

Karta Techniczna

ARMORTOPCOAT PU 1000-10

zielona 6031

brązowa 8027

czarna 9021

Emalia poliuretanowa

Dwuskładnikowa, poliuretanowa emalia nawierzchniowa, matowa utwardzana izocyjanianem alifatycznym

PRODUKTY POWIĄZANE

ARMORHARDENER PU 100-10

Utwardzacz do emalii poliuretanowej

ARMORTHIN PU 10-01





Rozcieńczalnik do emalii poliuretanowej

ZASTOSOWANIA

- Pojazdy wojskowe
- Sprzęt wojskowy



ARMORTOPCOAT PU 1000-10

 Karta Techniczna
 14.11.2022

PODŁOŻA					
Podkład epoksydowy ARMORPRIMER EP 2000-20		Przygotować zgodnie z informacjami zawartymi w specyfikacjach podkładów.			
Stare powłoki lakierowe		Zmatowić, odtłuścić.			
PROPORCJE MIESZANIA					
			Objęściowo	Wagowo	
	ARMORTOPCOAT PU 1000-10		5	100	
	ARMORHARDENER PU 100-10		1	18	
ARMORTHIN PU 10-01		15%	12		
Ilość rozcieńczalnika dodajemy w przeliczeniu na emalię.					
LEPKOŚĆ					
	DIN 4/20°C		21 ÷ 25 s		
ZAWARTOŚĆ ORGANICZNYCH CZĘŚCI LOTNYCH					
VOC rzeczywiste		około 595 g/l w zależności od koloru			
WARUNKI APLIKACJI					
<p>Malowana powierzchnia musi być sucha. Temperatura farby, malowanej powierzchni jak i otoczenia powinna mieścić się w zakresie od +10°C do +35°C, a wilgotność względna nie powinna przekraczać 80%. Temperatura malowanej powierzchni powinna być wyższa od temperatury punktu rosy o min. 3°C.</p>					
ODPORNOŚĆ NA TEMPERATURĘ					
<p>Emalię można użytkować w zakresie temperatur od -60°C do +80°C. Dopuszcza się okresowe użytkowanie w temperaturach do +120°C</p>					
APLIKACJA					
 <p>UWAGA: uwzględnić wskazówki producenta sprzętu</p>	Natrask pneumatyczny		Dysza	Ciśnienie	Odległość
	Natrask hydrodynamiczny z osłoną powietrza.		1.3 ÷ 1.5 mm	2 ÷ 4 bar	15 ÷ 20 cm
	Pędzel, wałek		0.28 ÷ 0.33 mm (0.011" ÷ 0.013")	100 ÷ 120 bar Osłona powietrza 2 bary	10 ÷ 15 cm
	Liczba warstw		2		
	Zalecana grubość emalii powinna wynosić 50÷60 µm.				
	Grubość pojedynczej suchej warstwy.		25÷30 µm		

ARMORTOPCOAT PU 1000-10

 Karta Techniczna
 14.11.2022

	Wydajność mieszanki gotowej do użycia dla grubości suchej powłoki w podanym zakresie	7 m ² /l 0.14 l/ m ² przy 60 μm		
	Trwałość mieszanki w 20°C	5 godz.		
	Odprowadzenie między warstwami, czas do nałożenia kolejnej warstwy emalii.	Natrysk pneumatyczny, hydrodynamiczny	Wałek, pędzel	
		10 ÷ 15 min	1 godz.	
DANE TECHNICZNE				
Wyrób	Zawartość części stałych wagowo	Zawartość części stałych objętościowo	Gęstość	Roztarcie
ARMORTOPCOAT PU 1000-10	≈ 43 ÷ 46 %	≈ 37 ÷ 40 %	≈ 1.08 ÷ 1.14 g/cm ³	< 12.5μm
ARMORHARDENER PU 100-10	45 %	45 %	0.98 g/cm ³	—
ARMORTOPCOAT PU 1000-10 + ARMORHARDENER PU 100-10 (5+1)	≈ 43 ÷ 47 %	≈ 38 ÷ 41 %	≈ 1.05 ÷ 1.15 g/cm ³	< 12.5μm
STOPIEŃ POŁYSKU				
Przy 85° < 8				
CZASY UTWARDZANIA				
	10°C	20°C	60°C	
Pyłosuchość	4 godz.	25 min.	10 min.	
Suchość dotykowa	12 godz.	1 godz.	15 min.	
Twardość użytkowa	48 godz.	12 godz.	45 min.	
UWAGA: Czasy utwardzania odnoszą się do temperatur poszczególnych elementów i dotyczą grubości emalii 60 μm.				
KOLOR				
zielona 6031 brązowa 8027 czarna 9021				
CZYSZCZENIE SPRZĘTU				
Rozcieńczalnik do emalii poliuretanowej ARMORTHIN PU 10-01 lub rozpuszczalnik do wyrobów nitrocelulozowych				

ARMORTOPCOAT PU 1000-10

Karta Techniczna
14.11.2022

WARUNKI PRZECHOWYWANIA	
Przechowywać w suchych pomieszczeniach z dala od źródeł ognia i ciepła w temperaturze od +5 do +35°C. Unikać naświetlania promieniami słonecznymi.	
TERMINY PRZYDATNOŚCI *	
ARMORTOPCOAT PU 1000-10	24 miesiące/20°C
ARMORHARDENER PU 100-10	18 miesięcy/20°C
ARMORTHIN PU 10-01	24 miesiące/20°C
* W oryginalnie zamkniętym opakowaniu.	
BEZPIECZEŃSTWO	
Patrz Karta Charakterystyki	
INNE INFORMACJE	
Numer rejestrowy: 000024104. Efektywność naszych systemów jest wynikiem badań laboratoryjnych oraz wieloletniego doświadczenia. Dane zawarte w niniejszym materiale są zgodne z aktualnym stanem wiedzy o naszych produktach i możliwościach ich stosowania. Gwarantujemy wysoką jakość pod warunkiem, że są spełnione nasze instrukcje i że praca jest wykonana zgodnie z zasadami dobrego rzemiosła. Konieczne jest wykonanie próbnego zastosowania produktu ze względu na potencjalnie różne zachowanie się wyrobu z różnymi materiałami. Nie ponosimy odpowiedzialności jeżeli na końcowy rezultat pracy miały wpływ czynniki znajdujące się poza naszą kontrolą.	