

# **NOVORUST 2050 DTM**

**Gruntoemalia akrylowo-poliuretanowa – półmat**

Utwardzana izocyjanianem alifatycznym. Zawiera pigmenty antykorozyjne na bazie tlenków cynku, glinu i fosforu

## **PRODUKTY POWIĄZANE**



<b>Pasty pigmentowe</b>	Uniwersalne pasty pigmentowe
<b>HARD 10 STANDARD</b>	Utwardzacz do wyrobów poliuretanowych standardowy
<b>HARD 10 FAST</b>	Utwardzacz do wyrobów poliuretanowych szybki
<b>THIN 50</b>	Rozcieńczalnik uniwersalny, standardowy, szybki, wolny





## **ZASTOSOWANIA**

- Środki transportu
- Maszyny i urządzenia
- Zewnętrzne powierzchnie zbiorników
- Konstrukcje stalowe

## **WŁAŚCIWOŚCI**

- Spełnia standardy VOC
- Wysoka wydajność
- Bardzo dobre właściwości antykorozyjne
  - Bardzo dobre krycie i rozlewność
- Bardzo dobra odporność na warunki atmosferyczne
  - Dobra odporność chemiczna
  - Dobra wytrzymałość mechaniczna
- Możliwość aplikacji do 200 µm na mokro w jednej warstwie

PODŁOŻA			
Stal	Oczyszczyć do stopnia czystości Sa 2 <sup>1/2</sup> (obróbka strumieniowa) lub St3 (czyszczenie ręczne lub z wykorzystaniem narzędzia z napędem mechanicznym) wg PN-ISO 12944-4; powierzchnia po obróbce powinna być wolna od oleju, smaru, pyłu, luźno związanej z podłożem starej powłoki malarskiej, zgorzeliny walcowniczej, rdzy i obcych zanieczyszczeń; powierzchnia powinna wykazywać połysk pochodzący od metalowego podłoża.		
Stal ocynkowana , aluminium	W celu uzyskania chropowatości podłoża zastosować delikatną obróbkę strumieniowo-ścierną stosując kuliste materiały niemetaliczne lub szlifować papierem ściernym P240-P320 a następnie odtłuścić.		
Stare powłoki lakierowe	Zmatowić, odtłuścić.		
Laminaty poliestrowe, PVC, ABS	Zmatowić, odtłuścić.		
Beton	Powinien być suchy (wilgotność maksymalnie 3%), powierzchnia powinna być czysta bez spękań i rys wolna od wszelkiego rodzaju zanieczyszczeń (kurzu, piasku, oleju, tłuszczu lub słabo przyczepnych powłok farb).		
PROPORCJE MIESZANIA			
	NOVORUST 2050 DTM HARD 10 THIN 50	Objęściowo	Wagowo
		5	100
		1	14
	5 - 20%	3 - 12	
Ilość rozcieńczalnika dodajemy w przeliczeniu na emalię.			
LEPKOŚĆ			
	DIN 6/20°C	25 ÷ 33 s	
ZAWARTOŚĆ ORGANICZNYCH CZĘŚCI LOTNYCH			
VOC II/B/d limit*		420 g/l	
VOC rzeczywiste (5+1+10%)		415 g/l	
VOC rzeczywiste (5+1+20%)		450 g/l	
* Dla mieszaniny gotowej do aplikacji według Dyrektywy UE 2004/42/CE			
WARUNKI APLIKACJI			
Malowana powierzchnia musi być sucha. Temperatura farby, malowanej powierzchni jak i otoczenia powinna mieścić się w zakresie od +10°C do +35°C, a wilgotność względna nie powinna przekraczać 80%. Temperatura malowanej powierzchni powinna być wyższa od temperatury punktu rosy o min. 3°C.			
ODPORNOŚĆ NA TEMPERATURĘ			
Gruntoemalię można użytkować w zakresie temperatur od -60°C do +80°C. Dopuszcza się okresowe użytkowanie w temperaturach do +120°C			

