

SPECTRAL

COLOR TECHNOLOGY

Fiche technique

Spectral UNDER 375-00

Apprêt garnissant à séchage rapide

PRODUITS ASSOCIÉS

Spectral UNDER 375-00

Spectral UNDER 375-00

Spectral UNDER 375-00

Spectral H 6525

Spectral SOLV 855

Spectral PLAST 775

Spectral PLAST 825

Apprêt garnissant à séchage rapide blanc P1

Apprêt garnissant à séchage rapide gris P3

Apprêt garnissant à séchage rapide noir P5

Durcisseur standard

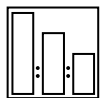
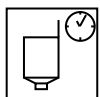
Diluant pour produits acryliques standard,
rapide, lent, extra lent








Additif augmentant l'élasticité

Additif augmentant l'adhérence
aux matières plastiques

PROPRIÉTÉS

- Permet d'économiser l'énergie consommé pour l'accélération de séchages de primaires traditionnels
 - Court temps de durcissement (60÷90 min/20°C) en fonction de nombre des couches (1÷3)
 - Adapte aux séchage à basse températures (dès 5°C)
 - Primaire acrylique à fort pouvoir de remplissage
 - Possibilité d'appliquer des couches très épaisses
- Peut être appliqué sans ponçage sur les pièces d'origine revêtues par cataphorèse
 - Excellent usinage à sec
- Parfait pour le remplissage des rayures et des inégalités du support
 - Système avec tons de gris spectral

SUPPORTS				
Anciennes couches de peinture	Dégraisser avec Spectral EXTRA 785, poncer à sec avec P220 ÷ P360.			
Mastics de polyester	Poncer à sec, utiliser le papier P240 ÷ P320 pour le nivellement final.			
Primaires époxy	Jusqu'à 12 heures sans ponçage, après 12 heures poncer avec P320.			
Acier	Dégraisser avec Spectral EXTRA 785, poncer à sec avec P120.			
Pièces d'origine revêtues par cataphorèse.	Dégraisser avec Spectral EXTRA 785, sans nécessité de ponçage.			
Primaires réactifs (wash primer)	Appliquer après le séchage.			
Matières plastiques	Voir manuel FR_SI_Peinture des éléments en matières plastiques.			
Stratifiés polyester	Dégraisser avec Spectral PLAST 815, poncer à sec avec P280.			
SYSTÈME AVEC TONS DE GRIS SPECTRAL				
P1	P2	P3	P4	P5
P1: 100% P5: 0%	P1: 92% P5: 8%	P1: 75% P5: 25%	P1: 40% P5: 60%	P1: 0% P5: 100%
	P1: 70% P3: 30%		P3: 60% P5: 40%	
NOTA : Mélanger les primaires dans les proportions indiquées (en poids ou en volume) avant d'ajouter le durcisseur ou le diluant.				
PROPORTIONS DU MÉLANGE				
	UNDER 375-00 H 6525 SOLV 855	En volume		En poids
		4	1	0+0,4
VISCOSITÉ				
	DIN 4/20°C	28+52 s		
TENEUR EN COMPOSÉS ORGANIQUES VOLATILS				
COV II/B/c limite*		540 g/l		
Teneur réelle en COV		445 g/l		
Pour un mélange prêt à l'emploi conformément la directive UE 2004/42/CE				
CONDITIONS D'APPLICATION				
Il est recommandé d'appliquer le primaire à une température supérieure à 15 °C et avec une humidité ne dépassant pas 80 %.				

APPLICATION							
	Pistolet à peinture à gravité conventionnel	Buse	Pression	Distance			
		1,6 ÷ 1,8 mm	Observer les instructions du fabricant de l'équipement.				
	Nombre de couches	1+3					
	Épaisseur d'une couche sèche	env. 70 µm					
	Rendement du mélange prêt à l'emploi pour une épaisseur de couche sèche dans la plage spécifiée	3,2 m ² /l à 150 µm					
	Évaporation entre les couches à 20 °C	Après première couche 3-5 min Après deuxième couche 0-3 min					
	Durée de vie du mélange à 20 °C	20 min					
TEMPS DE DURCISSEMENT							
	5°C	10°C	15°C	20°C	30°C	40°C	60°C
	7 h	5 h	3 h	1,5 h	55 min	40 min	20 min
NOTA : Les temps de durcissement sont indiqués pour une épaisseur de 120 µm de couche sèche et se réfèrent aux températures des différents composants. Lors application des couches d'une épaisseur inférieur les temps de durcissement seront considérablement plus court.							
PEUT ÊTRE RECOUVERT PAR							
Peut être recouvert par Spectral Base 2.0, Spectral Wave 2.0 et Spectral 2K.							
SÉCHAGE PAR INFRAROUGE							
	Distance	Suivre les recommandations du fabricant de l'équipement					
	Durée en fonction du type et de la puissance de la lampe	5 ÷ 15 min					
NOTA : Commencer le chauffage radiant au plus tôt 10 minutes après l'application de la dernière couche.							
PONÇAGE							
	Ponçage à sec	P360 ÷ P500					
	Ponçage à l'eau	P600 ÷ 1000					
PRODUITS ASSOCIÉS EN FONCTION DE LA TEMPÉRATURE D'EMPLOI							
	5÷18°C	18÷25°C	25÷35°C	+35°C			
Spectral SOLV 855	rapide	standard	lent	extra lent			

