

NOVOL
for Classic Cars

Karta Techniczna

POLYCOAT PROTECT

Emalia antykorozyjna do ochrony podwozia

WŁAŚCIWOŚCI

- Wyrób zaprojektowany i dedykowany do renowacji pojazdów zabytkowych
- Wysoka wydajność
- Bardzo dobre właściwości antykorozyjne
- Wysoka odporność na warunki atmosferyczne i chemiczne
- Dobra odporność chemiczna
- Bardzo dobra wytrzymałość mechaniczna



PRODUKTY POWIĄZANE

POLYCOAT PROTECT
HARDENER

Utwardzacz do emalii antykorozyjnej
do ochrony podwozia

THINNER




Rozcieńczalnik do wyrobów akrylowych
i poliuretanowych





OPIS

Poliuretanowa emalia antykorozyjna o czarnym, satynowym wykończeniu. Zaprojektowana do zabezpieczenia podwozia i elementów zawieszenia. Wysoka tiksotropia pomaga w aplikacjach na trudnodostępnych obszarach podwozia i różnego rodzaju kształtów elementów zawieszenia.

POLYCOAT PROTECT posiada podwyższone właściwości adhezyjne z dodatkami zwiększającymi antykorozyjność i elastyczność.

PODŁOŻA PODWOZIA	
Stal	Przygotować wg zaleceń z karty technicznej EPOXY PRIMER. Pokryć podkładem epoksydowym EPOXY PRIMER.
Aluminium	Przygotować wg zaleceń z karty technicznej EPOXY PRIMER. Pokryć podkładem epoksydowym EPOXY PRIMER.
EPOXY PRIMER	Aplikować po utwardzeniu podkładu epoksydowego 24h/20°C. Przeszlifować na sucho bordową włóknina ścierną lub papierem P220 ÷ P320. Przedmuchać i odtłuścić za pomocą SILICONE REMOVER.
HYBRID EPOXY PRIMER - ANTI-CORROSION	Aktywność chemiczna do 7dni/20°C bez konieczności matowania. Zalecana aplikacja kolejnych warstw po 24h/20°C. W razie konieczności przeszlifować na sucho czerwoną włóknina ścierną lub papierem ściernym o gradacji P220 ÷ P320. Przedmuchać i odtłuścić za pomocą SILICONE REMOVER.
PODŁOŻA ELEMENTÓW ZAWIESZENIA	
Stal	<p>CZYSZCZENIE STRUMIENIOWO-ŚCIERNE: Oczyścić do stopnia czystości Sa 2^{1/2} Powierzchnia po obróbce powinna być wolna od oleju, smaru, pyłu, luźno związanej z podłożem starej powłoki malarskiej, zgorzeliny walcowniczej, rdzy i obcych zanieczyszczeń; powierzchnia powinna wykazywać połysk pochodzący od metalowego podłoża.</p> <p>CZYSZCZENIE MECHANICZNE: Szczotką węglową lub ręcznie papierem ściernym o gradacji P80 ÷ P120.</p> <p>Oczyszczoną stal należy przedmuchać i dwukrotnie odtłuścić za pomocą zmywacza SILICONE REMOVER i ponownie przedmuchać.</p>
Aluminium	<p>CZYSZCZENIE MECHANICZNE: Szczotką węglową lub ręcznie z papierem ściernym o gradacji: Zgrubnie: P80 ÷ P180 Wykończeniowo: P220 ÷ P240</p> <p>Oczyszczone aluminium należy przedmuchać i dwukrotnie odtłuścić za pomocą zmywacza SILICONE REMOVER i ponownie przedmuchać.</p>

PROPORCJE MIESZANIA			
	POLYCOAT PROTECT HARDENER THINNER	Objętościowo	Wagowo
		5	100
		1	14
		15%	9
Ilość rozcieńczalnika dodajemy w przeliczeniu na komponent A (POLYCOAT PROTECT). Dla uzyskania emalii o odpowiednich parametrach, bardzo ważne jest dokładne dozowanie poszczególnych komponentów. Dobrą praktyką jest wymieszanie emalii z utwardzaczem, a następnie dodanie rozcieńczalnika i ponowne wymieszanie wszystkich składników. Po dozowaniu komponentów szczelnie zamknąć opakowanie emalii, utwardzacza i rozcieńczalnika.			
LEPKOŚĆ NATRYSKOWA			
	DIN 4/20°C	28 ÷ 36 s	
ZAWARTOŚĆ ORGANICZNYCH CZĘŚCI LOTNYCH			
VOC II/B/d limit*		420 g/l	
VOC rzeczywiste dla mieszaniny 5:1+15%		415 g/l	
* Dla mieszaniny gotowej do aplikacji według Dyrektywy UE 2004/42/CE.			
WARUNKI APLIKACJI			
Aplikowana powierzchnia musi być sucha. Temperatura emalii, aplikowanej powierzchni jak i otoczenia nie powinna być niższa od +15°C, a wilgotność względna nie powinna przekraczać 80%. Temperatura aplikowanej powierzchni powinna być wyższa od temperatury punktu rosy o min. 3°C.			
APLIKACJA			
 Uwzględnić wskazówki producenta sprzętu	Dysza natryskowa	1,6 ÷ 1,8	
	Ciśnienie wejściowe	1,5 ÷ 2,2 bar	

