

# SPECTRAL

COLOR TECHNOLOGY

Fiche technique

## Spectral BASE 2.0

Un système mélangeur au diluant pour peintures de base

### Spectral BASE 2.0

#### **Symbole du produit**

B-000 - B-710  
B-810 - B-828  
B-832 - B-834  
B-852  
B-910 - B-951  
B-980 - B-998  
B-P10 - B-P67  
B-X10 - B-X80  
C-00 - C-03, G-01  
C-844  
BD-01  
BD-02  
T-10 - T-11

#### **Nom du produit**

Pigments de base solides  
Pigments d'aluminium  
Pigments d'aluminium couleur  
Pigment d'aluminium SPECIAL UTM  
Pigments nacrés  
Pigments nacrés multicolores  
Pigments nacrés avec effets spéciaux  
Pigments Xirallic®  
Pigments en poudre  
Pigment en poudre d'aluminium  
Contrôleur de "flop"  
Additif pour les systèmes 3CT  
Pigments effets spéciaux type INK



### PRODUITS ASSOCIÉS





Spectral SOLV 885  
Spectral EXTRA 795  
SPECTRAL H6115/H6125

Diluant pour les peintures de base  
standard, rapide, lent, extra lent  
Préparation pour l'ombrage  
Durcisseur

### PROPRIÉTÉS

- Haut rendement
- Pouvoir couvrant élevé
- Séchage excellent
- Application et ombrage faciles

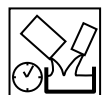
PRÉPARATION DU SUBSTRAT				
Primaires acryliques SPECTRAL et Primaires époxy SPECTRAL	<b>Version « rebouchage » ou « apprêt » :</b> - Ponçage à la machine, à sec, en utilisant les papiers abrasifs suivants : ponçage initial : P320-P360 ponçage de finition : P400-P500 ou le non-tissé abrasif gris ; - En alternative, ponçage à la main, à l'eau : ponçage initial : P600 ponçage de finition : P800 Dégraisser en utilisant le nettoyant EXTRA 785. <b>Variante « mouillé sur mouillé » :</b> - Reportez-vous aux informations contenues dans les fiches techniques des primaires SPECTRAL			
Finitions OEM existantes	Ponçage à la machine, à sec, en utilisant le papier abrasif P400-P500 ou le non-tissé abrasif gris. Dégraisser exactement en utilisant le nettoyant EXTRA 785.			
SYSTÈME DES GRIS SPECTRAUX				
P1	P2	P3	P4	P5
Les avantages liés à l'utilisation du système des gris spectraux du substrat : - permet d'obtenir la couleur du substrat assurant une couverture optimale, - permet de réduire la consommation de vernis de base et d'assurer une meilleure reproduction de la couleur. L'information sur le gris spectral recommandé est disponible dans le programme CarColor/N-Color. En l'absence de telles informations dans le programme CarColor/N-Color, utiliser par défaut la couleur du primaire P3 (gris).				
PRÉPARATION DE LA RECETTE				
	Mélanger. Le châssis du mélangeur doit être démarré au moins deux fois par jour pendant 10 minutes.			
<b>ATTENTION :</b> Ne pas mélanger les pigments INK T-10, T-11 avec les pigments de base Spectral BASE 2.0. A utiliser uniquement pour les vernis incolores conformément à la recette du programme CarColor/N-Color.				
CONDITIONS D'APPLICATION				
Il est recommandé d'appliquer Spectral BASE 2.0 à une température supérieure à 18°C et avec une humidité ne dépassant pas 75%.				
		Buse	Pression	Paramétrage du pistolet (quantité de matériau)
		Pistolet à basse pression ou à haute pression alimenté par gravité  Pistolet recommandé: pistolet à basse pression SATA jet 4000 HVLP alimenté par gravité		
	Couche complète	1.3 mm	1.8 ÷ 2.0 bars	2,5 tours
	Couche pulvérisée	1.3 mm	1.4 ÷ 1.5 bar	1 tour

