

Fiche technique

## Spectral UNDER 305-00

Apprêt epoxy

### PRODUITS ASSOCIÉS

Spectral UNDER 305-00

Spectral UNDER 305-00

Spectral UNDER 305-00

Spectral H6305

Spectral SOLV 855

Spectral PLAST 775

Spectral PLAST 825

Apprêt epoxy blanc P1

Apprêt epoxy gris P3

Apprêt epoxy noir P5

Durcisseur

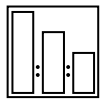
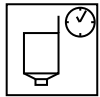
Diluant pour produits acryliques standard









Additif augmentant l'élasticité

Additif augmentant l'adhérence aux matières plastiques

### PROPRIÉTÉS

- Primaire époxy à utiliser pour le ponçage et la préparation finale du support pour la peinture
- Excellente résistance à la corrosion, possibilité d'application directe sur des supports en métal (DTM) et sur les marques de ponçage
  - Excellentes propriétés d'isolation

SUPPORTS				
Anciens revêtements de peinture	Dégraisser, poncer à sec P220 ÷ P360.			
Mastics polyester	Poncer à sec, utiliser le papier P240 ÷ P320 pour le nivellement final.			
Acier	Dégraisser, poncer à sec P120.			
Acier galvanisé	Dégraisser, poncer à sec P120, dégraisser.			
Aluminium	Dégraisser, poncer à sec P280 + P360 ou matifier avec un tissu abrasif, dégraisser.			
Pièces d'origine revêtues par cataphorèse.	Dégraisser, sans ponçage.			
Stratifiés polyester	Dégraisser, poncer à sec P280.			
Plastique	Voir manuel FR_SI_Peinture des éléments en matières plastiques.			
SYSTÈME AVEC TONS DE GRIS SPECTRAL				
P1	P2	P3	P4	P5
P1 : 100 % P5 : 0%	P1 : 92% P5 : 8%	P1 : 75% P5 : 25%	P1 : 40% P5 : 60%	P1 : 0% P5 : 100%
	P1 : 78% P3 : 22%		P3 : 50% P5 : 50%	
NOTA : Mélanger les primaires dans les proportions indiquées (en poids ou en volume) avant d'ajouter le durcisseur ou le diluant.				
PROPORTIONS DU MÉLANGE				
	Under 305-00 H 6305 SOLV 855	En volume		En poids
		4	1	100
		0÷0,4		16
				0-6
NOTE : Application recommandée sans ajout de diluant. Ne pas dépasser les quantités maximales admissibles de diluant SOLV 855.				
VISCOSITÉ				
	DIN 4/20°C	25÷50 s		
TENEUR EN COMPOSÉS ORGANIQUES VOLATILS				
COV II/B/c limite*		540 g/l		
Teneur réelle en COV		500 g/l		
* Pour un mélange prêt à l'emploi conformément à la directive UE 2004/42/CE				

CONDITIONS D'APPLICATION				
Il est recommandé d'appliquer le primaire à une température supérieure à 10 °C et à une humidité ne dépassant pas 80 %.				
APPLICATION				
	Pistolet de peinture à gravité conventionnelle	Buse	Pression	Distance
		1,6÷1,8 mm	Observer les instructions du fabricant de l'équipement.	
	Nombre de couches	1÷3		
	Épaisseur d'une couche sèche	env. 60 µm		
	Rendement du mélange prêt à l'emploi pour une épaisseur de couche sèche dans la plage spécifiée	2,3 m <sup>2</sup> /l à 180 µm		
	Évaporation entre les couches à 20 °C	10 min		
	Durée de vie du mélange à 20 °C	90 min		
TEMPS DE DURCISSEMENT				
	20 °C	60 °C		
	6 h	20 min		
NOTE : Les temps de durcissement sont indiqués pour une épaisseur de 120 µm de couche sèche et se réfèrent aux températures des différents composants.				
PEUT ÊTRE RECOUVERT PAR				
Peut être recouvert par tous les vernis de protection de surface NOVOL.				
SÉCHAGE PAR INFRAROUGE				
	Distance Durée en fonction du type et de la puissance de la lampe	Suivre les recommandations du fabricant de l'équipement 15÷20 min.		
NOTE : Utiliser le radiateur au plus tôt 10 minutes après l'application de la dernière couche.				
PONÇAGE				
	Ponçage à sec	P360 ÷ P500		
	Ponçage à l'eau	P600 ÷ 1000		