APLIKACJA						
 UWAGA: uwzględnić wskazówki producenta sprzętu		Dysza	Ciśnienie	Odległość		
	Natrysk pneumatyczny	1.8 ÷ 2.2 mm	2 ÷ 4 bar	15 ÷ 20 cm		
	Natrysk hydrodynamiczny	0.33 ÷ 0.38 mm (0.013" ÷ 0.015")	100 ÷ 180 bar Osłona powietrza 2 bary	10 ÷ 15 cm		
	Liczba warstw		1 - 2			
	UWAGA: Minimalna grubość gruntoemalii nie może być mniejsza niż 100 µm dla stali.					
	Grubość pojedynczej suchej warstwy		80-100 µm			
	Wydajność mieszanki gotowej do użycia dla grubości suchej powłoki w podanym zakresie		5,4 m <sup>2</sup> /l 0.19 l/ m <sup>2</sup> przy 100 µm			
	Trwałość mieszanki w 20°C		6 godz. dla utwardzacza HARD 10 Standard 2 godz. dla utwardzacza HARD 10 Fast			
	Odparowanie między warstwami		10 ÷ 15 min			
STOPIEŃ POŁYSKU						
Przy 60° ok. 50						
UWAGA: stopień połysku zależy od sposobu aplikacji, grubości nakładanych powłok oraz koloru.						
DANE TECHNICZNE						
Wyrób	Zawartość części stałych wagowo	Zawartość części stałych objętościowo	Gęstość	Roztarcie		
NOVORUST 2050 DTM	≈ 72 ÷ 77 %	≈ 59 ÷ 64 %	≈ 1,42 ÷ 1,47 g/cm <sup>3</sup>	< 12.5µm		
HARD 10	56 %	55 %	1,03 g/cm <sup>3</sup>	---		
NOVORUST 2050 DTM + HARD 10 5+1	≈ 69 ÷ 74 %	≈ 58 ÷ 63 %	≈ 1,35 ÷ 1,40 g/cm <sup>3</sup>	< 12.5µm		
CZASY UTWARDZANIA						
	Utwardzacz HARD 10 STANDARD			Utwardzacz HARD 10 FAST		
	10°C	20°C	60°C	10°C	20°C	60°C
Pyłosuchość	-	60 min.	15 min.	3 godz.	45 min.	-
Suchość dotykowa	-	8 godz.	40 min.	18 godz.	5 godz.	-
Twardość użytkowa	-	24 godz.	60 min.	28 godz.	18 godz.	-

<b>CZYSZCZENIE SPRZĘTU</b>
Rozcieńczalnik uniwersalny THIN 50 lub rozpuszczalnik do wyrobów nitrocelulozowych
<b>WARUNKI PRZECHOWYWANIA</b>
Przechowywać w suchych pomieszczeniach z dala od źródeł ognia i ciepła w temperaturze od +5 do +35°C. Unikać naświetlania promieniami słonecznymi.

<b>TERMINY PRZYDATNOŚCI *</b>	
NOVORUST 2050 DTM	24 miesiące/20°C
Pasty pigmentowe	24 miesiące/20°C
HARD 10 STANDARD	18 miesięcy/20°C
HARD 10 FAST	12 miesięcy/20°C
THIN 50	24 miesiące/20°C
* W oryginalnie zamkniętym opakowaniu.	
<b>BEZPIECZEŃSTWO</b>	
Patrz Karta Charakterystyki	
<b>INNE INFORMACJE</b>	
Numer rejestrowy: 000024104. Efektywność naszych systemów jest wynikiem badań laboratoryjnych oraz wieloletniego doświadczenia. Dane zawarte w niniejszym materiale są zgodne z aktualnym stanem wiedzy o naszych produktach i możliwościach ich stosowania. Gwarantujemy wysoką jakość pod warunkiem, że są spełnione nasze instrukcje i że praca jest wykonana zgodnie z zasadami dobrego rzemiosła. Konieczne jest wykonanie próbnego zastosowania produktu ze względu na potencjalnie różne zachowanie się wyrobu z różnymi materiałami. Nie ponosimy odpowiedzialności jeżeli na końcowy rezultat pracy miały wpływ czynniki znajdujące się poza naszą kontrolą.	