

SPECTRAL

COLOR TECHNOLOGY

Fiche technique

Spectral UNDER 355-00

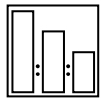
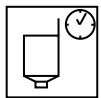
Primaire acrylique de remplissage









PRODUITS ASSOCIÉS

Spectral UNDER 355-00	Primaire acrylique de remplissage blanc P1
Spectral UNDER 355-00	Primaire acrylique de remplissage gris P3
Spectral UNDER 355-00	Primaire acrylique de remplissage noir P5
Spectral H 6525	Durcisseur standard, rapide
Spectral SOLV 855	Diluant pour produits acryliques standard, rapide, lent, extra lent
Spectral PLAST 775	Additif augmentant l'élasticité
Spectral PLAST 825	Additif augmentant l'adhérence aux matières plastiques

PROPRIÉTÉS

- Primaire acrylique à fort pouvoir de remplissage
- Possibilité d'appliquer des couches très épaisses
- Peut être appliqué sans ponçage sur les pièces d'origine revêtues par cataphorèse
 - Excellent usinage à sec
 - Système avec tons de gris spectral
- Parfait pour le remplissage des rayures et des inégalités du support
 - Possibilité d'application sans temps d'évaporation

SUPPORTS				
Anciennes couches de peinture y compris les peintures thermoplastiques	Dégripper avec Spectral EXTRA 785, poncer à sec avec P220 ÷ P360.			
Mastics de polyester	Poncer à sec, utiliser le papier P240 ÷ P320 pour le nivellement final.			
Primaire époxy	Jusqu'à 12 heures sans ponçage, après 12 heures poncer avec P320.			
Acier	Dégripper avec Spectral EXTRA 785, poncer à sec avec P120.			
Pièces d'origine revêtues par cataphorèse.	Dégripper avec Spectral EXTRA 785, sans nécessité de ponçage.			
Primaire réactifs (wash primer)	Appliquer après le séchage.			
Matières plastiques	Voir manuel FR_SI_Peinture des éléments en matières plastiques.			
Stratifiés polyester	Dégripper avec Spectral PLAST 815, poncer à sec avec P280.			
SYSTÈME AVEC TONS DE GRIS SPECTRAL				
P1	P2	P3	P4	P5
P1 : 100 % P5 : 0%	P1 : 92% P5 : 8%	P1 : 75% P5 : 25%	P1 : 40% P5 : 60%	P1 : 0% P5 : 100%
	P1 : 70% P3 : 30%		P3 : 60% P5 : 40%	
NOTA : Mélanger les primaires dans les proportions indiquées (en poids ou en volume) avant d'ajouter le durcisseur ou le diluant.				
PROPORTIONS DU MÉLANGE				
	UNDER 355-00 H 6525 SOLV 855	En volume	En poids	
		4	100	16
		0÷0,4		
VISCOSITÉ				
	DIN 4/20°C:	30÷42 s		
TENEUR EN COMPOSÉS ORGANIQUES VOLATILS				
COV II/B/c limite*		540 g/l		
Teneur réelle en COV version de remplissage (4:1)		420 g/l		
*Pour un mélange prêt à l'emploi conformément la directive UE 2004/42/CE				
CONDITIONS D'APPLICATION				
Il est recommandé d'appliquer le primaire à une température supérieure à 15 °C et avec une humidité ne dépassant pas 80 %.				

APPLICATION				
	Pistolet à peinture à gravité conventionnel	Buse	Pression	Distance
		1,6÷1,8 mm	Observer les instructions du fabricant de l'équipement.	
	Nombre de couches	1÷3		
	Épaisseur d'une couche sèche	env. 80 µm		
	Rendement du mélange prêt à l'emploi pour une épaisseur de couche sèche dans la plage spécifiée	3,4 m ² /l à 150 µm		
	Évaporation entre les couches à 20 °C	0÷10 min		
	Durée de vie du mélange à 20 °C	45 min		
TEMPS DE DURCISSEMENT				
	20 °C	60 °C		
	4 h	30 min		
NOTA : Les temps de durcissement sont indiqués pour une épaisseur de 100-140 µm de couche sèche et se réfèrent aux températures des différents composants.				
PEUT ÊTRE RECOUVERT PAR				
Peut être recouvert par Spectral Base 2.0, Spectral Wave 2.0 et Spectral 2K.				
SÉCHAGE PAR INFRAROUGE				
	Distance	Suivre les recommandations du fabricant de l'équipement		
	Durée en fonction du type et de la puissance de la lampe	10÷20 min		
NOTA : Commencer le chauffage radiant au plus tôt 10 minutes après l'application de la dernière couche.				
PONÇAGE				
	Ponçage à sec	P360 ÷ P500		
	Ponçage à l'eau	P600 ÷ P1000		
PRODUITS ASSOCIÉS EN FONCTION DE LA TEMPÉRATURE D'EMPLOI				
	15÷18°C	18÷25°C	25÷35°C	+35°C
Spectral SOLV 855	rapide	standard	lent	extra lent

