

NOVOL
for Classic Cars

Karta Techniczna

P-S ALUMINIUM

Szpachlówka natryskowa z pyłem aluminiowym

WŁAŚCIWOŚCI

- Wyrób zaprojektowany i dedykowany do renowacji pojazdów zabytkowych
- Możliwość aplikacji grubych warstw
- Zwiększona odporność na podwyższone temperatury
- Mniejszy skurcz od typowych szpachlówek natryskowych dzięki czemu można wypełniać większe nierówności
- Wysoka wydajność
- Doskonałe właściwości wykańczające dużych powierzchni



PRODUKTY POWIĄZANE

Cetox-20 OE

Utwardzacz

THIN 880

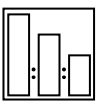




Rozcieńczalnik do szpachlówki natryskowej

OPIS

Szpachlówka wykończeniowa do nakładania pistoletem natryskowym. P-S ALUMINIUM to kontynuacja procesu dostosowywania powłoki do silnych różnic temperaturowych (np. rozgrzewający się silnik pod zimną pokrywą silnika, samochody w ciemnych kolorach nagrzewające się od promieni słonecznych).

Specjalnie opracowana receptura zawiera takie same wypełniacze aluminiowe jak szpachlówka ALUMINIUM co sprawia, że użycie obu wyrobów gwarantuje taki sam poziom przenikalności i przewodności cieplnej.

PODŁOŻA	
EPOXY PRIMER	Aplikować po utwardzeniu podkładu epoksydowego 24h/20°C. Przeszlifować na sucho bordową włóknina ścierną lub papierem P220 ÷ P240. Przedmuchać i odtłuścić za pomocą SILICONE REMOVER.
HYBRID EPOXY PRIMER - ANTI-CORROSION	Zalecana aplikacja po 24h/20°C. Aktywność chemiczna do 7dni/20°C bez konieczności matowania. W razie konieczności przeszlifować na sucho czerwoną włóknina ścierną lub papierem ściernym o gradacji P220 ÷ P240. Przedmuchać i odtłuścić za pomocą SILICONE REMOVER.
Szpachłówki poliestrowe NfCC	Aplikować na szpachłówkę wyszlifowaną wykończeniowo P220 ÷ P240. Dobrze przedmuchać, odtłuścić za pomocą SILICONE REMOVER i ponownie przedmuchać.
HYBRID EPOXY PRIMER - ISOLATOR	. Aplikować nie wcześniej niż po 4h/20°C od nałożenia HYBRID EPOXY PRIMER - ISOLATOR Do 12h/20°C bez konieczności szlifowania. Po upływie 12h/20°C przeszlifować czerwoną włókniną ścierną. Dobrze przedmuchać i odtłuścić za pomocą SILICONE REMOVER.
BODYWORK PRIMER	Przygotować wg zaleceń z karty technicznej EPOXY PRIMER lub HYBRID EPOXY PRIMER – ANTI-CORROSION. Pokryć podkładem epoksydowym EPOXY PRIMER lub HYBRID EPOXY PRIMER – ANTI-CORROSION.
Stal	Przygotować wg zaleceń z karty technicznej EPOXY PRIMER lub HYBRID EPOXY PRIMER – ANTI-CORROSION. Pokryć podkładem epoksydowym EPOXY PRIMER lub HYBRID EPOXY PRIMER – ANTI-CORROSION.
Aluminium – nowe elementy i poszycia	Przygotować wg zaleceń z karty technicznej EPOXY PRIMER lub HYBRID EPOXY PRIMER – ANTI-CORROSION. Pokryć podkładem epoksydowym EPOXY PRIMER lub HYBRID EPOXY PRIMER – ANTI-CORROSION.
Aluminium – elementy karoserii przeznaczone do renowacji	Przygotować wg zaleceń z karty technicznej EPOXY PRIMER lub HYBRID EPOXY PRIMER – ANTI-CORROSION. Pokryć podkładem epoksydowym EPOXY PRIMER lub HYBRID EPOXY PRIMER – ANTI-CORROSION.
Istniejące powłoki lakierowe	Wykonać test rozpuszczalnikowy. Jeżeli stara powłoka jest nieodporna na działanie rozpuszczalnika należy ją usunąć i wykonać zabezpieczenie antykorozyjne wg zaleceń technologii NfCC. Odtłuścić za pomocą SILICONE REMOVER, przeszlifować na sucho P220 ÷ P240, przedmuchać i odtłuścić.
Stare laminaty poliestrowe	Odtłuścić za pomocą SILICONE REMOVER, przeszlifować na sucho P180 ÷ P240, przedmuchać i ponownie odtłuścić.
W technologiach NfCC nie dopuszcza się aplikacji materiałów poliestrowych bezpośrednio na powierzchnie metalowe. Konieczne jest zabezpieczenie antykorozyjne za pomocą EPOXY PRIMER lub HYBRID EPOXY PRIMER – ANTI-CORROSION.	

