

Karta Techniczna
AK DTM 230
Gruntoemalia Alkidowa 1K

PRODUKTY POWIĄZANE

THIN 50



Rozcieńczalnik uniwersalny,
wolny, standardowy, szybki





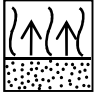
ZASTOSOWANIA

- Gruntoemalia Alkidowa 1K przeznaczona jest do malowania powierzchni stalowych, żeliwnych. Dzięki swoim właściwościom nie wymaga stosowania podkładów.

WŁAŚCIWOŚCI

- Podkład i farba w jednej warstwie
 - Odporność UV
- Dobre własności antykorozyjne

PODŁOŻA				
Stal, żeliwo	Podłoże stalowe lub żeliwne musi być suche, wolne od oleju, smaru, pyłu, luźno związanej z podłożem starej powłoki malarskiej, zgorzeliny walcowniczej, luźnej rdzy i obcych zanieczyszczeń; powierzchnia powinna wykazywać połysk pochodzący od metalowego podłoża. Gładkie i błyszczące powierzchnie metalowe należy przeszlifować papierem ściernym P120 w celu nadania odpowiedniej chropowatości			
Stare powłoki lakierowe	Zmatowić, odtłuścić. Na podłożach uprzednio malowanych należy wykonać na małej powierzchni wymalowanie próbne. Jeżeli po wyschnięciu farby powstanie niepożądany efekt należy stare powłoki całkowicie usunąć i na nowo przygotować podłoże zgodnie z powyższymi wskazówkami.			
Uwaga: Szlifowanie na sucho powoduje powstawanie kurzu i pyłu. Zalecamy stosować odpowiednie środki ochrony dróg oddechowych.				
PROPORCJE MIESZANIA				
	Metoda malowania	Wyrób	Objętościowo	Wagowo
	Wałek, pędzel	AK DTM 230	-	-
	Natrysk pneumatyczny	AK DTM 230 Rozcieńczalnik uniwersalny THIN 50	100 0 ÷ 6%	100 0 ÷ 5
	Natrysk hydrodynamiczny	AK DTM 230	-	-
LEPKOŚĆ				
	DIN 4/20°C Natrysk pneumatyczny	35 ÷ 45 s		
KOLORYSTYKA				
Wszystkie kolory dostępne w systemie mieszalnikowym Novol Industrial.				
ZAWARTOŚĆ ORGANICZNYCH CZĘŚCI LOTNYCH				
VOC II/A/i limit*		500 g/l		
VOC rzeczywiste		440 g/l		
* Dla mieszaniny gotowej do aplikacji pędzlem i wałkiem według Dyrektywy UE 2004/42/CE				
WARUNKI APLIKACJI				
<ul style="list-style-type: none"> - malowana powierzchnia musi być sucha, - temperatura wyrobu min. +10°C, - temperatura farby, malowanej powierzchni jak i otoczenia powinna mieścić się w zakresie od +5°C do +30°C, - wilgotność względna nie powinna przekraczać 80%, - nie malować w wilgotnych warunkach (np. w czasie lub kiedy istnieje prawdopodobieństwo deszczu, mgły, śniegu), w upalne popołudnia oraz przy silnym wietrze. Warunki malowania decydują o czasie schnięcia warstwy wyrobu oraz o właściwościach uzyskanej powłoki. Temperatura podłoża powinna być co najmniej 3°C wyższa niż temperatura punktu rosy otoczenia.				

