

Fiche technique

Spectral PLAST 825

Additif augmentant l'adhérence aux matières plastiques

PRODUITS ASSOCIÉS

Spectral PLAST 825	Additif augmentant l'adhérence aux matières plastiques
Spectral SOLV 855	Diluant pour produits acryliques standard

PROPRIÉTÉS

- Utilisation en tant qu'additif pour primaires bicomposants ou en tant que primaire monocomposant autonome
 - Excellente adhérence aux matières plastiques
- OBLIGATOIRE lors du vernissage du polypropylène et de ses mélanges
 - RECOMMANDÉ pour le vernissage des autres matières plastiques

SUBSTRATS						
Matières plastiques		Voir manuel FR_SI_Peinture des éléments en matières plastiques.				
Attention : Spectral PLAST 825 n'améliore pas l'adhérence au polyéthylène PE, PTFE (Teflon).						
ATTENTION						
		Agiter avant utilisation.				
UTILISATIONS de Spectral PLAST 825						
ADDITIF POUR PRIMAIRES BICOMPOSANTS		PRIMAIRE MONOCOMPOSANT				
<p>En vue d'accroître l'adhérence de la peinture sur les pièces en matière plastique (en particulier PP et ses mélanges), ajouter</p> <p style="text-align: center;">30%</p> <p style="text-align: center;">(en volume) de Spectral PLAST 825 pour le composant A</p> <p>Les exemples de proportions de mélange sont donnés dans les fiches techniques des différents primaires.</p> <p>L'application doit être effectuée en respectant les recommandations fournies dans les fiches techniques des différents primaires.</p>			Par volume		Par poids	
			Spectral PLAST 825		1	100
<p>Primaires compatibles avec Spectral PLAST 825:</p> <p>Primaire acrylique Spectral UNDER 325 Primaire acrylique Spectral UNDER 325-00 Primaire acrylique Spectral UNDER 335 Primaire acrylique Spectral UNDER 355 Primaire acrylique Spectral UNDER 355-00 Primaire acrylique Spectral UNDER 365 Primaire acrylique Spectral UNDER 365-00 Primaire acrylique Spectral UNDER 375-00 Primaire époxy Spectral UNDER 385 Primaire époxy Spectral UNDER 385-00 Primaire époxy Spectral UNDER 305-00 Primaire aspartique Spectral UNDER 00-RACE</p> <p>Ne pas utiliser avec les produits diluables à l'eau.</p>			Buse	Pression	Distance	
			Pistolet conventionnel alimenté par gravité		1,2+1,3 mm	3+4 bars
		Pistolet à basse pression HVLP alimenté par gravité		1,2+1,3 mm	2 bars	10+15 cm
		ATTENTION : respecter les recommandations du fabricant de l'équipement!				
			Nombre de couches		1+2	
			L'épaisseur d'une couche sèche		5+10 µm	
			Évaporation entre les couches		2+5 min	
			Temps de séchage		5+10 min / 20°C	
NETTOYAGE DE L'ÉQUIPEMENT						
Le diluant pour produits acryliques Spectral SOLV 855 ou un solvant NC.						

CONDITIONS DE STOCKAGE	
Conserver dans un endroit frais et sec, à l'écart de toute source d'ignition et de chaleur. Éviter l'exposition au soleil.	
DATES LIMITES D'UTILISATION	
Spectral PLAST 825	24 mois/20°C
SÉCURITÉ	
Voir la Fiche de données de sécurité.	
AUTRES INFORMATIONS	
L'efficacité de nos systèmes est le résultat des recherches en laboratoire et de nombreuses années d'expérience. Les données contenues dans ce document sont conformes aux connaissances actuelles sur nos produits et leur utilisation. Nous garantissons la qualité à condition que nos recommandations soient respectées et que le travail soit effectué en conformité avec les principes de la bonne facture. Il est nécessaire d'effectuer une application d'essai du produit en raison du comportement potentiellement différent du produit au contact de différents matériaux. Aucune responsabilité n'est prise si le résultat final est influencé par des facteurs échappant à notre contrôle.	