APPLICATION		
	COULEURS MÉTALLIQUES, NACRÉES	COULEURS SOLIDES (SANS EFFET)
	Dosage conformément au programme Spectral CarColor/N-Color SOLV 885	Dosage conformément au programme Spectral CarColor/N-Color SOLV 885
	En vollume	En vollume
	100+70÷80	100+70÷80
	DIN 4/20°C en fonction de la couleur : 14 ÷ 17 s	DIN 4/20°C en fonction de la couleur : 14 ÷ 17 s
	Appliquer une couche de contrôle (pour vérifier l'état de préparation de la surface) - 30% d'une couche complète. Appliquer une ou deux couches isolées jusqu'à obtenir le degré de couverture désiré. Application entre les couches – avec le séchage. Le séchage des couches couvrantes doit durer jusqu'au moment où celles-ci auront pris un aspect mat. Application d'une couche isolée pulvérisée : - distance par rapport à la surface : comme pour la couche couvrante.	Appliquer une couche de contrôle (pour vérifier l'état de préparation de la surface) - 30% d'une couche complète. Appliquer une ou deux couches isolées jusqu'à obtenir le degré de couverture désiré. Application entre les couches – avec le séchage. Les couleurs solides n'exigent pas de couche pulvérisée. Le séchage des couches doit durer jusqu'au moment où celles-ci auront pris un aspect mat + 5 minutes, avant l'application du vernis incolore.
	Le séchage des couches doit durer jusqu'au moment où celles-ci auront pris un aspect mat + 5 minutes, avant l'application du vernis incolore.	
Épaisseur d'une couche sèche	12 ÷ 15 µm	20 ÷ 25 µm
APPLICATION DE COULEURS EN DEUX COUCHES – 2CT		
<p>Pour appliquer les couleurs en deux couches (2CT), <b>il est recommandé</b> d'ajouter 10 % de durcisseur H6115 ou H6125 par volume de pigments dans la formule avant la dilution.</p> <p>Ajouter du durcisseur améliore la qualité du revêtement, notamment sa résistance à l'impact des pierres, ainsi que l'adhérence et la cohésion de la couche de base, particulièrement importantes pour les applications de peinture soumises à des exigences particulières, telles que la peinture complète de véhicules de collection ou d'éléments industriels, etc.</p> <p>Avant l'application finale, il est nécessaire de réaliser une pulvérisation d'essai pour vérifier la compatibilité de la couleur et de l'effet.</p>		
APPLICATION DE COULEURS EN TRIOS COUCHES – 3CT		
<p>Pour appliquer les couleurs en trois couches (3CT), aussi bien pour la première que pour la deuxième couche (de la formule), il est <b>requis</b> d'ajouter 10 % de durcisseur H6115 ou H6125 par volume de pigments dans la formule avant la dilution.</p> <p>Pour les couleurs en trois couches (3CT), le durcisseur supplémentaire optimise le durcissement des couches du système, garantissant une bonne adhérence et une bonne cohésion, tout en améliorant la dureté finale et l'aspect de la couche transparente.</p> <p>Le résultat final est directement lié à l'épaisseur de la couche transparente appliquée. Avant l'application finale, il est nécessaire de réaliser une pulvérisation d'essai pour vérifier la compatibilité de la couleur et de l'effet.</p>		
TEMPS DE SÉCHAGE		
<p>Le temps de séchage de Spectral BASE 2.0 dépend de la température et de l'humidité de l'air. Plus l'humidité de l'air est élevée et moins est élevée la température, plus le temps de séchage sera long. L'utilisation des équipements de soufflage d'air ou l'augmentation de la température réduit le temps de séchage.</p>		

<b>SPECTRAL SOLV 885 DILUANT POUR LES BASES</b>				
<b>Surface</b>	moins de 20°C	20÷25°C	25÷35°C	plus de 35°C
Petite 1-2 éléments, spot repair	SOLV 885 rapide	SOLV 885 rapide	SOLV 885 standard	SOLV 885 lent
Moyenne 3-5 éléments	SOLV 885 rapide	SOLV 885 standard	SOLV 885 lent	SOLV 885 extra lent
Grande plus de 5 éléments	SOLV 885 standard	SOLV 885 lent	SOLV 885 lent	SOLV 885 extra lent

Pour les couleurs à gros grains métalliques, il est recommandé d'utiliser un diluant lent ou très lent pour améliorer l'uniformité de la disposition de l'effet (surtout à des températures plus élevées et lors du vernissage de grandes surfaces telles que le capot du moteur).

**DURÉE DE VIE DU MÉLANGE**



3 mois/20°C  
(sans diluant)

**NETTOYAGE DE L'ÉQUIPEMENT**

Un nettoyage en profondeur à l'aide de SOLV 855, SOLV 885 ou à l'aide d'un solvant pour les produits à base de nitrate de cellulose.

**CONDITIONS DE STOCKAGE**

Conserver dans un endroit frais et sec, à l'écart de toute source d'ignition et de chaleur. Éviter l'exposition au soleil.

**DATES LIMITES D'UTILISATION**

Spectral BASE 2.0	36 mois/20°C
C-00 - C-03	10 ans/20°C
C-844	10 ans/20°C
G-01	36 mois/20°C
T-10,T-11	12 mois/20°C
Spectral SOLV 885	24 mois/20°C

**SÉCURITÉ**

Voir la Fiche de données de sécurité

**AUTRES INFORMATIONS**

L'efficacité de nos systèmes est le résultat des recherches en laboratoire et de nombreuses années d'expérience. Les données contenues dans ce document sont conformes aux connaissances actuelles sur nos produits et leur utilisation. Nous garantissons la qualité à condition que nos recommandations soient respectées et que le travail soit effectué en conformité avec les principes de la bonne facture. Il est nécessaire d'effectuer une application d'essai du produit en raison du comportement potentiellement différent du produit au contact de différents matériaux. Aucune responsabilité n'est prise si le résultat final est influencé par des facteurs échappant à notre contrôle.