

Fiche technique

## **Spectral 2K**

Un système mélangeur acrylique à deux composants

### **PRODUITS ASSOCIÉS**

Spectral 2K	Mono-émaux acryliques
Spectral H 6005	Durcisseur standard, rapide, lent, extra lent
Spectral H 6115	Durcisseur standard, rapide, lent, extra lent
Spectral SOLV 855	Diluant pour produits acryliques standard, rapide, lent, extra lent
Spectral PLAST 775	Additif augmentant l'élasticité
Spectral S-D10	Additif mattant
Spectral EXTRA 895	Diluant pour l'ombrage

### **PROPRIÉTÉS**

- Haute performance
- Capacité couvrante parfaite
- Très bon pouvoir d'écoulement
- Large gamme de couleurs

SUBSTRATS			
Primaires: acryliques, polyuréthane, époxy	Préparer conformément aux informations incluses dans les spécifications des substrats.		
Vieux revêtements de vernis	Matter, dégraisser.		
Stratifiés polyester	Matter, dégraisser.		
PROPORTIONS DU MÉLANGE			
	Spectral 2K Spectral H 6005 ou H 6115 Spectral SOLV 855	Par volume	
		Par poids	
		3	
		1	
		10 ÷ 30% (*)	
Utilisation de durcisseur H6115 améliore les paramètres du revêtement- brillance, dureté totale. (*) La quantité de diluant doit être ajoutée uniquement en faisant le calcul pour un émail acrylique (le composant A).			
VISCOSITÉ			
	DIN 4/20°C	17 ÷ 23 s	
TENEUR EN COMPOSÉS ORGANIQUES VOLATILS			
COV réel*	environ 600 g/l suivant la couleur		
Les produits mentionnés dans ce document sont dédiés exclusivement à l'usage professionnel dans les installations conformément à la Directive 1999/13/CE. Les produits ne peuvent pas être utilisés d'une manière autre que décrite. Les informations contenues dans ce document reflètent l'état actuel des connaissances scientifiques et techniques et engagent l'utilisateur à prendre toutes les dispositions nécessaires pour assurer une utilisation du produit conforme à sa destination. Avant d'utiliser le produit, prenez connaissance des informations contenues dans les fiches de données de sécurité pour chaque item.			
CONDITIONS D'APPLICATION			
Il est recommandé d'appliquer l'émail à une température supérieure à 15°C et avec une humidité ne dépassant pas 70%. Dans ces conditions, le revêtement durci peut être utilisé après une période de temps qui ne soit pas inférieure à 10 heures.			
APPLICATION			
	Pistolet conventionnel alimenté par gravité	Buse	Pression
		Distance	Respecter les recommandations du fabricant de l'équipement!
		1.2 ÷ 1.4 mm	
	Nombre de couches	Suivant la couleur: 2 ÷ 3	
	L'épaisseur d'une couche sèche	20 ÷ 30 µm	
	Rendement du mélange prêt à l'emploi pour une épaisseur de film sec dans cette plage	10.6 m²/l avec 50 µm	
	Durée de vie du mélange à 20°C	1 heure pour H 6005/6115 Standard, Lent et Extra Lent 30 min. pour H 6005/6115 Rapide	

	Évaporation entre les couches	5 ± 10 min
---	-------------------------------	------------

**TEMPS DE DURCISSEMENT**

	20°C	60°C
Siccité-non absorption de poussière	15 min.	5 min.
Siccité au toucher	2 heures	10 min.
Dureté utilitaire	14 heures	45 min.
Dureté totale	7 jours	60min + 1 jour/20°C

ATTENTION: Les temps de durcissement se réfèrent aux températures des différents éléments.

**SÉCHAGE À LA LAMPE À RAYONNEMENT INFRAROUGE**

	Distance	Respecter les recommandations du fabricant de l'équipement
	Temps en fonction du type et de la puissance de la lampe	10 ± 25 min.

