

Fiche technique

## Spectral Glaze

Mastic de finition

Mastic bicomposant multifonctionnel





Betox 50 E






### PRODUITS ASSOCIÉS

Durcisseur

### PROPRIÉTÉS

- Utilisation de nanocharges légères modernes
- Surface parfaitement lisse et assurant un écoulement idéal après l'application
  - Absence de trous
  - Ponçage excellent
- Points de passage parfaitement lisses après le ponçage
- Indicateur du degré d'homogénéisation adéquat du mélange du mastic et du durcisseur

<b>SUBSTRATS</b>			
Vieux revêtements de vernis	Dégraisser, poncer à sec P220 ÷ P280, dégraisser.		
Stratifiés polyester	Dégraisser, poncer à sec P80 ÷ P120, dégraisser.		
Acier	Dégraisser, poncer à sec P80 ÷ P120, dégraisser.		
Acier zingué	Dégraisser, matter avec un non-tissé abrasif, dégraisser.		
Aluminium	Dégraisser, matter avec un non-tissé abrasif, dégraisser.		
Primaires acryliques à deux composants	Dégraisser, poncer à sec P220 ÷ P280, dégraisser.		
UNDER 305-00	Dégraisser, poncer à sec P220 ÷ P280, dégraisser.		
UNDER 385	De 90 minutes à 12 heures à 20°C : sans ponçage. Au-dessus de 12 heures: dégraisser, poncer à sec P220 ÷ P280, dégraisser.		
UNDER 385-00	De 30 minutes à 12 heures à 20°C : sans ponçage. Au-dessus de 12 heures: dégraisser, poncer à sec P220 ÷ P280, dégraisser.		
Remarque : Ne pas appliquer le mastic directement sur un fond réactif (wash primer), sur un composant acrylique ou à base de nitrocellulose.			
<b>PROPORTIONS DU MÉLANGE</b>			
	Spectral Glaze DURCISSEUR	Par volume	Par poids
		100 ml 2 ml	100 g 2 g
<b>TENEUR EN COMPOSÉS ORGANIQUES VOLATILS</b>			
COV II/B/b limite*	250 g/l		
COV réel	90 g/l		
* Pour un mélange prêt à l'application selon la directive UE 2004/42/CE			
<b>CONDITIONS D'APPLICATION</b>			
Il est recommandé d'appliquer le mastic à une température supérieure à +10°C.			
<b>APPLICATION</b>			
	Dégraisser et poncer la surface.		
	Dégraisser avec Spectral EXTRA 785.		
	Mélanger bien les composants jusqu'à obtenir une couleur uniforme. Le mastic change progressivement de couleur depuis le bleu, à travers le gris, jusqu'au blanc. Observer la quantité nécessaire de durcisseur. Il est recommandé d'utiliser un doseur de mastic afin d'obtenir les proportions correctes des composants.		

	Mastiquer. L'épaisseur de la couche ne doit pas dépasser 3 mm.	
	3 ÷ 6 minutes/ 20°C Lorsqu'au bout de 3 – 6 minutes après le durcissement du mastic celui-ci a une couleur non uniforme, cela prouve que le mastic et le durcisseur ont été mal mélangés.	
<b>TEMPS DE DURCISSEMENT</b>		
	20°C	60°C
	20 ÷ 30 minutes	10 minutes
ATTENTION : Les temps de durcissement se réfèrent aux températures des différents éléments.		
<b>SÉCHAGE À LA LAMPE À RAYONNEMENT INFRAROUGE</b>		
	Distance  Temps en fonction du type et de la puissance de la lampe	Respecter les recommandations du fabricant de l'équipement.  Environ 5 minutes.
<b>PONÇAGE</b>		
	Initial (grossier)	P120 ÷ P150
	De finition	P180 ÷ P240
<b>COULEUR</b>		
Bleu		
<b>NETTOYAGE DE L'ÉQUIPEMENT</b>		
Un diluant pour produits à base de nitrocellulose, Thin 880, acétone		
<b>CONDITIONS DE STOCKAGE</b>		
Conserver dans un endroit frais et sec, à l'écart de toute source d'ignition et de chaleur. Éviter l'exposition au soleil.		
<b>DATES LIMITES D'UTILISATION</b>		
Spectral Glaze	12 mois/20°C	
DURCISSEUR	18 mois/20°C	
<b>SÉCURITÉ</b>		
Voir la Fiche des caractéristiques.		
<b>AUTRES INFORMATIONS</b>		
<p>Numéro d'enregistrement: 000024104</p> <p>L'efficacité de nos systèmes est le résultat des recherches en laboratoire et de nombreuses années d'expérience. Les données contenues dans ce document sont conformes aux connaissances actuelles sur nos produits et leur utilisation. Nous garantissons la qualité à condition que nos recommandations soient respectées et que le travail soit effectué en conformité avec les principes de la bonne facture. Il est nécessaire d'effectuer une application d'essai du produit en raison du comportement potentiellement différent du produit au contact de différents matériaux. Aucune responsabilité n'est prise si le résultat final est influencé par des facteurs échappant à notre contrôle.</p>		