<b>Spectral PLAST 775 ADDITIF AUGMENTANT L'ÉLASTICITÉ</b>	
Afin d'améliorer l'élasticité du revêtement de peinture sur les éléments en plastique ou augmenter la résistance du revêtement à l'impact des pierres (p. ex. le pare-chocs avant, le capot) il est nécessaire d'ajouter 10+20 % de Spectral PLAST 775 au mélange prêt à l'emploi de Spectral UNDER 305-00 avec le durcisseur recommandé. Ne pas ajouter de diluant.	
<b>SPECTRAL PLAST 825 ADDITIF AUGMENTANT L'ADHÉRENCE AUX MATIÈRES PLASTIQUES</b>	
Afin d'améliorer l'élasticité du revêtement de peinture sur les éléments en plastique (spécialement PP et ses mélanges), ajouter 30 % en volume de Spectral PLAST 825 au composant A.	
<b>NETTOYAGE DE L'ÉQUIPEMENT</b>	
Diluant pour produits époxy ou diluant pour produits nitrocellulosiques	
<b>CONDITIONS DE STOCKAGE</b>	
Conserver dans un endroit frais et sec, à l'écart des sources de feu et de chaleur. Éviter l'exposition au soleil.	
<b>PÉRIODES DE VALIDITÉ</b>	
Spectral UNDER 305-00	24 mois /à 20 °C
Spectral H 6305	24 mois /à 20 °C
SOLV 855	24 mois /à 20 °C
<b>SÉCURITÉ</b>	
Voir la Fiche de données de sécurité	
<b>AUTRES INFORMATIONS</b>	
Numéro de registre : 000024104.  La performance de nos systèmes résulte de tests en laboratoire et de nombreuses années d'expérience. Les données contenues dans ce document sont conformes à l'état actuel des connaissances sur nos produits et leurs applications possibles. Nous garantissons une qualité élevée à condition que nos instructions soient respectées et que le travail soit effectué selon les règles de l'art. Il est nécessaire de réaliser une application d'essai du produit en raison du comportement potentiellement différent du produit avec différents matériaux. Nous déclinons toute responsabilité si le résultat final a été affecté par des facteurs indépendants de notre contrôle.	

INFORMATIONS SUPPLÉMENTAIRES			
<p><b>Spectral UNDER 305-00 proportion 4:1, durcisseur H6305</b></p> <p><b>PROPORTIONS PONDÉRALES DES COMPOSANTS :</b></p> <p><b>ATTENTION !</b> Pour obtenir un apprêt avec des paramètres adéquats, il est essentiel de doser avec précision les différents composants.</p>			
Quantité de mélange	Spectral UNDER 305-00	Spectral H 6305	
0,10 l	109 g	18 g	
0,20 l	218 g	36 g	
0,30 l	326 g	54 g	
0,40 l	435 g	72 g	
0,50 l	544 g	90 g	
1,00 l	1 088 g	180 g	
2,00 l	2 176 g	360 g	
<p><b>Spectral UNDER 305-00 proportion 4:1+10 %, durcisseur H6305</b></p> <p><b>PROPORTIONS PONDÉRALES DES COMPOSANTS :</b></p> <p><b>ATTENTION !</b> Pour obtenir un apprêt avec des paramètres adéquats, il est essentiel de doser avec précision les différents composants. Ne pas dépasser les quantités maximales autorisées de diluant SOLV 855.</p>			
Quantité de mélange	Spectral UNDER 305-00	Spectral H 6305	Spectral SOLV 855
0,10 l	101 g	17 g	6,5 g
0,20 l	202 g	33 g	13 g
0,30 l	302 g	50 g	20 g
0,40 l	403 g	67 g	26 g
0,50 l	504 g	83 g	33 g
1,00 l	1 007 g	167 g	66 g
2,00 l	2 015 g	333 g	132 g

Nombre de composants de référence lors de l'utilisation de l'additif augmentant l'adhérence aux matières plastiques Spectral PLAST 825 de 30 % en volume au composant A.

Spectral UNDER 305-00 proportion 4:1, durcisseur H6305

Quantité de mélange	Spectral UNDER 305-00	Spectral H 6305	Spectral PLAST 825
0,10 l	88 g	14 g	18 g
0,20 l	176 g	29 g	36 g
0,30 l	263 g	43 g	54 g
0,40 l	351 g	58 g	72 g
0,50 l	439 g	73 g	90 g
1,00 l	877 g	145 g	179 g
2,00 l	1 755 g	290 g	359 g