PROPORCJE MIESZANIA			
		Objęściowo	Wagowo
	P-S ALUMINIUM Cetox-20 OE THIN 880	100 ml od 6 do 7 ml max. 10 ml	100 g od 3.7 do 4.5 g max. 6 g
<p>Podczas dozowania utwardzacza zawsze przestrzegać zalecanych proporcji mieszania. Przedozowanie utwardzacza w stosunku do zalecanej ilości nie skraca czasu utwardzania potrzebnego do obróbki. Przedozowanie utwardzacza wpłynie także negatywnie na rozcieńczenie mieszanki czego konsekwencją może być ściekanie szpachłówki natryskowej.</p> <p>Do rozcieńczania stosować wyłącznie oryginalny rozcieńczalnik THIN 880.</p> <p>Po dozowaniu komponentów szczelnie zamknąć opakowanie szpachłówki, utwardzacza i rozcieńczalnika poliesterowego.</p> <p>Nieszczelny pojemnik ze szpachławką powoduje uwalnianie się substancji odpowiedzialnych za utwardzanie i samoistną polimeryzację pod wpływem tlenu w powietrzu.</p>			
APLIKACJA			
 <p>Uwzględnić wskazówki producenta sprzętu</p>	Dysza natryskowa	2.5 ÷ 3.0 mm	
	Ciśnienie wejściowe	1.2 ÷ 2.2 bar	
 <p>Wydajność praktyczna zależy od kształtu podłoża, jego chropowatości, parametrów aplikacji.</p>	Liczba warstw	1 ÷ 3 Maksymalna grubość 300 µm mokrego filmu	
	Grubość pojedynczej mokrej warstwy	80 ÷ 100 µm	
	Wydajność mieszanki gotowej do użycia dla grubości suchej powłoki w podanym zakresie	około 6.0 m ² /l przy 100 µm	
	Trwałość mieszanki w 20°C	20 ÷ 40 min	
	Odparowanie między warstwami w 20°C	5 ÷ 10 min	
<p>Jeżeli elementy karoserii wymagają dodatkowego wykończenia, dopuszczalne jest użycie szpachłówki natryskowej P-S ALUMINIUM dwukrotnie.</p>			

