

Karta Techniczna

PROTECT 340

Podkład reaktywny

Antykorozyjny podkład reaktywny na bazie żywicy poliwinylowej zawierający fosforany cynku oraz kwas ortofosforowy pasywujący korozję.

PRODUKTY POWIĄZANE

H5910

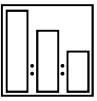
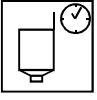



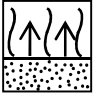
Utwardzacz


ZASTOSOWANIA

- Środki transportu
- Maszyny i urządzenia

WŁAŚCIWOŚCI

- Wysoka wydajność
- Bardzo dobre zabezpieczenie podłoży gorzej przygotowanych
 - Doskonałe właściwości antykorozyjne
- Doskonała przyczepność do różnych metali

PODŁOŻA				
Stal		Oczyścić do stopnia czystości Sa 2 ^{1/2} (obróbka strumieniowa) lub St3 (czyszczenie ręczne lub z wykorzystaniem narzędzia z napędem mechanicznym) wg PN-ISO 12944-4; powierzchnia po obróbce powinna być wolna od oleju, smaru, pyłu, luźno związanej z podłożem starej powłoki malarskiej, zgorzeliny walcowniczej, rdzy i obcych zanieczyszczeń; powierzchnia powinna wykazywać połysk pochodzący od metalowego podłoża.		
Stal ocynkowana, aluminium		W celu uzyskania chropowatości podłoża zastosować delikatną obróbkę strumieniowo-ścierną stosując kuliste materiały niemetaliczne lub szlifować papierem ściernym P240-P320 a następnie odtłuścić.		
PROPORCJE MIESZANIA				
	PROTECT 340 H5910	Objęściowo		Wagowo
		1	1	100 80
LEPKOŚĆ:				
	DIN 4/20°C	18 ÷ 20 s		
APLIKACJA				
 UWAGA: uwzględnić wskazówki producenta sprzętu	Pistolet konwencjonalny zasilany grawitacyjnie	Dysza	Ciśnienie	Odległość
	Pistolet niskociśnieniowy HVLP zasilany grawitacyjnie	1.2 ÷ 1.5 mm	3 ÷ 4 bar	15 ÷ 20 cm
		1.2 ÷ 1.3 mm	2 bary	10 ÷ 15 cm
	Liczba warstw	1 - 2		
	Grubość pojedynczej suchej warstwy.	5 ÷ 10 µm		
	Wydajność mieszanki gotowej do użycia dla grubości suchej powłoki w podanym zakresie	ok. 12 m ² /l 0.08 l/ m ² przy 10 µm PROTECT 340 + H5910 (1+1)		
	Wydajność praktyczna zależy od kształtu podłoża, jego chropowatości, parametrów aplikacji.			
	Trwałość mieszanki w 20°C	48 godzin		
	Czas odparowania między warstwami	5 ÷ 10 min		
Szpachlówek poliestrowych, podkładów epoksydowych oraz lakierów akrylowych nie nakładać bezpośrednio na podkład reaktywny.				

CZAS SCHNIĘCIA				
	Dla grubości suchej warstwy 10 µm.	10°C	20°C	
		30 min.	15 min.	
DANE TECHNICZNE				
Wyrób	Zawartość części stałych wagowo	Zawartość części stałych objętościowo	Gęstość	Roztarcie
PROTECT 340	≈ 37 %	≈ 22 %	≈ 1.07 g/cm ³	< 12.5µm
H5910	≈ 2 %	≈ 2 %	≈ 0.82 g/cm ³	—
PROTECT 340 + H5910 (1+1)	≈ 20 %	≈ 12 %	≈ 0.95 g/cm ³	< 12.5µm
ZAWARTOŚĆ ORGANICZNYCH CZĘŚCI LOTNYCH				
VOC II/B/c limit*		780 g/l		
VOC rzeczywiste		780 g/l		
* Dla mieszaniny gotowej do aplikacji według Dyrektywy UE 2004/42/CE				
DOBARWIANIE				
Nie zalecane.				
POKRYWALNY PRZEZ				
Minimalny czas nakładania podkładu akrylowego przy grubości podkładu 10µm.	10°C	20°C		
	30 min.	15 min.		
Pokrywalny przez podkłady akrylowe NOVOL. Maksymalny czas nakładania następnej powłoki wynosi 7dni/20°C.				
WARUNKI APLIKACJI				
Malowana powierzchnia musi być sucha. Temperatura farby, malowanej powierzchni jak i otoczenia powinna mieścić się w zakresie od +10°C do +35°C, a wilgotność względna nie powinna przekraczać 80%. Temperatura malowanej powierzchni powinna być wyższa od temperatury punktu rosy o min. 3°C.				
ODPORNOŚĆ NA TEMPERATURĘ				
Podkład można użytkować w zakresie temperatur od -60°C do +80°C. Dopuszcza się okresowe użytkowanie w temperaturach do +120°C				
KOLOR				
Czerwony.				
CZYSZCZENIE SPRZĘTU				
Rozpuszczalnik do wyrobów nitrocelulozowych.				
WARUNKI PRZECHOWYWANIA				
Przechowywać w suchych pomieszczeniach z dala od źródeł ognia i ciepła w temperaturze od +5 do +35°C. Unikać naświetlania promieniami słonecznymi.				

TERMINY PRZYDATNOŚCI *	
PROTECT 340	24 miesiące/20°C
H5910	24 miesiące/20°C
* W oryginalnie zamkniętym opakowaniu.	
BEZPIECZEŃSTWO	
Patrz Karta Charakterystyki	
INNE INFORMACJE	
Numer rejestrowy: 000024104. Efektywność naszych systemów jest wynikiem badań laboratoryjnych oraz wieloletniego doświadczenia. Dane zawarte w niniejszym materiale są zgodne z aktualnym stanem wiedzy o naszych produktach i możliwościach ich stosowania. Gwarantujemy wysoką jakość pod warunkiem, że są spełnione nasze instrukcje i że praca jest wykonana zgodnie z zasadami dobrego rzemiosła. Konieczne jest wykonanie próbnego zastosowania produktu ze względu na potencjalnie różne zachowanie się wyrobu z różnymi materiałami. Nie ponosimy odpowiedzialności jeżeli na końcowy rezultat pracy miały wpływ czynniki znajdujące się poza naszą kontrolą.	