Spectral PLAST 775 ADDITIF AUGMENTANT L'ÉLASTICITÉ

Afin d'améliorer l'élasticité du revêtement de peinture sur les éléments en plastique ou augmenter la résistance du revêtement à l'impact des pierres (p.ex. le pare-chocs avant, le capot) ajouter 10 % + 20 % de Spectral PLAST 775 au mélange prêt à l'emploi de Spectral UNDER 375-00 avec le durcisseur recommandé, en corrigeant proportionnellement la quantité de diluant.

Spectral PLAST 825 ADDITIF AUGMENTANT L'ADHÉRENCE AUX MATIÈRES PLASTIQUES

Afin d'améliorer l'élasticité du revêtement de peinture sur les éléments en plastique (spécialement PP et ses mélanges), ajouter 30 % en volume de Spectral PLAST 825 au composant A.

NETTOYAGE DE L'ÉQUIPEMENT

Diluant pour produits acryliques Spectral SOLV 855 ou diluant pour produits nitrocellulosiques.

CONDITIONS DE STOCKAGE

Conserver dans un endroit frais et sec, à l'écart des sources de feu et de chaleur.
Éviter l'exposition au soleil.

PÉRIODES DE VALIDITÉ

Spectral UNDER 375-00	24 mois /à 20 °C
Spectral H 6525 standard	18 mois/20°C
Spectral SOLV 855	24 mois /à 20 °C
Spectral PLAST 775	24 mois /à 20 °C
Spectral PLAST 825	24 mois /à 20 °C

SÉCURITÉ

Voir la Fiche de données de sécurité

AUTRES INFORMATIONS

Numéro de registre : 000024104.

La performance de nos systèmes résulte de tests en laboratoire et de nombreuses années d'expérience. Les données contenues dans ce document sont conformes à l'état actuel des connaissances sur nos produits et sur leurs applications possibles. Nous garantissons leur qualité élevée à condition que nos instructions soient respectées et que le travail soit effectué dans le respect des principes d'une réalisation de qualité. Il est nécessaire de réaliser une application d'essai du produit en raison du comportement potentiellement différent du produit avec différents matériaux. Nous déclinons toute responsabilité si le résultat final a été affecté par des facteurs indépendants de notre contrôle.

Spectral UNDER 375-00 proportion 4:1, durcisseur H6525**PROPORTIONS PONDÉRALES DES COMPOSANTS :**

ATTENTION ! Pour obtenir un primaire avec des paramètres adéquats, il est essentiel de doser avec précision les différents composants.

Quantité de mélange	Spectral UNDER 375-00	Spectral H 6525
0,10 l	129 g	20 g
0,20 l	257 g	40 g
0,30 l	386 g	60 g
0,40 l	514 g	80 g
0,50 l	643 g	100 g
1,00 l	1286 g	199 g
2,00 l	2571 g	398 g

Spectral UNDER 375-00 proportion 4:1:0,4, durcisseur H6525**PROPORTIONS PONDÉRALES DES COMPOSANTS :**

Quantité de mélange	Spectral UNDER 375-00	Spectral H 6525	Spectral SOLV 855
0,10 l	119 g	18.5 g	6.5 g
0,20 l	238 g	37 g	13 g
0,30 l	357 g	55 g	20 g
0,40 l	476 g	74 g	26 g
0,50 l	595 g	92 g	33 g
1,00 l	1190 g	184 g	66 g
2,00 l	2380 g	369 g	132 g

Exemples de quantités de composants de référence lors de l'application de l'additif augmentant l'adhérence aux matières plastiques Spectral PLAST 825, à raison de 30 % en volume, au composant A.

Spectral UNDER 375-00 proportion 4:1, durcisseur H6525

Quantité de mélange	Spectral UNDER 375-00	Spectral H 6525	Spectral PLAST 825
0,10 l	104 g	16 g	18 g
0,20 l	207 g	32 g	36 g
0,30 l	311 g	48 g	54 g
0,40 l	415 g	64 g	72 g
0,50 l	518 g	80 g	90 g
1,00 l	1037 g	161 g	179 g
2,00 l	2073 g	321 g	359 g

Spectral UNDER 375-00 proportion 4:1:0,4, durcisseur H6525

Quantité de mélange	Spectral UNDER 375-00	Spectral H 6525	Spectral SOLV 855	Spectral PLAST 825
0,10 l	97 g	15 g	5 g	17 g
0,20 l	195 g	30 g	11 g	34 g
0,30 l	292 g	45 g	16 g	51 g
0,40 l	390 g	60 g	22 g	67 g
0,50 l	487 g	76 g	27 g	84 g
1,00 l	974 g	151 g	54 g	168 g
2,00 l	1948 g	302 g	108 g	337 g