

NOVOL
For Classic Cars

Karta Techniczna

ALUMINIUM

Szpachlówka z pyłem aluminiowym

WŁAŚCIWOŚCI

- Wyrób zaprojektowany i dedykowany do renowacji pojazdów zabytkowych
- Bardzo łatwa aplikacja na dużych płaszczyznach
- Zwiększona odporność na podwyższone temperatury
- Znakomita przyczepność
- Mniejszy skurcz od typowych szpachlówek dzięki czemu można wypełniać większe nierówności











OPIS

Szpachlówka przeznaczona jest do profilowania silnie nagrzewających się detali, szczególnie pokrywy silnika, a także dachu czy górnych partii błotników. Szpachlówka ALUMINIUM posiada specjalnie wyselekcjonowane wypełniacze pod kątem najlepszej przenikalności cieplnej, dzięki czemu bardzo szybko się nagrzewa i studzi.

PODŁOŻA	
EPOXY PRIMER	Aplikować po utwardzeniu podkładu epoksydowego 24h/20°C. Przeszlifować na sucho bordową włóknina ścierną lub papierem P220 ÷ P240. Przedmuchać i odtłuścić za pomocą SILICONE REMOVER.
HYBRID EPOXY PRIMER - ANTI-CORROSION	Zalecana aplikacja po 24h/20°C. Aktywność chemiczna do 7dni/20°C bez konieczności matowania. W razie konieczności przeszlifować na sucho czerwoną włóknina ścierną lub papierem ściernym o gradacji P220 ÷ P240. Przedmuchać i odtłuścić za pomocą SILICONE REMOVER.
HYBRID EPOXY PRIMER - ISOLATOR	Aplikować nie wcześniej niż po 1h/20°C od nałożenia HYBRID EPOXY PRIMER – ISOLATOR. Do 12h/20°C bez konieczności szlifowania. Po upływie 12h/20°C przeszlifować czerwoną włóknina ścierną. Dobrze przedmuchać i odtłuścić za pomocą SILICONE REMOVER.
HYBRID EPOXY PRIMER - FILLER	Możliwość aplikacji po 24h/20°C. Przeszlifować na sucho papierem ściernym o gradacji P220 ÷ P240.
Szpachlówka ELASTIC FIBER	Do 24h/20°C od nałożenia ostatniej warstwy ELASTIC FIBER nie ma konieczności szlifowania przed nałożeniem kolejnych warstw szpachlówki ALUMINIUM. W razie konieczności przeszlifować na sucho zgrubnie P80 ÷ P120, a następnie po przedmuchianiu i zaaplikowaniu pudru kontrolnego lub CONTROL SPRAY wykończeniowo P220 ÷ P240. Następnie dobrze przedmuchać, odtłuścić za pomocą SILICONE REMOVER i ponownie przedmuchać.
BODYWORK PRIMER	Przygotować wg zaleceń z karty technicznej EPOXY PRIMER lub HYBRID EPOXY PRIMER – ANTI-CORROSION. Pokryć podkładem epoksydowym EPOXY PRIMER lub HYBRID EPOXY PRIMER – ANTI-CORROSION.
Stal	Przygotować wg zaleceń z karty technicznej EPOXY PRIMER lub HYBRID EPOXY PRIMER – ANTI-CORROSION. Pokryć podkładem epoksydowym EPOXY PRIMER lub HYBRID EPOXY PRIMER – ANTI-CORROSION.
Aluminium – nowe elementy i poszycia	Przygotować wg zaleceń z karty technicznej EPOXY PRIMER lub HYBRID EPOXY PRIMER – ANTI-CORROSION. Pokryć podkładem epoksydowym EPOXY PRIMER lub HYBRID EPOXY PRIMER – ANTI-CORROSION.
Aluminium – elementy karoserii przeznaczone do renowacji	Przygotować wg zaleceń z karty technicznej EPOXY PRIMER lub HYBRID EPOXY PRIMER – ANTI-CORROSION. Pokryć podkładem epoksydowym EPOXY PRIMER lub HYBRID EPOXY PRIMER – ANTI-CORROSION.

Istniejące powłoki lakierowe	Wykonać test rozpuszczalnikowy. Jeżeli stara powłoka jest nieodporna na działanie rozpuszczalnika należy ją usunąć i wykonać zabezpieczenie antykorozyjne wg zaleceń technologii NfCC. Odtłuścić za pomocą SILICONE REMOVER, przeszlifować na sucho P220 ÷ P240, przedmuchać i ponownie odtłuścić.	
Stare laminaty poliestrowe	Odtłuścić za pomocą SILICONE REMOVER, przeszlifować na sucho P180 ÷ P240, przedmuchać i ponownie odtłuścić.	
Podkłady akrylowe 2 - komponentowe	Odtłuścić za pomocą SILICONE REMOVER, przeszlifować na sucho P220 ÷ P240, przedmuchać i ponownie odtłuścić.	
W technologiach NfCC nie dopuszcza się aplikacji materiałów poliestrowych bezpośrednio na powierzchnie metalowe. Konieczne jest zabezpieczenie antykorozyjne za pomocą EPOXY PRIMER lub HYBRID EPOXY PRIMER – ANTI-CORROSION.		
PROPORCJE MIESZANIA		
		Wagowo
	ALUMINIUM UTWARDZACZ	100 g 2 ÷ 3 g
<p>W szpachlówkach poliestrowych naturalnym zjawiskiem jest proces sedymentacji i wypływania części żywicy wraz z barwnikiem na powierzchnię. Jest to zjawisko jak najbardziej normalne i powszechne dla tego typu produktów.</p> <p>Zawsze należy ujednoczyć konsystencję produktu poprzez zamieszanie go w opakowaniu przed połączeniem z utwardzaczem.</p> <p>Podczas dozowania utwardzacza zawsze przestrzegać zalecanych proporcji mieszania. Przedozowanie utwardzacza w stosunku do zalecanej ilości nie skraca czasu utwardzania potrzebnego do obróbki.</p> <p>Po każdorazowym użyciu, należy zawsze szczelnie zamykać opakowanie ze szpachlówką. Niestaranne zamknięcie powoduje uwalnianie się monomeru reaktywnego (styrenu), który jest odpowiedzialny za prawidłowe sieciowanie szpachlówki poliestrowej.</p>		
ZAWARTOŚĆ ORGANICZNYCH CZĘŚCI LOTNYCH		
VOC II/B/b limit*	250 g/l	
VOC rzeczywiste	90 g/l	
* Dla mieszaniny gotowej do aplikacji według Dyrektywy UE 2004/42/CE.		
WARUNKI APLIKACJI		
<p>Zaleca się aplikację szpachlówki w temperaturze wyższej niż +10°C.</p> <p>Temperatura powierzchni, na którą nakładamy szpachlówkę powinna być min. 3°C wyższa niż temperatura punktu rosy, aby uniknąć kondensacji wilgoci i wchłaniania jej przez materiał poliestrowy.</p>		

