

Karta techniczna

# **TECH PLUS 6**

Szpachlówka Przemysłowa włóknem szklanym

## **PRODUKTY POWIĄZANE**

**Betox-50PC**






Utwardzacz




## **ZASTOSOWANIA**

- Środki transportu
- Maszyny i urządzenia

## **WŁAŚCIWOŚCI**

- Bardzo dobre parametry wytrzymałościowe
  - Dobra elastyczność
  - Łatwa i miękka obróbka
- Zalecana do stosowania przy głębszych wgnieceniach
  - Dobra przyczepność do różnych podłoży
    - Szybkie dojście do szlifowania

PODŁOŻA		
Stare powłoki lakierowe	Odtłuścić, przeszlifować na sucho P220 ÷ P240, odtłuścić.	
Laminaty poliestrowe	Odtłuścić, przeszlifować na sucho P80 ÷ P120, odtłuścić.	
Stal, stal ocynkowana	Odtłuścić, przeszlifować na sucho P80 ÷ P120, odtłuścić i powierzchnie zagruntować podkładem epoksydowym.	
Aluminium	Odtłuścić, zmatowić włókniną ścierną, odtłuścić.	
Podkłady epoksydowy 2-komponentowe	Odtłuścić, przeszlifować na sucho P220 ÷ P240, odtłuścić.	
Podkłady akrylowe 2-komponentowe	Odtłuścić, przeszlifować na sucho P220 ÷ P240, odtłuścić.	
Uwaga: Szpachłówki nie należy nakładać bezpośrednio na grunty reaktywne (wash primery), jednokomponentowe wyroby akrylowe i nitrocelulozowe.		
PROPORCJE MIESZANIA		
	TECH PLUS 6 BetoX-50PC	Wagowo
		100 g 2 g
ZAWARTOŚĆ ORGANICZNYCH CZĘŚCI LOTNYCH		
VOC II/B/b limit*	250 g/l	
VOC rzeczywiste	90 g/l	
* Dla mieszaniny gotowej do aplikacji według Dyrektywy UE 2004/42/CE		
WARUNKI APLIKACJI		
Zaleca się aplikację szpachłówki w temperaturze wyższej niż +10°C.		
APLIKACJA		
	Oczyścić i przeszlifować powierzchnię.	
	Odtłuścić.	
	Wymieszać dokładnie składniki do momentu uzyskania jednolitego koloru. Przestrzegać wymaganych ilości utwardzacza. Zaleca się stosować dozownik szpachłówki w celu uzyskania odpowiednich proporcji składników.	
	Szpachlować. Całkowita grubość warstwy nie większa niż 5 mm.	

	4 ÷ 8 minut/ 20°C		
<b>CZASY UTWARDZANIA</b>			
	10°C	20°C	60°C
	60 ÷ 90 minut	20 ÷ 30 minut	10 minut
UWAGA: Czasy utwardzania odnoszą się do temperatur poszczególnych elementów.			
<b>SZLIFOWANIE</b>			
	Zgrubne	P80 ÷ P120	
	Wykańczające	P120 ÷ P240	
<b>KOLOR</b>			
Beżowy			
<b>CZYSZCZENIE SPRZĘTU</b>			
Rozpuszczalnik do wyrobów nitrocelulozowych			
<b>WARUNKI PRZECHOWYWANIA</b>			
Przechowywać w chłodnych i suchych pomieszczeniach z dala od źródeł ognia i ciepła w temperaturze od 5 – 35°C. Unikać naświetlania promieniami słonecznymi.			
<b>TERMINY PRZYDATNOŚCI</b>			
TECH PLUS 6	12 miesięcy/20°C		
<b>BEZPIECZEŃSTWO</b>			
Patrz Karta Charakterystyki			
<b>INNE INFORMACJE</b>			
<p>Numer rejestrowy: 000024104.</p> <p>Efektywność naszych systemów jest wynikiem badań laboratoryjnych oraz wieloletniego doświadczenia. Dane zawarte w niniejszym materiale są zgodne z aktualnym stanem wiedzy o naszych produktach i możliwościach ich stosowania. Gwarantujemy wysoką jakość pod warunkiem, że są spełnione nasze instrukcje i że praca jest wykonana zgodnie z zasadami dobrego rzemiosła. Konieczne jest wykonanie próbnego zastosowania produktu ze względu na potencjalnie różne zachowanie się wyrobu z różnymi materiałami. Nie ponosimy odpowiedzialności jeżeli na końcowy rezultat pracy miały wpływ czynniki znajdujące się poza naszą kontrolą.</p>			