

Fiche technique

Spectral UNDER 325

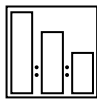

Primaire acrylique à deux composants







PRODUITS ASSOCIÉS



Spectral UNDER 325	Primaire acrylique blanc P1
Spectral UNDER 325	Primaire acrylique gris P3
Spectral UNDER 325	Primaire acrylique gris P5
Spectral H 6525	Durcisseur standard, rapide
Spectral SOLV 855	Diluant pour produits acryliques standard, rapide, lent, extra lent
Spectral PLAST 775	Additif augmentant l'élasticité
Spectral PLAST 825	Additif augmentant l'adhérence aux matières plastiques

PROPRIÉTÉS

- Primaire acrylique „mouillé sur mouillé” ayant une basse teneur en composés organiques volatils (COV)
 - Excellent pouvoir d'écoulement
 - Surface lisse
 - Séchage rapide
 - Adhérence parfaite à divers substrats
 - Système des gris spectraux

SUBSTRATS					
Vieux revêtements de vernis, y compris peintures thermoplastiques	Dégraisser, poncer à sec P220 ÷ P360.				
Mastics polyester	Poncer à sec jusqu'au nivellement final P240 ÷ P320.				
Primaires epoxy	Jusqu'à 12 heures sans ponçage, au bout de 12 heures poncer P320.				
Acier	Dégraisser, poncer à sec P120.				
Peintures réactives (wash primer'y)	Appliquer après le séchage.				
Matières plastiques	Voir manuel FR_SI_Peinture des éléments en matières plastiques.				
Stratifiés polyester	Dégraisser, poncer à sec P280.				
DEGRÉS DE GRIS					
P1	P2	P3	P4	P5	
P1: 100% P5: 0%	P1: 90% P5: 10%	P1: 70% P5: 30%	P1: 30% P5: 70%	P1: 0% P5: 100%	
	P1: 70% P3: 30%		P3: 50% P5: 50%		
REMARQUE: Mélanger les primaires ou l'additif dans les proportions indiquées (en poids ou en volume) avant d'ajouter le durcisseur ou le diluant.					
PROPORTIONS DU MÉLANGE					
	UNDER 325 H 6525 SOLV 855	Version apprêt		Version "mouillé sur mouillé"	
		Par volume	Par poids	Par volume	Par poids
		3	100	3	100
		1	20	1	20
		0,9	15	1,2	21
VISCOSITÉ					
	DIN 4/20°C	Version apprêt		Version "mouillé sur mouillé"	
		24÷28 s		19÷23 s	
TENEUR EN COMPOSÉS ORGANIQUES VOLATILS					
COV II/B/c limite*		540 g/l			
COV réel version apprêt		516 g/l			
COV réel version "mouillé sur mouillé"		539 g/l			
* Pour un mélange prêt à l'application selon la directive 2004/42/CE					

CONDITIONS D'APPLICATION							
Il est recommandé d'appliquer le primaire à une température supérieure à 15 °C et avec une humidité ne dépassant pas 80%.							
APPLICATION							
		Version apprêt			Version "mouillé sur mouillé"		
		Buse	Pression	Distance	Buse	Pression	Distance
	Pistolet conventionnel alimenté par gravité	1,6÷1,8 mm	ATTENTION : respecter les recommandations du fabricant de l'équipement!		1,3÷1,4 mm	ATTENTION : respecter les recommandations du fabricant de l'équipement!	
	Nombre de couches	1÷2			1÷2 ATTENTION : Les couches suivantes du système doivent être appliquées après une période de temps ne dépassant pas 3 heures. Après 3 heures, Spectral UNDER 325 doit être poncé.		
	L'épaisseur d'une couche sèche.	Version apprêt			Version "mouillé sur mouillé"		
		40÷60 µm			25÷35 µm		
	Rendement du mélange prêt à l'emploi pour une épaisseur de film sec dans cette plage	8,2 m ² /l avec 50 µm			13,0 m ² /l avec 30 µm		
	Durée de vie du mélange à 20°C	60 min			90 min		
	Évaporation entre les couches	10÷15 min			5÷10 min		
TEMPS DE DURCISSEMENT							
	20°C			60°C			
	3 heures			30 min			
ATTENTION : Les temps de durcissement se réfèrent aux températures des différents éléments .							
SÉCHAGE À LA LAMPE À RAYONNEMENT INFRAROUGE							
	Distance	Respecter les recommandations du fabricant de l'équipement					
	Temps en fonction du type et de la puissance de la lampe	10 ÷ 20 min					
REMARQUE: Le préchauffage IR doit commencer au plus tôt au bout de 10 minutes après l'application de la dernière couche.							

