

Karta Techniczna
PROTECT 321 UHS
Podkład akrylowy

Wypełniający podkład akrylowy utwardzany izocyjanianem alifatycznym.

PRODUKTY POWIĄZANE




HARD 10 STANDARD	Utwardzacz do wyrobów poliuretanowych standardowy
HARD 10 FAST	Utwardzacz do wyrobów poliuretanowych szybki
THIN 50	Rozcieńczalnik uniwersalny, wolny, standardowy, szybki






ZASTOSOWANIA

- Środki transportu
- Maszyny i urządzenia

WŁAŚCIWOŚCI

- Akrylowy podkład „mokro na mokro” o obniżonej zawartości lotnych związków organicznych (LZO)
 - Doskonałe krycie i rozlewność
 - Wysoka wydajność
- Doskonałe właściwości wypełniające
 - Dobra odporność chemiczna
 - Dobra wytrzymałość mechaniczna
- Możliwość aplikacji do 150 µm na mokro w jednej warstwie

PODŁOŻA					
Stal	Oczyszczyć do stopnia czystości Sa 2 ^{1/2} (obróbka strumieniowa) lub St3 (czyszczenie ręczne lub z wykorzystaniem narzędzia z napędem mechanicznym) wg PN-ISO 12944-4; powierzchnia po obróbce powinna być wolna od oleju, smaru, pyłu, luźno związanej z podłożem starej powłoki malarskiej, zgorzeliiny walcowniczej, rdzy i obcych zanieczyszczeń; powierzchnia powinna wykazywać połysk pochodzący od metalowego podłoża.				
Stare powłoki lakierowe	Odtłuścić i przeszlirować na sucho papierem P220 - P360.				
Szpachlówki poliestrowe	Przeszlifować na sucho, do końcowego wyrównania P240 + P320.				
Grunty reaktywne (wash primer'y)	Bez przygotowania po 15 min.				
Podkłady epoksydowe	Do 48 godzin bez szlifowania, po upływie 48 godzin przeszlirować P320				
Tworzywa sztuczne z wyjątkiem PE, PTFE oraz ich mieszanin	Odtłuścić zmywaczem do usuwania silikonu PLUS 780 i zmatowić włókniną ścierną. Ponownie odtłuścić i zastosować Środek zwiększający przyczepność PLUS 700 oraz Dodatek zwiększający elastyczność PLUS 770.				
Laminaty poliestrowe	Przeszlifować na sucho P280 i odtłuścić.				
PROPORCJE MIESZANIA					
	PROTECT 321 HARD 10 THIN 50	Wersja gruntująca		Wersja mokro na mokro	
		Objętościowo	Wagowo	Objętościowo	Wagowo
		5	100	5	100
		1	12	1	12
35 %	18	45 %	23		
Ilość rozcieńczalnika dodajemy w przeliczeniu na podkład.					
LEPKOŚĆ					
	DIN 4/20°C	Wersja gruntująca		Wersja mokro na mokro	
		24 ÷ 28 s		19 ÷ 23 s	
PARAMETRY NATRYSKU					
 UWAGA: uwzględnić wskazówki producenta sprzętu					
Wersja gruntująca			Wersja mokro na mokro		
Natrysk pneumatyczny		Natrysk hydrodynamiczny	Natrysk pneumatyczny		Natrysk hydrodynamiczny
dysza Ø1.6 ÷ 1.8 mm, ciśnienie 3 ÷ 4 bar odległość 15 ÷ 20 cm		0.28 ÷ 0.33 mm (0.011" ÷ 0.013"), ciśnienie 100 - 120 bar, osłona powietrza 2 bary, odległość 10-15 cm	dysza Ø1.2 ÷ 1.4 mm, ciśnienie 3 ÷ 4 bar odległość 15 ÷ 20 cm		0.23 ÷ 0.28 mm (0.009" ÷ 0.011"), ciśnienie 100 - 120 bar, osłona powietrza 2 bary, odległość 10-15 cm