Spectral PLAST 775 ADDITIF AUGMENTANT L'ÉLASTICITÉ	
Afin d'améliorer l'élasticité du revêtement de peinture sur les éléments en plastique ou augmenter la résistance du revêtement à l'impact des pierres (p.ex. le pare-chocs avant, le capot) ajouter 10 % + 20 % de Spectral PLAST 775 au mélange prêt à l'emploi de Spectral UNDER 355-00 avec le durcisseur recommandé, en corrigeant proportionnellement la quantité de diluant.	
SPECTRAL PLAST 825 ADDITIF AUGMENTANT L'ADHÉRENCE AUX MATIÈRES PLASTIQUES	
Afin d'améliorer l'élasticité du revêtement de peinture sur les éléments en plastique (spécialement PP et ses mélanges), ajouter 30 % en volume de Spectral PLAST 825 au composant A.	
NETTOYAGE DE L'ÉQUIPEMENT	
Diluant pour produits acryliques Spectral SOLV 855 ou diluant pour produits nitrocellulosiques.	
CONDITIONS DE STOCKAGE	
Conserver dans un endroit frais et sec, à l'écart des sources de feu et de chaleur. Éviter l'exposition au soleil.	
PÉRIODES DE VALIDITÉ	
Spectral UNDER 355-00	24 mois /à 20 °C
Spectral H 6525 standard	18 mois/20°C
Spectral H 6525 rapide	12 mois/20°C
Spectral SOLV 855	24 mois /à 20 °C
Spectral PLAST 775	24 mois /à 20 °C
Spectral PLAST 825	24 mois /à 20 °C
SÉCURITÉ	
Voir la Fiche de données de sécurité	
AUTRES INFORMATIONS	
Numéro de registre : 000024104. La performance de nos systèmes résulte de tests en laboratoire et de nombreuses années d'expérience. Les données contenues dans ce document sont conformes à l'état actuel des connaissances sur nos produits et sur leurs applications possibles. Nous garantissons leur qualité élevée à condition que nos instructions soient respectées et que le travail soit effectué dans le respect des principes d'une réalisation de qualité. Il est nécessaire de réaliser une application d'essai du produit en raison du comportement potentiellement différent du produit avec différents matériaux. Nous déclinons toute responsabilité si le résultat final a été affecté par des facteurs indépendants de notre contrôle.	

Spectral UNDER 355-00 proportion 4:1, durcisseur H6525**PROPORTIONS PONDÉRALES DES COMPOSANTS :**

ATTENTION ! Pour obtenir un primaire avec des paramètres adéquats, il est essentiel de doser avec précision les différents composants.

Quantité de mélange	Spectral UNDER 355-00	Spectral H 6525
0,10 l	120 g	20 g
0,20 l	240 g	40 g
0,30 l	360 g	60 g
0,40 l	480 g	80 g
0,50 l	600 g	100 g
1,00 l	1200 g	200 g
2,00 l	2400 g	400 g

Spectral UNDER 355-00 proportion 4:1:0,4, durcisseur H6525**PROPORTIONS PONDÉRALES DES COMPOSANTS :**

Quantité de mélange	Spectral UNDER 355-00	Spectral H 6525	Spectral SOLV 855
0,10 l	111 g	18,5 g	6,5 g
0,20 l	222 g	37 g	13 g
0,30 l	334 g	55 g	20 g
0,40 l	445 g	74 g	26 g
0,50 l	557 g	92 g	33 g
1,00 l	1113 g	184 g	66 g
2,00 l	2227 g	369 g	132 g

Exemples de quantités de composants de référence lors de l'application de l'additif augmentant l'adhérence aux matières plastiques Spectral PLAST 825, à raison de 30 % en volume, au composant A.

Spectral UNDER 355-00 proportion 4:1, durcisseur H6525

Quantité de mélange	Spectral UNDER 355-00	Spectral H 6525	Spectral PLAST 825
0,10 l	97 g	16 g	18 g
0,20 l	194 g	32 g	36 g
0,30 l	291 g	48 g	54 g
0,40 l	388 g	64 g	72 g
0,50 l	485 g	80 g	90 g
1,00 l	967 g	161 g	179 g
2,00 l	1939 g	321 g	359 g

Spectral UNDER 355-00 proportion 4:1:0,4, durcisseur H6525

Quantité de mélange	Spectral UNDER 355-00	Spectral H 6525	Spectral SOLV 855	Spectral PLAST 825
0,10 l	91 g	15 g	5 g	17 g
0,20 l	182 g	30 g	11 g	34 g
0,30 l	273 g	45 g	16 g	51 g
0,40 l	364 g	60 g	22 g	67 g
0,50 l	455 g	76 g	27 g	84 g
1,00 l	911 g	151 g	54 g	168 g
2,00 l	1822 g	302 g	108 g	337 g