

Fiche technique

Spectral UNDER 385-00

Primaire époxy à deux composants





Spectral UNDER 385-00
Spectral H6385
Spectral PLAST 825







PRODUITS ASSOCIÉS



Primaire epoxy
Durcisseur
Additif augmentant l'adhérence aux
matières plastique

PROPRIÉTÉS

- Primaire époxy à séchage rapide
- Excellente résistance anti-corrosion
- Bonnes propriétés isolantes – atteintes en très peu de temps
- Excellente fluidité – peut être appliqué humide sur humide sous des couches décoratives

SUBSTRATS			
Vieux revêtements de vernis	Dégraisser, poncer à sec P220 ÷ P360,		
Mastics polyester	Poncer à sec jusqu'au nivellement final P240 ÷ P320, dégraisser.		
Acier	Dégraisser, poncer à sec P120, dégraisser.		
Aluminium	Dégraisser, poncer à sec P280 ÷ P360 ou matter avec un non-tissé abrasif, dégraisser.		
Éléments originaux revêtus par cataphorèse.	Dégraisser avec le Nettoyant Spectral EXTRA 785, sans nécessité de ponçage.		
Acier zingué	Dégraisser, matter avec un non-tissé abrasif, dégraisser.		
Stratifiés polyester	Dégraisser, poncer à sec P280, dégraisser.		
Matières plastiques	Voir manuel FR_SI_Peinture des éléments en matières plastiques.		
PROPORTIONS DU MÉLANGE			
	Spectral UNDER 385-00 Spectral H6385	Par volume	Par poids
		1	100
		1	56
VISCOSITÉ			
	DIN 4/20°C	13±14 s	
TENEUR EN COMPOSÉS ORGANIQUES VOLATILS			
COV II/B/c limite*	540 g/l		
COV réel	539 g/l		
* Pour un mélange prêt à l'application selon la directive 2004/42/CE			
CONDITIONS D'APPLICATION			
Il est recommandé d'appliquer le primaire à une température supérieure à 15 °C et avec une humidité ne dépassant pas 80%.			
APPLICATION			
	Pistolet conventionnel alimenté par gravité	Buse	Pression
		1,2÷1,4 mm	Buse
		ATTENTION : respecter les recommandations du fabricant de l'équipement!	
	Nombre de couches	1÷3	
	L'épaisseur d'une couche sèche - 1 couche	20÷25 µm	
	ATTENTION: Lorsque le primaire époxy est le seul primaire anticorrosif dans le revêtement de vernis, son épaisseur ne peut pas être inférieure à 70 µm.		
	Rendement du mélange prêt à l'emploi pour une épaisseur de film sec dans cette plage	13,0 m²/l avec 30 µm	

	Durée de vie du mélange à 20°C	2 heures	
	Évaporation entre les couches à 20°C	2÷10 min	
APPLICATION DU MASTIC sur Spectral UNDER 385-00			
	Nombre de couches UNDER 385-00	1	
	Temps de séchage de UNDER 385-00 avant application du mastic polyester	30 min /20°C	
<p>NOTA : Les mastics peuvent être appliqués dans les 12 heures sans nécessité de ponçage. Après une période de 12 heures, Spectral UNDER 385-00 doit être poncé avant d'appliquer du mastic.</p>			
APPLICATION DE LA COUCHE SUIVANTE sur Spectral UNDER 385-00			
	Nombre de couches UNDER 385-00	1	
	Temps de séchage de UNDER 385-00 avant application de la couche suivante (primaire acrylique, revêtement décoratif)	15-20 min /20°C	
<p>NOTA : Appliquer les couches successives du système dans les 12 heures sans nécessité de ponçage. Après une période de 12 heures, Spectral UNDER 385-00 doit être poncé avant d'appliquer la couche suivante.</p>			
TEMPS DE DURCISSEMENT			
	Temps avant le ponçage	20°C	60°C
	1 couche UNDER 385-00	1 heure	20 min
	2 couches UNDER 385-00	2,5 heures	30 min
	3 couches UNDER 385-00	4 heures	45 min
<p>ATTENTION : Les temps de durcissement se réfèrent aux températures des différents éléments.</p>			
SÉCHAGE À LA LAMPE À RAYONNEMENT INFRAROUGE			
	Distance	Respecter les recommandations du fabricant de l'équipement	
	Temps en fonction du type et de la puissance de la lampe	10÷20 min	
<p>REMARQUE: Le préchauffage IR doit commencer au plus tôt au bout de 10 minutes après l'application de la dernière couche.</p>			

PONÇAGE		
	Ponçage à sec	P360 ÷ P500
	Ponçage mouillé	P600 ÷ P1000
Spectral PLAST 825 ADDITIF AUGMENTANT L'ADHÉRENCE AUX MATIÈRES PLASTIQUES		
Afin d'améliorer l'adhérence du revêtement de vernis aux éléments en matières plastiques (surtout PP et ses mélanges), ajouter 30%, en volume, de Spectral PLAST 825 pour le composant A.		
NETTOYAGE DE L'ÉQUIPEMENT		
Diluant pour produits époxy.		
CONDITIONS DE STOCKAGE		
Conserver dans un endroit frais et sec, à l'écart de toute source d'ignition et de chaleur. Éviter l'exposition au soleil.		
DATES LIMITES D'UTILISATION		
Spectral UNDER 385-00	24 mois/20°C	
Spectral H6385	24 mois/20°C	
Spectral PLAST 825	24 mois/20°C	
SÉCURITÉ		
Voir la Fiche des caractéristiques.		
AUTRES INFORMATIONS		
Numéro d'enregistrement: 000024104.		
L'efficacité de nos systèmes est le résultat des recherches en laboratoire et de nombreuses années d'expérience. Les données contenues dans ce document sont conformes aux connaissances actuelles sur nos produits et leur utilisation. Nous garantissons la qualité à condition que nos recommandations soient respectées et que le travail soit effectué en conformité avec les principes de la bonne facture. Il est nécessaire d'effectuer une application d'essai du produit en raison du comportement potentiellement différent du produit au contact de différents matériaux. Aucune responsabilité n'est prise si le résultat final est influencé par des facteurs échappant à notre contrôle.		

Spectral UNDER 385-00		
QUANTITÉ DE COMPOSANTS EN POIDS:		
ATTENTION!		
Pour obtenir un primaire ayant des paramètres appropriés, il est très important de doser avec précision les différents composants.		
Quantité de mélange	Spectral UNDER 385-00	Spectral H6385
0,10 l	77 g	43 g
0,20 l	154 g	86 g
0,30 l	231 g	130 g
0,40 l	308 g	173 g
0,50 l	385 g	216 g
0,75 l	578 g	324 g
1,00 l	770 g	432 g

Exemples de quantités de composants lors de l'application de l'additif augmentant l'adhérence aux matières plastiques Spectral PLAST 825 à hauteur de 30% en volume pour le composant A.			
Spectral UNDER 385-00			
Quantité de mélange	Spectral UNDER 385-00	Spectral H6385	Spectral PLAST 825
0,10 l	67 g	38 g	12 g
0,20 l	134 g	75 g	24 g
0,30 l	201 g	113 g	36 g
0,40 l	268 g	150 g	48 g
0,50 l	335 g	188 g	60 g
1,00 l	670 g	375 g	121 g