 <p>Wydajność praktyczna zależy od kształtu podłoża, jego chropowatości, parametrów aplikacji.</p>	Liczba warstw	1 ÷ 3
	Grubość pojedynczej suchej warstwy	40 ÷ 80 µm
	Wydajność mieszanki gotowej do użycia dla grubości 100 µm suchego filmu	5,4 m ² /l
	Trwałość mieszanki w 20°C	2 godz.
	Odparowanie między warstwami	10 ÷ 15 min
CZASY UTWARDZANIA		
	20°C	60°C
Pyłosuchość	30 min	10 min
Suchość dotykowa	5 godz.	30 min
Twardość użytkowa	24 godz.	60 min
Twardość całkowita	7 dni	60 min + 1 dzień/20°C
Czasy utwardzania odnoszą się do temperatury podwozia i poszczególnych elementów zawieszenia.		
SUSZENIE PROMIENNIKIEM PODCZERWIENI		
	30 ÷ 45 min	
<p>Zalecane używanie promiennika podczerwieni o falach krótkich. Należy dostosować się do zaleceń producenta sprzętu! Wyrzewanie promiennikiem rozpocząć nie wcześniej niż po 20 min od aplikacji ostatniej warstwy. Warstwa spodnia podkładu epoksydowego powinna być po zakończonych procesach utwardzania lub również dosuszona za pomocą promiennika podczerwieni.</p>		
KOLOR		
Czarny lub DB164.		
STOPIEŃ POŁYSKU		
<p>Satynowy. Stopień połysku zależy od sposobu aplikacji, grubości nakładanych powłok oraz koloru.</p>		

CZYSZCZENIE SPRZĘTU

Rozcieńczalnik do wyrobów akrylowych i poliuretanowych THINNER lub rozpuszczalnik do wyrobów nitrocelulozowych.

WARUNKI PRZECHOWYWANIA

Przechowywać w chłodnych i suchych pomieszczeniach z dala od źródeł ognia i ciepła w temperaturze od 5 ÷ 25°C.
Unikać naświetlania promieniami słonecznymi.

TERMINY PRZYDATNOŚCI

POLYCOAT PROTECT	24 miesiące/20°C
------------------	------------------

POLYCOAT PROTECT HARDENER	12 miesięcy/20°C
---------------------------	------------------

THINNER	24 miesiące/20°C
---------	------------------

BEZPIECZEŃSTWO

Patrz Karta Charakterystyki

INNE INFORMACJE

Efektywność naszych systemów jest wynikiem badań laboratoryjnych oraz wieloletniego doświadczenia. Dane zawarte w niniejszym materiale są zgodne z aktualnym stanem wiedzy o naszych produktach i możliwościach ich stosowania.

Gwarantujemy wysoką jakość pod warunkiem, że są spełnione nasze instrukcje oraz praca jest wykonana zgodnie z zasadami dobrego rzemiosła. Konieczne jest wykonanie próbnego zastosowania produktu ze względu na potencjalnie różne zachowanie się wyrobu z różnymi materiałami.

Nie ponosimy odpowiedzialności, jeżeli na końcowy rezultat pracy miały wpływ czynniki znajdujące się poza naszą kontrolą.

Niniejsza karta techniczna produktu zastępuje wszystkie poprzednie wydania.

Nr rejestrowy: 000024104



RFU	POLYCOAT PROTECT	POLYCOAT PROTECT HARDENER	THINNER 15%
0,10 l	106 g	15 g	10 g
0,15 l	159 g	23 g	15 g
0,20 l	212 g	30 g	19 g
0,25 l	265 g	38 g	24 g
0,30 l	318 g	46 g	29 g
0,40 l	424 g	61 g	39 g
0,50 l	530 g	76 g	49 g
0,75 l	794 g	114 g	73 g
1,00 l	1059 g	153 g	98 g
2,00 l	2118 g	306 g	196 g