REMARQUE: Le préchauffage IR doit commencer au plus tôt au bout de 10 minutes après l'application de la dernière couche.

**PRODUITS ASSOCIÉS EN FONCTION DE LA TEMPÉRATURE DE TRAVAIL**

	15 ± 20°C	20 ± 25°C	25 ± 35°C	+35°C
Spectral H 6005/6115	rapide	standard	lent	extra lent
Spectral SOLV 855	rapide	standard	lent	extra lent

**Spectral PLAST 775 ADDITIF AUGMENTANT L'ÉLASTICITÉ**

En vue d'accroître l'élasticité de la peinture sur les pièces en matière plastique et d'augmenter la résistance du revêtement aux chocs de pierres (par exemple, le carénage avant, la carrosserie, etc.) ajouter 10-30% de Spectral PLAST 775 sur le mélange (\*) de Spectral 2K et de Spectral H 6005/6115 déjà préparé.

(\*) les quantités de Spectral PLAST 775 ne s'appliquent pas au mélange avec l'effet mat S-D10 .

**Spectral S-D10 ADDITIF MATTANT**

En fonction du degré de brillance souhaité, l'additif peut être utilisé en une quantité de 70 à 100% en volume sur la base de l'émail (sans durcisseur). Son utilisation affecte la viscosité du mélange et ceci doit être pris en compte lors de l'utilisation d'un diluant. La quantité de durcisseur doit être ajoutée uniquement en faisant le calcul pour un émail acrylique (le composant A).

Proportions % en volume	Brillance
70	Semi-mat
100	Mat

<b>Spectral EXTRA 895 DILUANT POUR L'OMBRAGE</b>	
	<p>Le diluant pour l'ombrage Spectra EXTRA 895 doit être appliqué en couche mince en 1-2 passages dans les endroits de contact entre le revêtement de vernis ancien et l'émail nouveau.</p> <p>Il y a deux méthodes de travail possibles :</p> <p>Méthode I (recommandée): appliquer le diluant pour l'ombrage en couche mince immédiatement après l'application de chaque couche d'émail.</p> <p>Méthode II : appliquer le diluant pour l'ombrage en couche mince immédiatement après l'application de la dernière couche d'émail .</p>
<b>NETTOYAGE DE L'ÉQUIPEMENT</b>	
Le diluant pour produits acryliques Spectral SOLV 855 ou un solvant NC.	
<b>CONDITIONS DE STOCKAGE</b>	
Conserver dans un endroit frais et sec, à l'écart de toute source d'ignition et de chaleur. Éviter l'exposition au soleil.	
<b>DATES LIMITES D'UTILISATION</b>	
Spectral 2K	24 mois/20°C
Spectral H 6005 standard, lent, extra lent	18 mois/20°C
Spectral H 6005 standard, lent, extra lent	18 mois/20°C
Spectral H 6005 rapide	12 mois/20°C
Spectral H 6005 rapide	12 mois/20°C
Spectral SOLV 855	24 mois/20°C
Spectral PLAST 775	24 mois/20°C
Spectral S-D10	24 mois/20°C
Spectral EXTRA 895	24 mois/20°C
<b>SÉCURITÉ</b>	
Voir la Fiche des caractéristiques.	
<b>AUTRES INFORMATIONS</b>	
<p>L'efficacité de nos systèmes est le résultat des recherches en laboratoire et de nombreuses années d'expérience. Les données contenues dans ce document sont conformes aux connaissances actuelles sur nos produits et leur utilisation. Nous garantissons la qualité à condition que nos recommandations soient respectées et que le travail soit effectué en conformité avec les principes de la bonne facture. Il est nécessaire d'effectuer une application d'essai du produit en raison du comportement potentiellement différent du produit au contact de différents matériaux. Aucune responsabilité n'est prise si le résultat final est influencé par des facteurs échappant à notre contrôle.</p>	