

Karta Techniczna

NOVORUST 2750 DTM

Gruntoemalia epoksydowa – półmat

Utwardzana poliaminą. Zawiera pigmenty antykorozyjne na bazie tlenków cynku, glinu i fosforu

PRODUKTY POWIĄZANE

Pasty pigmentowe

Uniwersalne pasty pigmentowe

H5960 STANDARD

Utwardzacz standardowy

H5960 FAST

Utwardzacz szybki

THIN 60



Rozcieńczalnik do wyrobów epoksydowych




ZASTOSOWANIA

- Wewnętrzne konstrukcje stalowe

WŁAŚCIWOŚCI

- Wysoka wydajność
 - Doskonałe krycie i rozlewność
 - Bardzo dobra odporność chemiczna
- Doskonała odporność na warunki atmosferyczne
 - Bardzo dobra wytrzymałość mechaniczna
- Możliwość aplikacji do 200 µm na mokro w jednej warstwie

PODŁOŻA			
Stal	Oczyszczyć do stopnia czystości Sa 2 ^{1/2} (obróbka strumieniowa) lub St3 (czyszczenie ręczne lub z wykorzystaniem narzędzia z napędem mechanicznym) wg PN-ISO 12944-4; powierzchnia po obróbce powinna być wolna od oleju, smaru, pyłu, luźno związanej z podłożem starej powłoki malarskiej, zgorzeliny walcowniczej, rdzy i obcych zanieczyszczeń; powierzchnia powinna wykazywać połysk pochodzący od metalowego podłoża.		
Stal ocynkowana , aluminium	W celu uzyskania chropowatości podłoża zastosować delikatną obróbkę strumieniowo-ścierną stosując kuliste materiały niemetaliczne lub szlifować papierem ściernym P240-P320 a następnie odtłuścić.		
Stare powłoki lakierowe	Odtłuścić i przeszlifować na sucho papierem P220 - P360.		
Laminaty poliestrowe	Przeszlifować na sucho P280 i odtłuścić.		
Beton	Powinien być suchy (wilgotność maksymalnie 3%), powierzchnia powinna być czysta bez spękań i rys wolna od wszelkiego rodzaju zanieczyszczeń (kurzu, piasku, oleju, tłuszczu lub słabo przyczepnych powłok farb).		
PROPORCJE MIESZANIA			
	NOVORUST 2750 DTM H5960 STANDARD THIN 60	Objętościowo	Wagowo
		6	100
		1	11
		5 - 15%	3 – 9
	NOVORUST 2750 DTM H5960 FAST THIN 60	6	100
		1	12
		5%	3
Ilość rozcieńczalnika dodajemy w przeliczeniu na emalię.			
LEPKOŚĆ			
	DIN 4/20°C	45 ÷ 80 s	
ZAWARTOŚĆ ORGANICZNYCH CZĘŚCI LOTNYCH			
VOC rzeczywiste	około 460 g/l w zależności od koloru		
WARUNKI APLIKACJI			
<p>Malowana powierzchnia musi być sucha. Temperatura farby, malowanej powierzchni jak i otoczenia powinna mieścić się w zakresie od +10°C do +35°C, a wilgotność względna nie powinna przekraczać 80%. Temperatura malowanej powierzchni powinna być wyższa od temperatury punktu rosy o min. 3°C.</p>			
ODPORNOŚĆ NA TEMPERATURĘ			
<p>Gruntoemalię można użytkować w zakresie temperatur od -60°C do +80°C. Dopuszcza się okresowe użytkowanie w temperaturach do +120°C</p>			

