

Karta Techniczna

NOVORUST 2090 DTM **EXTRA GLOSS**

Gruntoemalia akrylowo-poliuretanowa – połysk
Utwardzana izocyjanianem alifatycznym. Zawiera pigmenty antykorozyjne na bazie tlenków cynku, glinu i fosforu

PRODUKTY POWIĄZANE




Pasty pigmentowe	Uniwersalne pasty pigmentowe
HARD 49 STANDARD	Utwardzacz do wyrobów akrylowych UHS, standardowy
HARD 49 FAST	Utwardzacz do wyrobów akrylowych UHS, szybki
THIN 50	Rozcieńczalnik uniwersalny, standardowy, szybki




ZASTOSOWANIA

- Środki transportu
- Maszyny i urządzenia
- Zewnętrzne powierzchnie zbiorników
 - Konstrukcje stalowe

WŁAŚCIWOŚCI

- Spełnia standardy VOC
 - Wysoka wydajność
- Bardzo dobre właściwości antykorozyjne
 - Bardzo dobre krycie i rozlewność
- Bardzo dobra odporność na warunki atmosferyczne
 - Dobra odporność chemiczna
 - Dobra wytrzymałość mechaniczna

PODŁOŻA				
Stal	Oczyszczyć do stopnia czystości Sa 2 ^{1/2} (obróbka strumieniowa) lub St3 (czyszczenie ręczne lub z wykorzystaniem narzędzia z napędem mechanicznym) wg PN-ISO 12944-4; powierzchnia po obróbce powinna być wolna od oleju, smaru, pyłu, luźno związanej z podłożem starej powłoki malarskiej, zgorzeliiny walcowniczej, rdzy i obcych zanieczyszczeń; powierzchnia powinna wykazywać połysk pochodzący od metalowego podłoża.			
Stal ocynkowana, aluminium	W celu uzyskania chropowatości podłoża zastosować delikatną obróbkę strumieniowo-ścierną stosując kuliste materiały niemetaliczne lub szlifować papierem ściernym P240-P320 a następnie odtłuścić.			
Stare powłoki lakierowe	Zmatować, odtłuścić.			
Laminaty poliestrowe, PVC, ABS	Zmatować, odtłuścić.			
PROPORCJE MIESZANIA				
	NOVORUST 2090 DTM EXTRA GLOSS HARD 49 THIN 50	Objętościowo	Wagowo	
		4	100	
		1	24	
		0-5%	0-4,5	
Ilość rozcieńczalnika dodajemy w przeliczeniu na emalię.				
LEPKOŚĆ				
	DIN 4/20°C	45 ÷ 55s		
ZAWARTOŚĆ ORGANICZNYCH CZĘŚCI LOTNYCH				
VOC II/B/d limit*		420 g/l		
VOC rzeczywiste (4+1+5%)		405 g/l		
* Dla mieszaniny gotowej do aplikacji według Dyrektywy UE 2004/42/CE				
WARUNKI APLIKACJI				
Malowana powierzchnia musi być sucha. Temperatura farby, malowanej powierzchni jak i otoczenia powinna mieścić się w zakresie od +10°C do +35°C, a wilgotność względna nie powinna przekraczać 80%. Temperatura malowanej powierzchni powinna być wyższa od temperatury punktu rosy o min. 3°C.				
ODPORNOŚĆ NA TEMPERATURĘ				
Gruntoemalię można użytkować w zakresie temperatur od -60°C do +80°C. Dopuszcza się okresowe użytkowanie w temperaturach do +120°C.				
APLIKACJA				
 UWAGA: uwzględnić wskazówki producenta sprzętu	Natrysk pneumatyczny	Dysza	Ciśnienie	Odległość
		1.8 ÷ 2.2 mm	2 ÷ 4 bar	15 ÷ 20 cm
	Natrysk hydrodynamiczny	0.028 (0.011")	100 ÷ 160 bar Ostrona powietrza 2 bary	10 ÷ 15 cm

	Liczba warstw		1 - 2			
	UWAGA: Minimalna grubość gruntoemalii nie może być mniejsza niż 100 µm dla stali.					
	Grubość pojedynczej suchej warstwy.		50-60 µm			
	Wydajność mieszanki gotowej do użycia dla grubości suchej powłoki w podanym zakresie		6,7 m ² /l 0,16 l/ m ² przy 100 µm			
	Trwałość mieszanki w 20°C		HARD 49 STANDARD 3 godz.		HARD 49 FAST 1 godz.	
	Odparowanie między warstwami		10 ÷ 15 min			
STOPIEŃ POŁYSKU						
Przy 60° ok. 90 UWAGA: stopień połysku zależy od sposobu aplikacji, grubości nakładanych powłok oraz koloru.						
DANE TECHNICZNE						
Wyrób	Zawartość części stałych wagowo	Zawartość części stałych objętościowo	Gęstość	Roztarcie		
NOVORUST 2090 DTM EXTRA GLOSS	≈ 58 ÷ 61 %	≈ 51 ÷ 55 %	≈ 1,10 ÷ 1,20 g/cm ³	< 12.5µm		
HARD 49	69 %	63 %	1,07 g/cm ³	—		
NOVORUST 2090 DTM EXTRA GLOSS + HARD 49 4+1	≈ 62 ÷ 65 %	≈ 58 ÷ 61 %	≈ 1,07 ÷ 1,17 g/cm ³	< 12.5µm		
CZASY UTWARDZANIA						
	HARD 49 STANDARD			HARD 49 FAST		
	10°C	20°C	60°C	10°C	20°C	60°C
Pyłosuchość	-	75 min.	20 min.	10 godz.	50 min.	-
Suchość dotykowa	-	6 godz.	60 min.	20 godz.	4 godz.	-
Twardość użytkowa	-	32 godz.	75 min.	48 godz.	20 godz.	-
UWAGA: Czasy utwardzania odnoszą się do temperatur poszczególnych elementów.						
CZYSZCZENIE SPRZĘTU						
Rozcieńczalnik uniwersalny THIN 50 lub rozpuszczalnik do wyrobów nitrocelulozowych						
WARUNKI PRZECHOWYWANIA						
Przechowywać w suchych pomieszczeniach z dala od źródeł ognia i ciepła w temperaturze od +5 do +35°C. Unikać naświetlania promieniami słonecznymi.						

TERMINY PRZYDATNOŚCI *	
NOVORUST 2090 DTM EXTRA GLOSS	24 miesiące/20°C
Pasty pigmentowe	24 miesiące/20°C
HARD 49 STANDARD	18 miesięcy/20°C
HARD 49 FAST	12 miesięcy/20°C
THIN 50	24 miesiące/20°C
* W oryginalnie zamkniętym opakowaniu.	
BEZPIECZEŃSTWO	
Patrz Karta Charakterystyki	
INNE INFORMACJE	
Numer rejestrowy: 000024104. Efektywność naszych systemów jest wynikiem badań laboratoryjnych oraz wieloletniego doświadczenia. Dane zawarte w niniejszym materiale są zgodne z aktualnym stanem wiedzy o naszych produktach i możliwościach ich stosowania. Gwarantujemy wysoką jakość pod warunkiem, że są spełnione nasze instrukcje i że praca jest wykonana zgodnie z zasadami dobrego rzemiosła. Konieczne jest wykonanie próbnego zastosowania produktu ze względu na potencjalnie różne zachowanie się wyrobu z różnymi materiałami. Nie ponosimy odpowiedzialności jeżeli na końcowy rezultat pracy miały wpływ czynniki znajdujące się poza naszą kontrolą.	