

Karta Techniczna

NOVORUST HYBRID 2290 UHS

Gruntoemalia polimocznikowa – połysk

Utwardzana izocyjanianem alifatycznym. Zawiera pigmenty antykorozyjne

PRODUKTY POWIĄZANE

HARD 22-01





Utwardzacz do emalii polimocznikowej


ZASTOSOWANIA

- Środki transportu
- Maszyny i urządzenia

WŁAŚCIWOŚCI

- Niska zawartość VOC
- Bardzo szybkie schnięcie przy grubych warstwach
 - Bardzo dobre właściwości antykorozyjne
 - Bardzo dobre krycie i rozlewność
- Bardzo dobra odporność na warunki atmosferyczne
 - Dobra odporność chemiczna
 - Dobra wytrzymałość mechaniczna
- Możliwość aplikacji do 125 µm na mokro w jednej warstwie

PODŁOŻA				
Stal	Powierzchnia stali sucha, pozbawiona obcych zanieczyszczeń, odtłuszczona - oczyszczona do stopnia czystości co najmniej Sa 2 ^{1/2} dla powierzchni stalowych zimnowalcowanych zaleca się fosforanowanie powierzchni celem poprawy przyczepności. Profil chropowatości powierzchni powinien być przynajmniej średni M określony komparatorem G ISO 8503-2 (G)			
Powierzchnie zagruntowane farbami epoksydowymi	Odtłuszczone, pozbawione zanieczyszczeń, umyte dokładnie wodą z detergentem, suche. Stare, pomalowane powierzchnie, które przekroczyły maksymalny odstęp czasu do nałożenia kolejnych warstw - zmatować.			
Stare powłoki lakierowe, dobrze przyczepne	Zmatować, odtłuścić.			
Podłoża betonowe	Zmatować, odtłuścić.			
PROPORCJE MIESZANIA				
	NOVORUST HYBRID 2290UHS HARD 22-01	Objętościowo	Wagowo	
		2,5 1	100 30	
LEPKOŚĆ				
	DIN 6/20°C	9 ÷ 15 s		
ZAWARTOŚĆ ORGANICZNYCH CZĘŚCI LOTNYCH				
VOC II/B/d limit*		420 g/l		
VOC rzeczywiste (2,5+1)		240 g/l		
* Dla mieszaniny gotowej do aplikacji według Dyrektywy UE 2004/42/CE				
WARUNKI APLIKACJI				
<p>Malowana powierzchnia musi być sucha. Temperatura farby, malowanej powierzchni jak i otoczenia powinna mieścić się w zakresie od +10°C do +35°C, a wilgotność względna nie powinna przekraczać 70%. Temperatura malowanej powierzchni powinna być wyższa od temperatury punktu rosy o min. 3°C. Czas i miejsce powinny być dobrane tak, aby powierzchnie przed malowaniem nie były wilgotne. Do aplikacji zaleca się użycie agregatu do farb dwuskładnikowych.</p>				
APLIKACJA				
 <p>UWAGA: uwzględnić wskazówki producenta sprzętu</p>	Natrisk hydrodynamiczny	Dysza	Ciśnienie	Odległość
		0.28 ÷ 0.33mm (0.011" ÷ 0.013 ")	3-5 bar	15 ÷ 20 cm
	Liczba warstw	1 - 2		
	Grubość pojedynczej suchej warstwy.	80 - 100 µm		
UWAGA: Minimalna grubość nie może być mniejsza niż 100 µm dla stali.				

	Wydajność mieszanki gotowej do użycia dla grubości suchej powłoki w podanym zakresie	7,3 m ² /l 0,14 l/ m ² przy 100 μm		
	Trwałość mieszanki w 20°C	70 min. dla utwardzacza HARD 22-01		
ODPORNOŚĆ NA TEMPERATURĘ				
Gruntoemalię można użytkować w zakresie temperatur od -60°C do +80°C. Dopuszcza się okresowe użytkowanie w temperaturach do +120°C				
STOPIEŃ POŁYSKU				
Przy 60° min. 85 UWAGA: stopień połysku zależy od sposobu aplikacji, grubości nakładanych powłok oraz koloru.				
DANE TECHNICZNE				
Wyrób	Zawartość części stałych wagowo	Zawartość części stałych objętościowo	Gęstość	Roztarcie
NOVORUST HYBRID 2290 UHS	≈ 82%	≈ 68%	≈ 1,5 g/cm ³	< 12.5μm
HARD 22-01	88%	85%	1,11 g/cm ³	—
NOVORUST HYBRID 2290 UHS + HARD 22-01; 2,5+1	≈ 83%	≈ 73 %	≈ 1,42	< 12.5μm
CZASY UTWARDZANIA				
	10°C	20°C	60°C	
Pyłosuchość	60 min.	20 min.	10 min.	
Suchość dotykowa	3 godz.	80 min.	30 min.	
Twardość użytkowa	24 godz.	3 godz.	60 min.	
UWAGA: Czasy utwardzania odnoszą się do temperatur poszczególnych elementów.				
CZYSZCZENIE SPRZĘTU				
Rozcieńczalnik uniwersalny THIN 50 lub rozpuszczalnik do wyrobów nitrocelulozowych				
WARUNKI PRZECHOWYWANIA				
Przechowywać w suchych pomieszczeniach z dala od źródeł ognia i ciepła w temperaturze od +5 do +35°C. Unikać naswietlania promieniami słonecznymi. Utwardzacz Hard 22-01 silnie reaguje z wilgocią z powietrza.				
TERMINY PRZYDATNOŚCI				
NOVORUST HYBRID 2290 UHS	7 miesięcy/20°C			
HARD 22-01	6 miesięcy/20°C			

BEZPIECZEŃSTWO

Patrz Karta Charakterystyki

INNE INFORMACJE

Numer rejestrowy: 000024104

Efektywność naszych systemów jest wynikiem badań laboratoryjnych oraz wieloletniego doświadczenia. Dane zawarte w niniejszym materiale są zgodne z aktualnym stanem wiedzy o naszych produktach i możliwościach ich stosowania. Gwarantujemy wysoką jakość pod warunkiem, że są spełnione nasze instrukcje i że praca jest wykonana zgodnie z zasadami dobrego rzemiosła. Konieczne jest wykonanie próbnego zastosowania produktu ze względu na potencjalnie różne zachowanie się wyrobu z różnymi materiałami. Nie ponosimy odpowiedzialności jeżeli na końcowy rezultat pracy miały wpływ czynniki znajdujące się poza naszą kontrolą.