APLIKACJA						
 UWAGA: uwzględnić wskazówki producenta sprzętu	Natrysk pneumatyczny		Dysza	Ciśnienie	Odległość	
			1.8 ÷ 2.2 mm	2 ÷ 4 bar	15 ÷ 20 cm	
Natrysk hydrodynamiczny z osłoną powietrza. Zalecany z H5960 STANDARD i THIN 60.		0.33 ÷ 0.38mm (0.013" ÷ 0.015")	100 ÷ 180 bar Osłona powietrza 2 bary		10 ÷ 15 cm	
	Liczba warstw		1 - 2			
	UWAGA: Minimalna grubość gruntoemalii nie może być mniejsza niż 100 µm dla stali.					
	Grubość pojedynczej suchej warstwy.		80 - 100 µm			
	Wydajność mieszanki gotowej do użycia dla grubości suchej powłoki w podanym zakresie		5 m ² /l 0.20 l/ m ² przy 100 µm			
	Trwałość mieszanki w 20°C		8 godz. dla utwardzacza H5960 STANDARD 4 godz. dla utwardzacza H5960 FAST			
	Odparowanie między warstwami		10 ÷ 15 min			
STOPIEŃ POŁYSKU						
Przy 60° ok. 50 UWAGA: stopień połysku zależy od sposobu aplikacji, grubości nakładanych powłok oraz koloru.						
DANE TECHNICZNE						
Wyrób	Zawartość części stałych wagowo	Zawartość części stałych objętościowo	Gęstość	Roztarcie		
NOVORUST 2750 DTM	≈ 65 ÷ 70 %	≈ 46 ÷ 52 %	≈ 1,40 ÷ 1,45 g/cm ³	< 12.5µm		
H5960	68 %	65 %	0,92 g/cm ³	—		
NOVORUST 2750 DTM + H5960 (6+1)	≈ 66 ÷ 70 %	≈ 49 ÷ 54 %	≈ 1,33 ÷ 1,37 g/cm ³	< 12.5µm		
CZASY UTWARDZANIA						
	Utwardzacz H5960 STANDARD			Utwardzacz H5960 FAST		
	10°C	20°C	60°C	10°C	20°C	60°C
Pyłosuchość	-	60 min.	15 min.	3 godz.	45 min.	-
Suchość dotykowa	-	5 godz.	40 min.	18 godz.	4 godz.	-
Twardość użytkowa	-	24 godz.	60 min.	28 godz.	18 godz.	-
UWAGA: Czasy utwardzania odnoszą się do temperatur poszczególnych elementów.						

CZYSZCZENIE SPRZĘTU	
Rozcieńczalnik uniwersalny THIN 60 lub rozpuszczalnik do wyrobów nitrocelulozowych	
WARUNKI PRZECHOWYWANIA	
Przechowywać w suchych pomieszczeniach z dala od źródeł ognia i ciepła w temperaturze od +5 do +35°C. Unikać naświetlania promieniami słonecznymi.	
TERMINY PRZYDATNOŚCI *	
NOVORUST 2750 DTM	24 miesiące/20°C
Pasty pigmentowe	24 miesiące/20°C
H5960 STANDARD	24 miesiące/20°C
H5960 FAST	24 miesiące/20°C
THIN 60	24 miesiące/20°C
* W oryginalnie zamkniętym opakowaniu.	
BEZPIECZEŃSTWO	
Patrz Karta Charakterystyki	
INNE INFORMACJE	
Numer rejestrowy: 000024104. Efektywność naszych systemów jest wynikiem badań laboratoryjnych oraz wieloletniego doświadczenia. Dane zawarte w niniejszym materiale są zgodne z aktualnym stanem wiedzy o naszych produktach i możliwościach ich stosowania. Gwarantujemy wysoką jakość pod warunkiem, że są spełnione nasze instrukcje i że praca jest wykonana zgodnie z zasadami dobrego rzemiosła. Konieczne jest wykonanie próbnego zastosowania produktu ze względu na potencjalnie różne zachowanie się wyrobu z różnymi materiałami. Nie ponosimy odpowiedzialności jeżeli na końcowy rezultat pracy miały wpływ czynniki znajdujące się poza naszą kontrolą.	