APLIKACJA							
		Wersja gruntująca			Wersja mokro na mokro		
	Liczba warstw	1 ÷ 2			1 ÷ 2		
	UWAGA: Minimalna grubość podkładu akrylowego nie może być mniejsza niż 120 µm dla stali. Maksymalna grubość podkładu akrylowego nie może być większa niż 220 µm.						
	Grubość pojedynczej suchej warstwy.	40 ÷ 60 µm			25 ÷ 35 µm		
	Wydajność mieszanki gotowej do użycia dla grubości suchej powłoki w podanym zakresie	ok. 10.2 m ² /l 0.10 l/ m ² przy 60 µm			ok. 17.4 m ² /l 0.06 l/ m ² przy 35 µm		
PROTECT 321 + HARD 10 (5+1)							
Wydajność praktyczna zależy od kształtu podłoża, jego chropowatości, parametrów aplikacji.							
	Trwałość mieszanki w 20°C						
	HARD 10 STANDARD	4 godz.			5 godz.		
	HARD 10 FAST	2 godz.			2.5 godz.		
	Czas odparowania między warstwami	10 ÷ 15 min			5 ÷ 10 min		
CZAS UTWARDZANIA							
	Czas do szlifowania Dla grubości suchej warstwy max. 150 µm.	HARD 10 STANDARD			HARD 10 FAST		
		10°C	20°C	60°C	10°C	20°C	60°C
		-	4 godz.	45 min.	8 godz.	3 godz.	30 min.
SZLIFOWANIE							
	Szlifowanie na sucho	P240 ÷ P500					
POKRYWALNY PRZEZ							
Czas nakładania farby nawierzchniowej przy grubości podkładu 60µm.	10°C	20°C		60°C			
	3 godz. dla HARD 10 STANDARD 2 godz. dla HARD 10 FAST	45 min. HARD 10 STANDARD 35 min. dla HARD 10 FAST		30 min. HARD 10 STANDARD 20 min. dla HARD 10 FAST			
Pokrywalny przez wszystkie lakiery nawierzchniowe NOVOL. Maksymalny czas nakładania następnej powłoki bez matowania wynosi 48 godz.							

DANE TECHNICZNE				
Wyrób	Zawartość części stałych wagowo	Zawartość części stałych objętościowo	Gęstość	Roztarcie
PROTECT 321	≈ 78 %	≈ 62 %	≈ 1.69 g/cm ³	< 12.5µm
HARD 10	≈ 56%	≈ 55%	≈ 1.03 g/cm ³	—
PROTECT 321 + HARD 10 (5+1)	≈ 74%	≈ 61%	≈ 1.57 g/cm ³	< 12.5µm
ZAWARTOŚĆ ORGANICZNYCH CZĘŚCI LOTNYCH				
VOC II/B/c limit*			540 g/l	
VOC rzeczywiste wersja gruntująca			500 g/l	
VOC rzeczywiste wersja mokro na mokro			520 g/l	
* Dla mieszaniny gotowej do aplikacji według Dyrektywy UE 2004/42/CE				
DOBARWIANIE				
Do zabarwiania można stosować barwne lakiery akrylowe w ilości do 15 % objętościowych. Utwardzacz liczyć na całość dobarwionego podkładu.				
WARUNKI APLIKACJI				
Malowana powierzchnia musi być sucha. Temperatura farby, malowanej powierzchni jak i otoczenia powinna mieścić się w zakresie od +10°C do +35°C, a wilgotność względna nie powinna przekraczać 80%. Temperatura malowanej powierzchni powinna być wyższa od temperatury punktu rosy o min. 3°C.				
ODPORNOŚĆ NA TEMPERATURĘ				
Podkład można użytkować w zakresie temperatur od -60°C do +80°C. Dopuszcza się okresowe użytkowanie w temperaturach do +120°C				
KOLOR				
Beżowy.				
CZYSZCZENIE SPRZĘTU				
Rozcieńczalnik uniwersalny THIN 50 lub do wyrobów nitrocelulozowych.				
WARUNKI PRZECHOWYWANIA				
Przechowywać w suchych pomieszczeniach z dala od źródeł ognia i ciepła w temperaturze od +5 do +35°C. Unikać naświetlania promieniami słonecznymi.				
TERMINY PRZYDATNOŚCI *				
PROTECT 321	24 miesiące/20°C			
HARD 10 STANDARD	18 miesięcy/20°C			
HARD 10 FAST	12 miesięcy/20°C			
THIN 50	24 miesiące/20°C			

* W oryginalnie zamkniętym opakowaniu.

BEZPIECZEŃSTWO

Patrz Karta Charakterystyki

INNE INFORMACJE

Numer rejestrowy: 000024104.

Efektywność naszych systemów jest wynikiem badań laboratoryjnych oraz wieloletniego doświadczenia. Dane zawarte w niniejszym materiale są zgodne z aktualnym stanem wiedzy o naszych produktach i możliwościach ich stosowania. Gwarantujemy wysoką jakość pod warunkiem, że są spełnione nasze instrukcje i że praca jest wykonana zgodnie z zasadami dobrego rzemiosła. Konieczne jest wykonanie próbnego zastosowania produktu ze względu na potencjalnie różne zachowanie się wyrobu z różnymi materiałami. Nie ponosimy odpowiedzialności jeżeli na końcowy rezultat pracy miały wpływ czynniki znajdujące się poza naszą kontrolą.