

Karta Techniczna

PROTECT 367 Zn

Podkład epoksydowy antykorozyjny

Wysoko pigmentowany pyłem cynkowym utwardzany adduktem aminowym.
Zawartość pyłu cynkowego w suchej powłoce wynosi 90%.

PRODUKTY POWIĄZANE







H5960 STANDARD	Utwardzacz do podkładu epoksydowego standardowy
THIN 60	Rozcieńczalnik do wyrobów epoksydowych

ZASTOSOWANIA

- Zabezpieczenie antykorozyjne dla przemysłu chemicznego i petrochemicznego
 - Środki transportu
 - Maszyny i urządzenia
- Zewnętrzne powierzchnie zbiorników
 - Konstrukcje stalowe

WŁAŚCIWOŚCI

- Wysoka odporność na działanie czynników korozyjnych atmosfery morskiej i przemysłowej
 - Szybkie schnięcie
- Możliwość aplikacji do 250 μm na mokro w jednej warstwie
 - Bardzo dobra wytrzymałość mechaniczna
 - Bardzo dobra odporność chemiczna
- Wysoka wytrzymałość na okresowe działanie temperatur do 160°C

PODŁOŻA				
Stal		Oczyszczyć do stopnia czystości Sa 2 ^{1/2} (obróbka strumieniowa) lub St3 (czyszczenie ręczne lub z wykorzystaniem narzędzia z napędem mechanicznym) wg PN-ISO 12944-4; powierzchnia po obróbce powinna być wolna od oleju, smaru, pyłu, luźno związanej z podłożem starej powłoki malarskiej, zgorzeliny walcowniczej, rdzy i obcych zanieczyszczeń; powierzchnia powinna wykazywać połysk pochodzący od metalowego podłoża.		
PROPORCJE MIESZANIA				
	PROTECT 367 Zn H5960	Objęściowo	Wagowo	
		8 1	100 4	
LEPKOŚĆ				
	DIN 4/20°C	niemierzalne		
APLIKACJA				
	UWAGA: uwzględnić wskazówki producenta sprzętu	Dysza	Ciśnienie	Odległość
		Natrysk hydrodynamiczny z osłoną powietrza	0.43 ÷ 0.53 mm (0.017" ÷ 0.021")	150 ÷ 180 bar Osłona powietrza 2 bary,
W razie konieczności można dodać do 3% rozcieńczalnika do wyrobów epoksydowych THIN 60, lecz wtedy należy odpowiednio skorygować parametry natrysku (zmniejszyć ciśnienie i dysze). Podczas malowania konieczne jest ciągłe mieszanie farby, z uwagi na osadzanie się metalicznego pigmentu.				
	Liczba warstw	1 – 2		
	UWAGA: Minimalna grubość podkładu epoksydowego nie może być mniejsza niż 80 µm dla stali.			
	Grubość suchej powłoki:			
	1 warstwa	60 ÷ 70 µm		
	2 warstwy	120 ÷ 140 µm		
Wydajność mieszanki gotowej do użycia dla grubości suchej powłoki w podanym zakresie	ok. 5.9 m ² /l 0.17 l/ m ² przy 80 µm PROTECT 367 Zn + H5960 (8+1)			
Wydajność praktyczna zależy od kształtu podłoża, jego chropowatości, parametrów aplikacji.				
	Trwałość mieszanki w 20°C	8 godz.		
	Czas odparowania między warstwami	15 min		

POKRYWALNY PRZEZ				
Czas nakładania farby powierzchniowej przy grubości podkładu 80µm.	10°C	20°C	60°C	
	6 godz.	2 godz.	30 min.	
Pokrywalny przez powłoki epoksydowe, akrylowe i poliuretanowe firmy NOVOL. Nie można nakładać farb utwardzanych kwasami. Nie ma ograniczeń czasowych jeśli chodzi o najdłuższy czas nakładania kolejnych warstw, jednak po dłuższym czasie ekspozycji należy usunąć z podkładu biały nalot (produkty korozji cynku) oraz zanieczyszczenia.				
DANE TECHNICZNE				
Wyrób	Zawartość części stałych wagowo	Zawartość części stałych objętościowo	Gęstość	Roztarcie
PROTECT 367 Zn	≈ 82 %	≈ 65 %	≈ 2.70 g/cm ³	< 25µm
H5960	≈ 68%	≈ 65%	≈ 0.92 g/cm ³	—
PROTECT 367 Zn + H5960 (8+1)	≈ 81%	≈ 65%	≈ 2.50 g/cm ³	< 25µm
ZAWARTOŚĆ ORGANICZNYCH CZĘŚCI LOTNYCH				
VOC II/B/c limit*	540 g/l			
VOC rzeczywiste	470 g/l (dla układu 8+1)			
* Dla mieszaniny gotowej do aplikacji według Dyrektywy UE 2004/42/CE				
WARUNKI APLIKACJI				
Malowana powierzchnia musi być sucha. Temperatura farby, malowanej powierzchni jak i otoczenia powinna mieścić się w zakresie od +10°C do +35°C, a wilgotność względna nie powinna przekraczać 80%. Temperatura malowanej powierzchni powinna być wyższa od temperatury punktu rosy o min. 3°C.				
ODPORNOŚĆ NA TEMPERATURĘ				
Podkład można użytkować w zakresie temperatur od -60°C do +80°C. Dopuszcza się okresowe użytkowanie w temperaturach do +160°C				
DOBARWIANIE				
Nie zalecane.				
KOLOR				
Metaliczno-szary.				
CZYSZCZENIE SPRZĘTU				
Rozcieńczalnik do wyrobów epoksydowych THIN 60.				
WARUNKI PRZECHOWYWANIA				
Przechowywać w suchych pomieszczeniach z dala od źródeł ognia i ciepła w temperaturze od +5 do +35°C. Unikać naświetlania promieniami słonecznymi.				

TERMINY PRZYDATNOŚCI *	
PROTECT 367 Zn	6 miesięcy/20°C
H5960 STANDARD	24 miesiące/20°C
THIN 60	24 miesiące/20°C
* W oryginalnie zamkniętym opakowaniu.	
BEZPIECZEŃSTWO	
Patrz Karta Charakterystyki	
INNE INFORMACJE	
Numer rejestrowy: 000024104. Efektywność naszych systemów jest wynikiem badań laboratoryjnych oraz wieloletniego doświadczenia. Dane zawarte w niniejszym materiale są zgodne z aktualnym stanem wiedzy o naszych produktach i możliwościach ich stosowania. Gwarantujemy wysoką jakość pod warunkiem, że są spełnione nasze instrukcje i że praca jest wykonana zgodnie z zasadami dobrego rzemiosła. Konieczne jest wykonanie próbnego zastosowania produktu ze względu na potencjalnie różne zachowanie się wyrobu z różnymi materiałami. Nie ponosimy odpowiedzialności jeżeli na końcowy rezultat pracy miały wpływ czynniki znajdujące się poza naszą kontrolą.	