APLIKACJA		
	Oczyścić i przeszlifować powierzchnię wg zaleceń. Starannie wydmuchać pył z rys szlifierskich.	
	Odtłuścić za pomocą SILICON REMOVER.	
	Proporcje wagowe składników: do 100 g ALUMINIUM dodać 2 ÷ 3 g utwardzacza. Przestrzegać wymaganych ilości utwardzacza. Dokładnie wymieszać składniki.	
	Czas wiązania wynosi 4 ÷ 6 minut/ 20°C.	
	Najlepiej nakładać szpachłówkę na przygotowane podłoże trzymając szpachelkę pod kątem 60°. Grubość pojedynczej warstwy nie powinna przekraczać 2 ÷ 3 mm*. Całkowita grubość warstw szpachłówek poliestrowych nie powinna przekraczać 5 mm. Unikać zbyt grubej aplikacji na końcach szpachlowanego miejsca.	
* W celu uniknięcia naprężeń wewnętrznych, mogących powodować deformację elementów, szpachłówkę należy nakładać w możliwie cienkich warstwach.		
	Zalecamy stosowanie właściwych środków ochrony osobistej!	
CZASY UTWARDZANIA		
	20°C	60°C
	25 ÷ 35 minut	10 minut
Czas utwardzania nie dotyczy temperatury obiektu, tylko elementów karoserii! Pełne usieciowanie szpachłówki poliestrowej zachodzi po 72h/20°C.		
SUSZENIE PROMIENNIKIEM PODCZERWIENI		
	Suszyć do 10 min. Zalecane używanie promiennika podczerwieni o falach krótkich. Należy dostosować się do zaleceń producenta sprzętu!	

SZLIFOWANIE



Krok 1: nałożyć puder kontrolny lub CONTROL SPRAY
Krok 2: szlifować zgrubnie, ręcznie blokiem szlifierskim, szlifierką mimośrodową lub oscylacyjną z papierem ściernym o gradacji P80 ÷ P120
Krok 3: przedmuchać powierzchnię i nałożyć puder kontrolny lub CONTROL SPRAY
Krok 4: szlifować wykończeniowo (ręcznie krawędzie), szlifierką mimośrodową z papierem ściernym o gradacji P220 ÷ P240

Szpachlówkę ALUMINIUM należy zawsze szlifować na sucho.
 Szlifowanie szpachlówki na mokro może być przyczyną wad lakierniczych związanych z higroskopijnością żywicy poliestrowej i niektórych wypełniaczy stosowanych w szpachlówkach poliestrowych.



Zalecamy stosowanie właściwych środków ochrony osobistej!

KOLOR

Ciemnoszary.

CZYSZCZENIE SPRZĘTU

Rozpuszczalnik do wyrobów nitrocelulozowych lub THIN 880.

WARUNKI PRZECHOWYWANIA

Przechowywać w chłodnych i suchych pomieszczeniach z dala od źródeł ognia i ciepła.
 Unikać naświetlania promieniami słonecznymi.

TERMINY PRZYDATNOŚCI

ALUMINIUM 24 miesiące/20°C

UTWARDZACZ 18 miesięcy/20°C

BEZPIECZEŃSTWO

Patrz Karta Charakterystyki. Wyrób do użytku profesjonalnego.

INNE INFORMACJE

Efektywność naszych systemów jest wynikiem badań laboratoryjnych oraz wieloletniego doświadczenia. Dane zawarte w niniejszym materiale są zgodne z aktualnym stanem wiedzy o naszych produktach i możliwościach ich stosowania.

Gwarantujemy wysoką jakość pod warunkiem, że są spełnione nasze instrukcje oraz praca jest wykonana zgodnie z zasadami dobrego rzemiosła. Konieczne jest wykonanie próbnego zastosowania produktu ze względu na potencjalnie różne zachowanie się wyrobu z różnymi materiałami.

Nie ponosimy odpowiedzialności, jeżeli na końcowy rezultat pracy miały wpływ czynniki znajdujące się poza naszą kontrolą.

Niniejsza karta techniczna produktu zastępuje wszystkie poprzednie wydania.

Numer rejestracyjny: 000024104