

Karta Techniczna

NOVOPUR 1010

Emalia poliuretanowa – mat

Dwuskładnikowa, poliuretanowa emalia nawierzchniowa
utwardzana izocyjanianem alifatycznym

PRODUKTY POWIĄZANE

Pasty pigmentowe	Uniwersalne pasty pigmentowe
HARD 10 STANDARD	Utwardzacz do wyrobów poliuretanowych standardowy
HARD 10 FAST	Utwardzacz do wyrobów poliuretanowych szybki
THIN 50	Rozcieńczalnik uniwersalny, wolny, standardowy, szybki

ZASTOSOWANIA

- Środki transportu
- Maszyny i urządzenia
- Zewnętrzne powierzchnie zbiorników
- Konstrukcje stalowe

WŁAŚCIWOŚCI

- Połysk ok 10 przy kącie 85°
- Doskonałe krycie i rozlewność
- Wysoka wydajność
- Bardzo dobra odporność chemiczna
- Doskonała odporność na warunki atmosferyczne
- Dobra wytrzymałość mechaniczna

PODŁOŻA

Podkłady: akrylowe, poliuretanowe, epoksydowe	Przygotować zgodnie z informacjami zawartymi w specyfikacjach podkładów.		
Stare powłoki lakierowe	Zmatować, odtłuścić.		
Laminaty poliestrowe	Zmatować, odtłuścić.		

PROPORCJE MIESZANIA

	NOVOPUR 1010 HARD 10 THIN 50	Objęściowo	Wagowo
		6	100
		1	16
		15 – 20 %	14 - 18

Ilość rozcieńczalnika dodajemy w przeliczeniu na emalię.

LEPKOŚĆ

	DIN 4/20°C	22 ÷ 30 s
--	------------	-----------

ZAWARTOŚĆ ORGANICZNYCH CZĘŚCI LOTNYCH

VOC rzeczywiste	około 590 g/l w zależności od koloru
-----------------	--------------------------------------

WARUNKI APLIKACJI

Malowana powierzchnia musi być sucha. Temperatura farby, malowanej powierzchni jak i otoczenia powinna mieścić się w zakresie od +10°C do +35°C, a wilgotność względna nie powinna przekraczać 80%. Temperatura malowanej powierzchni powinna być wyższa od temperatury punktu rosy o min. 3°C.

ODPORNOŚĆ NA TEMPERATURĘ

Emalię można użytkować w zakresie temperatur od -60°C do +80°C.
Dopuszcza się okresowe użytkowanie w temperaturach do +120°C

APLIKACJA

 UWAGA: uwzględnić wskazówki producenta sprzętu	Natrysk pneumatyczny	Dysza	Ciśnienie	Odległość
		1.4 ÷ 1.8 mm	2 ÷ 4 bar	15 ÷ 20 cm
	Natrysk hydrodynamiczny z osłoną powietrza. Niezalecany z HARD 10 FAST i THIN 50 FAST.	0.23 ÷ 0.30 mm (0.009" ÷ 0.012")	100 ÷ 120 bar Osłona powietrza 2 bary	10 ÷ 15 cm

	Liczba warstw	2
	Grubość pojedynczej suchej warstwy.	20 - 30 µm
	Wydajność mieszanki gotowej do użycia dla grubości suchej powłoki w podanym zakresie	8 -9 m²/l 0.13 ÷ 0.11 l/ m² przy 50 µm

15.04.2023

	Trwałość mieszanki w 20°C	5 godz. dla utwardzacza HARD 10 STANDARD 2 godz. dla utwardzacza HARD 10 FAST				
	Odprowadzenie między warstwami	10 ÷ 15 min				
DANE TECHNICZNE						
Wyrób	Zawartość części stałych wagowo	Zawartość części stałych objętościowo		Gęstość	Roztarcie	
NOVOPUR 1010	≈ 46 ÷ 51 %	≈ 37 ÷ 43 %		≈ 1.03 ÷ 1.13 g/cm³	< 12.5µm	
HARD 10	56 %	55 %		1.03 g/cm³	—	
NOVOPUR 1010 + HARD 10 (6+1)	≈ 48 ÷ 52 %	≈ 40 ÷ 45 %		≈ 1.03 ÷ 1.12 g/cm³	< 12.5µm	
STOPIEŃ POŁYSKU						
Przy 85° ok. 10						
CZASY UTWARDZANIA						
	Utwardzacz HARD 10 STANDARD			Utwardzacz HARD 10 FAST		
	10°C	20°C	60°C	10°C	20°C	60°C
Pyłosuchość	-	45 min.	15 min.	4 godz.	25 min.	-
Suchość dotykowa	-	3 godz.	35 min.	12 godz.	2 godz.	-
Twardość użytkowa	-	20 godz.	60 min.	48 godz.	10 godz.	-
UWAGA: Czasy utwardzania odnoszą się do temperatur poszczególnych elementów.						
CZYSZCZENIE SPRZĘTU						
Rozcieńczalnik uniwersalny THIN 50 lub rozpuszczalnik do wyrobów nitrocelulozowych						
WARUNKI PRZECHEWYWANIA						
Przechowywać w suchych pomieszczeniach z dala od źródeł ognia i ciepła w temperaturze od +5 do +35°C. Unikać naświetlania promieniami słonecznymi.						
TERMINY PRZYDATNOŚCI *						
NOVOPUR 1010			24 miesiące/20°C			
Pasty pigmentowe			24 miesiące/20°C			
HARD 10 STANDARD			18 miesięcy/20°C			
HARD 10 FAST			12 miesięcy/20°C			
THIN 50			24 miesiące/20°C			
* W oryginalnie zamkniętym opakowaniu.						

BEZPIECZEŃSTWO
Patrz Karta Charakterystyki
INNE INFORMACJE
Numer rejestrowy: 000024104. Efektywność naszych systemów jest wynikiem badań laboratoryjnych oraz wieloletniego doświadczenia. Dane zawarte w niniejszym materiale są zgodne z aktualnym stanem wiedzy o naszych produktach i możliwościach ich stosowania. Gwarantujemy wysoką jakość pod warunkiem, że są spełnione nasze instrukcje i że praca jest wykonana zgodnie z zasadami dobrego rzemiosła. Konieczne jest wykonanie próbnego zastosowania produktu ze względu na potencjalnie różne zachowanie się wyrobu z różnymi materiałami. Nie ponosimy odpowiedzialności jeżeli na końcowy rezultat pracy miały wpływ czynniki znajdujące się poza naszą kontrolą.