

Karta Techniczna**NOVORUST 2850 DTM**

Wysokoelastyczna gruntoemalia epoksydowa, półmat.
Utwardzana poliaminą. Zawiera pigmenty antykorozyjne na bazie tlenków
cynku, glinu i fosforu

PRODUKTY POWIĄZANE**H5960**

Utwardzacz

THIN 60

Rozcieńczalnik do wyrobów epoksydowych

ZASTOSOWANIA

- Wewnętrzne konstrukcje stalowe

WŁAŚCIWOŚCI

- Doskonała wytrzymałość mechaniczna
 - Doskonałe krycie i rozlewność
 - Wysoka wydajność
 - Dobra odporność chemiczna

01.04.2021

PODŁOŻA				
Podkłady epoksydowe		Szlifowany podkład epoksydowy PROTECT 365 papierem o gradacji 240. Grubość podkładu min. 60µm.		
PROPORCJE MIESZANIA				
	NOVORUST 2850 DTM H5960 THIN 60	Objętościowo	Wagowo	
		100	100	
		30	19	
		0 - 15%	0 - 9	
Ilość rozcieńczalnika dodajemy w przeliczeniu na gruntoemalię.				
LEPKOŚĆ				
	DIN 6/20°C	100+30	80 ÷ 100 s	
		100+30+15%	25 ÷ 40 s	
ZAWARTOŚĆ ORGANICZNYCH CZĘŚCI LOTNYCH				
VOC II/B/d limit*		420 g/l		
VOC 100+30		około 345 g/l		
VOC 100+30+15%		około 400 g/l		
* Dla mieszaniny gotowej do aplikacji według Dyrektywy UE 2004/42/CE				
WARUNKI APLIKACJI				
Malowana powierzchnia musi być sucha. Temperatura farby, malowanej powierzchni jak i otoczenia nie powinna być niższa od +15°C, a wilgotność względna nie powinna przekraczać 80%. Temperatura malowanej powierzchni powinna być wyższa od temperatury punktu rosy o min. 3°C.				
APLIKACJA				
 UWAGA: uwzględnić wskazówki producenta sprzętu	Natrysk pneumatyczny 100+30+15%	Dysza 1.8 ÷ 2.2 mm	Ciśnienie 2 ÷ 4 bar	Odległość 15 ÷ 20 cm
	Natrysk hydrodynamiczny z osłoną powietrza 100+30	0.38 ÷ 0.48 mm (0.015" ÷ 0.019")	130 ÷ 180 bar Osłona powietrza 2 bary	10 ÷ 15 cm
	Liczba warstw	1 ÷ 2		
	Grubość pojedynczej suchej warstwy.	100 - 200 µm		
	Wydajność mieszanki gotowej do użycia dla grubości suchej powłoki w podanym zakresie	4,5 m²/l przy 140 µm		
	Trwałość mieszanki w 20°C	5 godz.		

01.04.2021

	Odparowanie między warstwami	10 ÷ 15 min	
ODPORNOŚĆ NA ŚCIEKANIE			
Aby uzyskać grubość pojedynczej suchej warstwy powyżej 200µm należy użyć proporcji mieszania 100+30 (bez rozcieńczalnika).			
DANE TECHNICZNE			
Wyrób	Zawartość części stałych wagowo	Zawartość części stałych objęściowo	Gęstość
NOVORUST 2850 DTM	74 %	57 %	1,48 g/cm³
H5960	68 %	65 %	0,92 g/cm³
NOVORUST 2850 DTM + H5960 (100+30)	73 %	63 %	1,28 g/cm³
CZASY UTWARDZANIA			
	20°C	60°C	
Pyłosuchość	2 godz.	20 min.	
Suchość dotykowa	24 godz.	1 godz.	
Twardość użytkowa	3 dni	1,5 godz.	
Twardość całkowita	7 dni	2 godz. + 1 dzień/20°C	
UWAGA: Czasy utwardzania odnoszą się do temperatur poszczególnych elementów.			
KOLOR			
RAL 7012			
RAL 9005			
CZYSZCZENIE SPRZĘTU			
THIN 60 lub rozpuszczalnik do wyrobów nitrocelulozowych			
WARUNKI PRZECHOWYWANIA			
Przechowywać w chłodnych i suchych pomieszczeniach z dala od źródeł ognia i ciepła w temperaturze od 5 ÷ 25°C. Unikać naświetlania promieniami słonecznymi.			
TERMINY PRZYDATNOŚCI			
NOVORUST 2850 DTM	12 miesiące/20°C		
H5960	24 miesiące/20°C		
THIN 60	24 miesiące/20°C		
BEZPIECZEŃSTWO			
Patrz Karta Charakterystyki			

INNE INFORMACJE

Numer rejestrowy: 000024104.

Efektywność naszych systemów jest wynikiem badań laboratoryjnych oraz wieloletniego doświadczenia. Dane zawarte w niniejszym materiale są zgodne z aktualnym stanem wiedzy o naszych produktach i możliwościach ich stosowania. Gwarantujemy wysoką jakość pod warunkiem, że są spełnione nasze instrukcje i że praca jest wykonana zgodnie z zasadami dobrego rzemiosła. Konieczne jest wykonanie próbnego zastosowania produktu ze względu na potencjalnie różne zachowanie się wyrobu z różnymi materiałami. Nie ponosimy odpowiedzialności jeżeli na końcowy rezultat pracy miały wpływ czynniki znajdujące się poza naszą kontrolą.