

Karta techniczna

TECH PLUS 5

Szpachlówka Przemysłowa Wypełniająca Miękka / TVZ

PRODUKTY POWIĄZANE

Betox-50PC




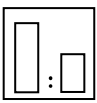

Utwardzacz

ZASTOSOWANIA

- Środki transportu
- Maszyny i urządzenia

WŁAŚCIWOŚCI

- Łatwość aplikacji
- Możliwość aplikacji cienkich i grubych warstw
- Łączy w sobie cechy szpachlówki wypełniającej i wykańczającej
 - Dobra obróbka mechaniczna
 - Dobra przyczepność do różnych podłoży
 - Szybkie dojście do szlifowania

| PODŁOŻA | | |
|--|---|--------------|
| Stare powłoki lakierowe | Odtłuścić, przeszlifować na sucho P220 ÷ P240, odtłuścić. | |
| Laminaty poliestrowe | Odtłuścić, przeszlifować na sucho P80 ÷ P120, odtłuścić. | |
| Stal, stal ocynkowana | Odtłuścić, przeszlifować na sucho P80 ÷ P120, odtłuścić i powierzchnię zagruntować podkładem epoksydowym. | |
| Aluminium | Odtłuścić, zmatowić włókniną ścierną, odtłuścić. | |
| Podkłady epoksydowy 2-komponentowy | Odtłuścić, przeszlifować na sucho P220 ÷ P240, odtłuścić. | |
| Podkłady akrylowe 2-komponentowe | Odtłuścić, przeszlifować na sucho P220 ÷ P240, odtłuścić. | |
| Uwaga: Szpachłówki nie należy nakładać bezpośrednio na grunty reaktywne (wash primery), jednokomponentowe wyroby akrylowe i nitrocelulozowe. | | |
| PROPORCJE MIESZANIA | | |
|  | TECH PLUS 5 Betox-50PC | Wagowo |
| | | 100 g 2 g |
| ZAWARTOŚĆ ORGANICZNYCH CZĘŚCI LOTNYCH | | |
| VOC II/B/b limit* | 250 g/l | |
| VOC rzeczywiste | 90 g/l | |
| * Dla mieszaniny gotowej do aplikacji według Dyrektywy UE 2004/42/CE | | |
| WARUNKI APLIKACJI | | |
| Zaleca się aplikację szpachłówki w temperaturze wyższej niż +10°C. | | |
| APLIKACJA | | |
|  | Oczyścić i przeszlifować powierzchnię. | |
|  | Odtłuścić. | |
|  | Wymieszać dokładnie składniki do momentu uzyskania jednolitego koloru. Przestrzegać wymaganych ilości utwardzacza. Zaleca się stosować dozownik szpachłówki w celu uzyskania odpowiednich proporcji składników. | |
|  | Szpachlować. Całkowita grubość warstwy nie większa niż 5 mm. | |

| | | | |
|---|-------------------|---------------|----------|
|  | 3 ÷ 6 minut/ 20°C | | |
| CZASY UTWARDZANIA | | | |
|  | 10°C | 20°C | 60°C |
| | 60 ÷ 90 minut | 20 ÷ 30 minut | 10 minut |
| UWAGA: Czasy utwardzania odnoszą się do temperatur poszczególnych elementów. | | | |
| SZLIFOWANIE | | | |
|  | Zgrubne | P80 ÷ P120 | |
| | Wykańczające | P120 ÷ P240 | |
| KOLOR | | | |
| Jasnoniebieski | | | |
| CZYSZCZENIE SPRZĘTU | | | |
| Rozpuszczalnik do wyrobów nitrocelulozowych | | | |
| WARUNKI PRZECHOWYWANIA | | | |
| Przechowywać w chłodnych i suchych pomieszczeniach z dala od źródeł ognia i ciepła w temperaturze od 5 – 35°C. Unikać naświetlania promieniami słonecznymi. | | | |
| TERMINY PRZYDATNOŚCI | | | |
| TECH PLUS 5 | 12 miesięcy/20°C | | |
| BEZPIECZEŃSTWO | | | |
| Patrz Karta Charakterystyki | | | |
| INNE INFORMACJE | | | |
| <p>Numer rejestrowy: 000024104.</p> <p>Efektywność naszych systemów jest wynikiem badań laboratoryjnych oraz wieloletniego doświadczenia. Dane zawarte w niniejszym materiale są zgodne z aktualnym stanem wiedzy o naszych produktach i możliwościach ich stosowania. Gwarantujemy wysoką jakość pod warunkiem, że są spełnione nasze instrukcje i że praca jest wykonana zgodnie z zasadami dobrego rzemiosła. Konieczne jest wykonanie próbnego zastosowania produktu ze względu na potencjalnie różne zachowanie się wyrobu z różnymi materiałami. Nie ponosimy odpowiedzialności jeżeli na końcowy rezultat pracy miały wpływ czynniki znajdujące się poza naszą kontrolą.</p> | | | |