	Zalecamy stosowanie właściwych środków ochrony osobistej!		
CZAS UTWARDZANIA:			
	Czas do szlifowania Dla grubości 100 µm	20°C	60°C
		2 ÷ 3 godz.	30 ÷ 40 min.
Czas utwardzania nie dotyczy temperatury obiektu tylko elementów karoserii!			
SUSZENIE PROMIENNIKIEM PODCZERWIENI:			
	10 ÷ 20 min		
<p>Zalecane używanie promiennika podczerwieni o falach krótkich. Należy dostosować się do zaleceń producenta sprzętu! Wyrzewanie promiennikiem rozpocząć nie wcześniej niż po 20 min od aplikacji ostatniej warstwy. Warstwy spodnie (szpachlówki poliestrowe, podkłady epoksydowe) powinny być po zakończonych procesach utwardzania lub również dosuszone za pomocą promiennika podczerwieni.</p>			
SZLIFOWANIE:			
	<p>Krok 1: nałożyć puder kontrolny lub CONTROL SPRAY Krok 2: szlifować zgrubnie, ręcznie blokiem szlifierskim, szlifierka mimośrodową lub oscylacyjną z papierem ściernym o gradacji P80 ÷ P120 Krok 3: przedmuchać powierzchnię i nałożyć puder kontrolny lub CONTROL SPRAY Krok 4: szlifować wykończeniowo, ręcznie (krawędzie), szlifierka mimośrodową z papierem ściernym o gradacji P220 ÷ P320</p>		
<p>Szpachlówkę P-S ALUMINIUM należy zawsze szlifować na sucho. Szlifowanie szpachlówki na mokro może być przyczyną wad lakierniczych związanych z higroskopijnością żywicy poliestrowej i niektórych wypełniaczy stosowanych w szpachlówkach poliestrowych.</p>			
ZAWARTOŚĆ ORGANICZNYCH CZĘŚCI LOTNYCH LZO (VOC)			
VOC II/B/c limit*	540 g/l		
VOC rzeczywiste	150 g/l		
* Dla mieszaniny gotowej do aplikacji według Dyrektywy UE 2004/42/CE.			
WARUNKI APLIKACJI			
<p>Zaleca się aplikację w temperaturze wyższej niż 10°C i wilgotności nie większej niż 80%. Temperatura powierzchni, na którą nakładamy szpachlówkę powinna być min. 3°C wyższa niż temperatura punktu rosy, aby uniknąć kondensacji wilgoci i wchłaniania jej przez materiał poliestrowy.</p>			

KOLOR:	
Szary.	
CZYSZCZENIE SPRZĘTU	
Rozpuszczalnik do wyrobów nitrocelulozowych.	
WARUNKI PRZECHOWYWANIA	
Przechowywać w chłodnych i suchych pomieszczeniach z dala od źródeł ognia i ciepła. Unikać naświetlania promieniami słonecznymi.	
TERMINY PRZYDATNOŚCI	
P-S ALUMINIUM	9 miesięcy/20°C
Cetox-20 OE	18 miesięcy/20°C
BEZPIECZEŃSTWO	
Patrz Karta Charakterystyki. Wyrób do użytku profesjonalnego.	
INNE INFORMACJE	
<p>Efektywność naszych systemów jest wynikiem badań laboratoryjnych oraz wieloletniego doświadczenia. Dane zawarte w niniejszym materiale są zgodne z aktualnym stanem wiedzy o naszych produktach i możliwościach ich stosowania.</p> <p>Gwarantujemy wysoką jakość pod warunkiem, że są spełnione nasze instrukcje oraz praca jest wykonana zgodnie z zasadami dobrego rzemiosła. Konieczne jest wykonanie próbnego zastosowania produktu ze względu na potencjalnie różne zachowanie się wyrobu z różnymi materiałami.</p> <p>Nie ponosimy odpowiedzialności, jeżeli na końcowy rezultat pracy miały wpływ czynniki znajdujące się poza naszą kontrolą.</p> <p>Niniejsza karta techniczna produktu zastępuje wszystkie poprzednie wydania.</p> <p>Numer rejestrowy: 000024104</p>	



RFU	P-S Aluminium	Hardener Cetox – 20 0E	THIN 880
0.10 l	123 g	4 g	12 g
0.15 l	184 g	6 g	18 g
0.20 l	246 g	8 g	25 g
0.25 l	307 g	10 g	31 g
0.30 l	369 g	13 g	37 g
0.40 l	492 g	17 g	49 g
0.50 l	615 g	21 g	61 g
0.60 l	738 g	25 g	74 g
0.70 l	861 g	29 g	86 g
0.80 l	984 g	33 g	98 g
0.90 l	1107 g	38 g	111 g
1.00 l	1230 g	42 g	123 g
1.50 l	1844 g	63 g	184 g
2.00 l	2459 g	84 g	246 g