PONÇAGE				
	Ponçage à sec	P360 ÷ P500		
	Ponçage mouillé	P600 ÷ 1000		
PRODUITS ASSOCIÉS EN FONCTION DE LA TEMPÉRATURE DE TRAVAIL				
	15÷18°C	18÷25°C	25÷35°C	+35°C
Spectral SOLV 855	rapide	standard	lent	extra lent
Spectral PLAST 775 ADDITIF AUGMENTANT L'ÉLASTICITÉ				
En vue d'accroître l'élasticité de la peinture sur les pièces en matière plastique et d'augmenter la résistance du revêtement aux chocs de pierres (par exemple, le carénage avant, la carrosserie, etc.) ajouter 10-30% de Spectral PLAST 775 sur le mélange de Spectral UNDER 325 et de Spectral H 6525 en corrigeant éventuellement la quantité de diluant.				
Spectral PLAST 825 ADDITIF AUGMENTANT L'ADHÉRENCE AUX MATIÈRES PLASTIQUES				
Afin d'améliorer l'adhérence du revêtement de vernis aux éléments en matières plastiques (surtout PP et ses mélanges), ajouter 30%, en volume, de Spectral PLAST 825 pour le composant A.				
NETTOYAGE DE L'ÉQUIPEMENT				
Diluant pour produits acryliques Spectral SOLV 855 ou un diluant pour produits à base de nitrocellulose.				
CONDITIONS DE STOCKAGE				
Conserver dans un endroit frais et sec, à l'écart de toute source d'ignition et de chaleur. Éviter l'exposition au soleil.				
DATES LIMITES D'UTILISATION				
Spectral UNDER 325	24 mois/20°C			
Spectral H 6525 standard	18 mois/20°C			
Spectral H 6525 rapide	12 mois/20°C			
Spectral SOLV 855	24 mois/20°C			
Spectral PLAST 775	24 mois/20°C			
Spectral PLAST 825	24 mois/20°C			
SÉCURITÉ				
Voir la Fiche des caractéristiques.				
AUTRES INFORMATIONS				
Numéro d'enregistrement: 000024104.				
L'efficacité de nos systèmes est le résultat des recherches en laboratoire et de nombreuses années d'expérience. Les données contenues dans ce document sont conformes aux connaissances actuelles sur nos produits et leur utilisation. Nous garantissons la qualité à condition que nos recommandations soient respectées et que le travail soit effectué en conformité avec les principes de la bonne facture. Il est nécessaire d'effectuer une application d'essai du produit en raison du comportement potentiellement différent du produit au contact de différents matériaux. Aucune responsabilité n'est prise si le résultat final est influencé par des facteurs échappant à notre contrôle.				

Spectral UNDER 325 VERSION APPRÊT

QUANTITÉ DE COMPOSANTS EN POIDS:

ATTENTION!

Pour obtenir un primaire ayant des paramètres appropriés, il est très important de doser avec précision les différents composants.

Quantité de mélange	Spectral UNDER 325	Spectral H 6525	Spectral SOLV 855
0,10 l	104 g	20 g	16 g
0,20 l	208 g	40 g	32 g
0,30 l	311 g	61 g	49 g
0,40 l	415 g	81 g	65 g
0,50 l	519 g	101 g	81 g
0,75 l	779 g	152 g	122 g
1,00 l	1038 g	202 g	162 g
2,00 l	2076 g	404 g	324 g

Spectral UNDER 325 VERSION "MOUILLÉ SUR MOUILLÉ"

QUANTITÉ DE COMPOSANTS EN POIDS:

Quantité de mélange	Spectral UNDER 325	Spectral H 6525	Spectral SOLV 855
0,10 l	98 g	19 g	20 g
0,20 l	196 g	38 g	41 g
0,30 l	293 g	57 g	61 g
0,40 l	391 g	76 g	81 g
0,50 l	489 g	95 g	102 g
0,75 l	734 g	143 g	152 g
1,00 l	978 g	190 g	203 g
2,00 l	1956 g	380 g	406 g

Exemples de quantités de composants lors de l'application de l'additif augmentant l'adhérence aux matières plastiques Spectral PLAST 825 à hauteur de 30% en volume pour le composant A.

Spectral UNDER 325 VERSION APPRÊT

Quantité de mélange	Spectral UNDER 325	Spectral H 6525	Spectral SOLV 855	Spectral PLAST 825
0,10 l	85 g	17 g	14 g	14 g
0,20 l	170 g	34 g	28 g	28 g
0,30 l	256 g	51 g	41 g	43 g
0,40 l	341 g	69 g	55 g	57 g
0,50 l	427 g	86 g	69 g	72 g
1,00 l	853 g	172 g	138 g	144 g

Spectral UNDER 325 VERSION "MOUILLÉ SUR MOUILLÉ"

Quantité de mélange	Spectral UNDER 325	Spectral H 6525	Spectral SOLV 855	Spectral PLAST 825
0,10 l	81 g	16 g	17 g	14 g
0,20 l	162 g	33 g	35 g	27 g
0,30 l	243 g	49 g	52 g	41 g
0,40 l	325 g	65 g	70 g	55 g
0,50 l	406 g	82 g	87 g	68 g
1,00 l	812 g	163 g	175 g	137 g