

NOVOL
for Classic Cars

Karta Techniczna

BODYWORK PRIMER

Antykorozyjny podkład czasowej ochrony





WŁAŚCIWOŚCI

- Zapewnia ochronę antykorozyjną do 6 miesięcy
- Łatwa aplikacja
- Wysoka wydajność
- Umożliwia łatwe spawanie i zgrzewanie bez usuwania powłoki
- Bardzo niska zawartość LZO



OPIS

Najnowszej generacji podkład techniczny dający ochronę antykorozyjną, na czas prac blacharskich, po oczyszczeniu powierzchni ze starych powłok. Zastosowane inhibitory korozji dają minimum 6 miesięcy ochrony elementów. Użyte wodne żywice sprawiają, że pokryte podkładem metale można bezproblemowo zgrzewać i spawać (po 72h). Podkład został zaprojektowany tak, by po zakończeniu prac blacharskich można było tylko oczyścić miejsca zgrzewane i spawane, a następnie całość dwukrotnie odtłuścić zmywaczem SILICONE REMOVER i zaaplikować podkład epoksydowy EPOXY PRIMER.

PODŁOŻA		
Stal	<p>CZYSZCZENIE STRUMIENIOWO-ŚCIERNE: Oczyszczona stal do stopnia czystości Sa 2^{1/2}. Powierzchnia powinna być wolna od oleju, smaru, pyłu, luźno związanej z podłożem starej powłoki malarskiej, zgorzeliny walcowniczej, rdzy i obcych zanieczyszczeń; powierzchnia powinna wykazywać połysk pochodzący od metalowego podłoża. Oczyszczoną stal należy przedmuchać i dwukrotnie odtłuścić za pomocą zmywacza SILICONE REMOVER i ponownie przedmuchać.</p> <p>CZYSZCZENIE MECHANICZNIE: Szlifierką rotacyjną lub mimośrodową z papierem ściernym o gradacji P80 ÷ P120. Oczyszczoną stal należy przedmuchać i dwukrotnie odtłuścić za pomocą zmywacza SILICONE REMOVER i ponownie przedmuchać.</p> <p>CZYSZCZENIE POWŁOK WODĄ: Powierzchnia powinna być w 100% sucha, wolna od oleju, smaru, luźno związanej z podłożem starej powłoki malarskiej, zgorzeliny walcowniczej, rdzy i obcych zanieczyszczeń. Powierzchnię po takim rodzaju czyszczenia należy przeszlifować szlifierką rotacyjną lub mimośrodową z papierem ściernym o gradacji P80 ÷ P120. Oczyszczoną stal należy przedmuchać i dwukrotnie odtłuścić za pomocą zmywacza SILICONE REMOVER i ponownie przedmuchać.</p>	
LEPKOŚĆ NATRYSKOWA		
	DIN 4/20°C	40 ÷ 60 s
Produkt gotowy do natrysku. Można dodać do 10% wody demineralizowanej w celu uzyskania odpowiedniej lepkości.		
APLIKACJA		
	Przed zastosowaniem dokładnie wymieszać ręcznie przez minimum 5 min	
 Uwzględnić wskazówki producenta sprzętu	Dysza natryskowa	1.6 ÷ 1.8 mm
	Ciśnienie wlotowe natrysku	1.2 ÷ 2.2 bar
	Liczba warstw	2 ÷ 3
	Grubość pojedynczej suchej warstwy.	25 ÷ 30 µm
Zalecana grubość powłoki dla optymalnej ochrony antykorozyjnej to <u>50 µm suchego filmu</u> .		
	Wydajność mieszanki gotowej do użycia dla grubości suchej powłoki	ok. 5 m ² /l przy 50 µm
Wydajność praktyczna zależy od kształtu podłoża, jego chropowatości, parametrów aplikacji.		

	Czas odparowania między warstwami	15 ÷ 20 min
	Zalecamy stosowanie właściwych środków ochrony osobistej!	
CZASY SCHNIĘCIA		
	Twardość do przenoszenia	3 h/20°C
	Twardość całkowita Podkład gotowy do zgrzewania, spawania i aplikacji podkładu EPOXY PRIMER	72 h/20°C
	Możliwość aplikacji podkładu EPOXY PRIMER bez konieczności szlifowania	Do 6 miesięcy/20°C
Czas schnięcia nie dotyczy temperatury obiektu tylko elementów karoserii!		
ZAWARTOŚĆ ORGANICZNYCH CZĘŚCI LOTNYCH		
VOC II/B/c limit*	540 g/l	
VOC rzeczywiste	53 g/l	
* Dla mieszaniny gotowej do aplikacji według Dyrektywy UE 2004/42/CE		
POKRYWALNY PRZEZ		
<p>Podkład BODYWORK PRIMER może być pokrywany przez podkład epoksydowy EPOXY PRIMER do 6 miesięcy, od aplikacji ostatniej warstwy, bez konieczności szlifowania.</p> <p>W celu uzyskania pełnej przyczepności, nakładanie podkładu epoksydowego jest możliwe po minimum 72 h w 20°C od aplikacji ostatniej warstwy.</p>		
WARUNKI APLIKACJI		
<p>Podkładowana powierzchnia musi być sucha. Temperatura podkładu BODYWORK PRIMER, powierzchni jak i otoczenia powinna mieścić się w zakresie od +5°C do +35°C, a wilgotność względna nie powinna przekraczać 80%. Temperatura podkładowanej powierzchni powinna być wyższa od temperatury punktu rosy o min. 3°C.</p>		
KOLOR		
Czerwony.		
CZYSZCZENIE SPRZĘTU		
<p>Mycie wstępne za pomocą wody demineralizowanej, wody wodociągowej lub zmywacza wodorocieńczalnego. Mycie dokładne za pomocą gun cleanerów lub rozcieńczalnikiem nitro.</p>		

WARUNKI PRZECHOWYWANIA

Przechowywać w chłodnych i suchych pomieszczeniach z dala od źródeł ognia i ciepła.
Unikać naświetlania promieniami słonecznymi. Zalecana temperatura przechowywania +5°C ÷ +30°C.
Chronić przed mrozem.

TERMINY PRZYDATNOŚCI

BODYWORK PRIMER

12 miesięcy/20°C

BEZPIECZEŃSTWO

Patrz Karta Charakterystyki.

INNE INFORMACJE

Efektywność naszych systemów jest wynikiem badań laboratoryjnych oraz wieloletniego doświadczenia. Dane zawarte w niniejszym materiale są zgodne z aktualnym stanem wiedzy o naszych produktach i możliwościach ich stosowania. Gwarantujemy wysoką jakość pod warunkiem, że są spełnione nasze instrukcje i że praca jest wykonana zgodnie z zasadami dobrego rzemiosła. Konieczne jest wykonanie próbnego zastosowania produktu ze względu na potencjalnie różne zachowanie się wyrobu z różnymi materiałami. Nie ponosimy odpowiedzialności, jeżeli na końcowy rezultat pracy miały wpływ czynniki znajdujące się poza naszą kontrolą.

Niniejsza karta techniczna produktu zastępuje wszystkie poprzednie wydania.

Nr rejestrowy: 000024104.