

Fiche technique

Spectral UNDER 385

Primaire époxy à deux composants

PRODUITS ASSOCIÉS

Spectral UNDER 385

Spectral H 6985

Spectral PLAST 825



Primaire epoxy









Durcisseur

Additif augmentant l'adhérence aux matières plastiques

PROPRIÉTÉS

- Primaire époxy à séchage rapide
- Très bonne adhérence à des éléments en métal et à la plupart des matières plastiques (à l'exception de PP, PE, PTFE (Teflon) et de leurs mélanges)
 - Excellente résistance anti-corrosion
 - Bonnes propriétés isolantes
- Possibilité d'application "mouillé sur mouillé"

SUBSTRATS				
Vieux revêtements de vernis, y compris peintures thermoplastiques	Dégraisser, poncer à sec P220 ÷ P360.			
Mastics polyester	Poncer à sec jusqu'au nivellement final P240 ÷ P320.			
Acier	Nettoyer jusqu'au degré de propreté Sa 21/2 (traitement par jet) ou St3 (nettoyage manuel ou en utilisant des outils électriques) selon PN-ISO 12944-4; la zone traitée doit être exempte d'huile, de graisse, de poussière, de trace de peinture ancienne faiblement fixées à la surface, de calamine, de rouille et de matières étrangères ; la surface doit avoir un aspect brillant provenant du substrat métallique.			
Aluminium	Dégraisser, poncer à sec P280 ÷ P360 ou matter avec un non-tissé abrasif, dégraisser.			
Acier zingué	Dégraisser, matter avec un non-tissé abrasif, dégraisser.			
Stratifiés polyester	Dégraisser, poncer à sec P280.			
Matières plastiques	Voir manuel FR_SI_Peinture des éléments en matières plastiques.			
PROPORTIONS DU MÉLANGE				
	Spectral UNDER 385 Spectral H 6985	Par volume	Par poids	
		1	100	
		1	52	
VISCOSITÉ				
	DIN 4/20°C	14÷15 s		
TENEUR EN COMPOSÉS ORGANIQUES VOLATILS				
COV II/B/c limite*	540 g/l			
COV réel	537 g/l			
* Pour un mélange prêt à l'application selon la directive 2004/42/CE				
CONDITIONS D'APPLICATION				
Il est recommandé d'appliquer le primaire à une température supérieure à 15 °C et avec une humidité ne dépassant pas 80%.				
APLIKACJA				
	Pistolet conventionnel alimenté par gravité	Buse	Pression	Distance
		1,2÷1,4 mm	ATTENTION : respecter les recommandations du fabricant de l'équipement!	
	Nombre de couches	1÷2 Ne pas appliquer en couches épaisses		
	L'épaisseur d'une couche sèche :			
	1 couche	20 ÷ 30 µm		
2 couches	40 ÷ 60 µm			

	Rendement du mélange prêt à l'emploi pour une épaisseur de film sec dans cette plage	13,0 m ² /l avec 30 µm	
	Durée de vie du mélange à 20°C	6 heures	
	Évaporation entre les couches	5÷10 min	
APPLICATION DU MASTIC sur Spectral UNDER 385			
	Nombre de couches SPECTRAL UNDER 385	1	
	Temps de séchage SPECTRAL UNDER 385	30 min / 20 °C	
<p>NOTA :</p> <p>Les mastics peuvent être appliqués dans les 12 heures sans nécessité de ponçage. Après une période de 12 heures, Spectral UNDER 385 doit être poncé avant d'appliquer du mastic. Appliquer le mastic Spectral Glaze et Soft Light au plus tôt 1,5 heures après l'application de SPECTRAL UNDER 385 (pour 1 couche /20 °C).</p>			
APPLICATION DE LA COUCHE SUIVANTE sur Spectral UNDER 385			
	Nombre de couches UNDER 385	1	
	Temps de séchage UNDER 385	15-20 min / 20 °C	
<p>NOTA : Appliquer les couches successives du système dans les 12 heures sans nécessité de ponçage. Après une période de 12 heures, Spectral UNDER 385 doit être poncé avant d'appliquer la couche suivante.</p>			
TEMPS DE DURCISSEMENT			
	Temps avant le ponçage	20°C	60°C
		3 heures	45 min
ATTENTION : Les temps de durcissement se réfèrent aux températures des différents éléments.			
SÉCHAGE À LA LAMPE À RAYONNEMENT INFRAROUGE			
	Distance	Respecter les recommandations du fabricant de l'équipement	
	Temps en fonction du type et de la puissance de la lampe	10÷20 min.	
REMARQUE: Le préchauffage IR doit commencer au plus tôt au bout de 10 minutes après l'application de la dernière couche.			
PONÇAGE			
	Ponçage à sec	P360 ÷ P500	
	Ponçage mouillé	P600 ÷ P1000	

Spectral PLAST 825 ADDITIF AUGMENTANT L'ADHÉRENCE AUX MATIÈRES PLASTIQUES	
Afin d'améliorer l'adhérence du revêtement de vernis aux éléments en matières plastiques (surtout PP et ses mélanges), ajouter 30%, en volume, de Spectral PLAST 825 pour le composant A.	
NETTOYAGE DE L'ÉQUIPEMENT	
Diluant pour produits époxy.	
CONDITIONS DE STOCKAGE	
Conserver dans un endroit frais et sec, à l'écart de toute source d'ignition et de chaleur. Éviter l'exposition au soleil.	
DATES LIMITES D'UTILISATION	
Spectral UNDER 385	24 mois/20°C
Spectral H 6985	24 mois/20°C
Spectral PLAST 825	24 mois/20°C
SÉCURITÉ	
Voir la Fiche des caractéristiques.	
AUTRES INFORMATIONS	
Numéro d'enregistrement: 000024104. L'efficacité de nos systèmes est le résultat des recherches en laboratoire et de nombreuses années d'expérience. Les données contenues dans ce document sont conformes aux connaissances actuelles sur nos produits et leur utilisation. Nous garantissons la qualité à condition que nos recommandations soient respectées et que le travail soit effectué en conformité avec les principes de la bonne facture. Il est nécessaire d'effectuer une application d'essai du produit en raison du comportement potentiellement différent du produit au contact de différents matériaux. Aucune responsabilité n'est prise si le résultat final est influencé par des facteurs échappant à notre contrôle.	

Spectral UNDER 385

QUANTITÉ DE COMPOSANTS EN POIDS:

ATTENTION! Pour obtenir un primaire ayant des paramètres appropriés, il est très important de doser avec précision les différents composants.

Quantité de mélange	Spectral UNDER 385	Spectral H 6985
0,10 l	79 g	44 g
0,20 l	158 g	87 g
0,30 l	237 g	131 g
0,40 l	316 g	174 g
0,50 l	395 g	218 g
0,75 l	593 g	326 g
1,00 l	790 g	435 g
2,00 l	1580 g	870 g

Exemples de quantités de composants lors de l'application de l'additif augmentant l'adhérence aux matières plastiques Spectral PLAST 825 à hauteur de 30% en volume pour le composant A.

Spectral UNDER 385

Quantité de mélange	Spectral UNDER 385	Spectral H 6985	Spectral PLAST 825
0,10 l	69 g	38 g	12 g
0,20 l	137 g	76 g	24 g
0,30 l	206 g	114 g	36 g
0,40 l	275 g	151 g	48 g
0,50 l	344 g	189 g	60 g
1,00 l	687 g	378 g	121 g