APLIKACJA				
 UWAGA: uwzględnić wskazówki producenta sprzętu	Natrysk pneumatyczny	Dysza 1.8 ÷ 2.2 mm	Ciśnienie 2 ÷ 4 bar	Odległość 15 ÷ 20 cm
	Natrysk hydrodynamiczny z osłoną powietrza.	0.33 ÷ 0.38 mm (0.013" ÷ 0.015")	100 ÷ 120 bar Osłona powietrza 2 bary	10 ÷ 15 cm
	Pędzel	Zalecany pędzel z włosia naturalnego lub mieszanka naturalnego z syntetycznym		
	Wałek	Zalecane wałki welurowe oraz moherowe.		
<p>Dobór parametrów do metody natryskowej jest uzależniony od indywidualnych potrzeb i cech urządzenia i powinien być poprzedzony próbami technicznymi.</p> <p>Uwaga! Należy upewnić się, czy krawędzie i narożniki są dobrze pomalowane. W zależności od rodzaju wałka podczas malowania mogą powstawać na wymalowanej powłoce pęcherze powietrza, które w czasie schnięcia pękają i tworzą krater.</p>				
	Zalecana liczba warstw	1 ÷ 2 W przypadku skomplikowanych kształtów można nałożyć większą ilość warstw w celu uzyskania powłoki o jednorodnej grubości.		
	Grubość całkowitej mokrej warstwy.	80 - 100 µm		
	Grubość całkowitej suchej warstwy.	40 - 55 µm		
	Wydajność mieszanki gotowej do użycia dla grubości suchej powłoki w podanym zakresie	10 m ² /l przy 50 µm		
	Czas pomiędzy warstwami	Drugą warstwę gruntoemalii nakładać po 1-5 godzinach od nałożenia poprzedniej warstwy.		
DANE TECHNICZNE				
Zawartość części stałych wagowo		55 ÷ 65 %		
Zawartość części stałych objętościowo		48 ÷ 52 %		
Gęstość		Zależnie od koloru 1.2 – 1,3 g/cm ³		
Połysk		Półmat		
Przyczepność, PN-EN ISO 2409		0 ÷ 1		
Elastyczność, PN-EN ISO 1519		min. 10		
Odporność na uderzenie, PN-EN ISO 6272-1		max. 25		
Odporność korozyjna w rozpylonej solance PN-EN ISO 9227		Dobre własności antykorozyjne		

Odporność na wodę, PN-EN ISO 2812-2	okresowe, nie wytrzymuje ciągłego zanurzenia	
Odporność chemiczna	Okresowo (rozpryski, zachlapania)	
STOPNIE WYSCHNIĘCIA		
	PN-C 81519	Czas
Pyłosuchość	Stopień 1	20 minut
Suchość dotykowa	Stopień 3	40 minut
Twardość całkowita	Stopień 6	24 godziny
UWAGA: Czasy schnięcia mogą ulec zmianie w zależności od temperatury i wilgotności.		
CZYSZCZENIE SPRZĘTU		
Rozcieńczalnik uniwersalny THIN 50 lub rozpuszczalnik do wyrobów nitrocelulozowych		
WARUNKI PRZECHOWYWANIA		
Przechowywać w chłodnych i suchych pomieszczeniach z dala od źródeł ognia i ciepła w temperaturze od 5 – 25°C. Unikać naświetlania promieniami słonecznymi.		
TERMINY PRZYDATNOŚCI		
AK DTM 230	12 miesięcy/20°C	
Rozcieńczalnik uniwersalny THIN 50	24 miesiące/20°C	
BEZPIECZEŃSTWO		
Patrz Karta Charakterystyki		
INNE INFORMACJE		
Numer rejestrowy: 000024104. Efektywność naszych systemów jest wynikiem badań laboratoryjnych oraz wieloletniego doświadczenia. Dane zawarte w niniejszym materiale są zgodne z aktualnym stanem wiedzy o naszych produktach i możliwościach ich stosowania. Gwarantujemy wysoką jakość pod warunkiem, że są spełnione nasze instrukcje i że praca jest wykonana zgodnie z zasadami dobrego rzemiosła. Konieczne jest wykonanie próbnego zastosowania produktu ze względu na potencjalnie różne zachowanie się wyrobu z różnymi materiałami. Nie ponosimy odpowiedzialności jeżeli na końcowy rezultat pracy miały wpływ czynniki znajdujące się poza naszą kontrolą.		