










Fiche technique

PROTECT 320

Primaire acrylique

PROPRIÉTÉS	
<p>LE PRIMAIRE ACRYLIQUE PROTECT 320 est un primaire de remplissage rapide à base de résines acryliques. Il se caractérise par une tendance beaucoup moins forte à « obturer » le papier abrasif, surtout lors du traitement mécanique. Une fois commandée la viscosité de pulvérisation, il permet une application en couches lisses qui remplissent parfaitement même des fissures assez grandes et des inégalités de surface. Il possède une très bonne adhérence à différents types de substrats. Grâce à l'utilisation de résines de haute qualité et d'additifs de type spécial, il assure une bonne protection anticorrosive et une bonne isolation entre les matières polyester (les mastics) et le vernis utilisés en surface.</p>	
PRODUITS ASSOCIÉS	
H 5520	Durcisseur standard.
THIN 850	Diluant pour produits acryliques, standard, rapide, lent.
PLUS 770	Additif augmentant l'élasticité. LT-04-01
PLUS 760	Additif anti-silicone. LT-04-04
SUBSTRATS	
Vieux revêtements de vernis, y compris peintures thermoplastiques	Dégraisser, poncer à sec P220 ÷ P360, nettoyer avec un jet d'air, dégraisser.
Mastics polyester	Poncer à sec jusqu'au nivellement final P240 ÷ P320, nettoyer avec un jet d'air, dégraisser.
Primaire époxy	Jusqu'à 48 heures sans ponçage, au bout de 48 heures poncer P320, nettoyer avec un jet d'air, dégraisser.
Acier	Dégraisser, poncer à sec P120, nettoyer avec un jet d'air, dégraisser.
Peintures réactives (wash primer'y)	Appliquer après le séchage.
Matières plastiques	Dégraisser avec le nettoyant PLUS 780, matter avec un non-tissé, dégraisser à nouveau. Appliquer PLUS 700 Additif augmentant l'adhérence. En cas de besoin appliquer PLUS 770 Additif augmentant l'élasticité.
Stratifiés polyester	Dégraisser, poncer à sec P280, nettoyer avec un jet d'air, dégraisser.

PROPORTIONS DU MÉLANGE					
	PROTECT 320 H 5520 THIN 850	Version de remplissage		Version apprêt	
		Par volume	Par poids	Par volume	Par poids
		4	100	4	100
		1	16	1	16
		10%	5,5	20%	11
La quantité de diluant nécessaire doit être ajoutée uniquement en faisant le calcul pour le primaire.					
VISCOSITÉ					
	DIN 4/20°C	Version de remplissage		Version apprêt	
		40 ÷ 50 s		22 ÷ 26s	
TENEUR EN COMPOSÉS ORGANIQUES VOLATILS					
COV II/B/c limite*		540 g/l			
COV réel : version apprêt		530 g/l			
COV réel : version de remplissage		505 g/l			
* Pour un mélange prêt à l'application selon la directive 2004/42/CE					
CONDITIONS D'APPLICATION					
Il est recommandé d'appliquer le primaire à une température supérieure à 15 °C et avec une humidité ne dépassant pas 80%.					
APPLICATION					
		Buse	Pression	Distance	
	Pistolet conventionnel alimenté par gravité	1.6 ÷ 1.8 mm	3 ÷ 4 bars	15 ÷ 20 cm	
	Pistolet à basse pression HVLP alimenté par gravité	1.6 ÷ 1.7 mm	2 bars	10 ÷ 15 cm	
ATTENTION : respecter les recommandations du fabricant de l'équipement!					
	Nombre de couches	Version de remplissage		Version apprêt	
	L'épaisseur d'une couche sèche.	1 ÷ 2		2 ÷ 3	
	Rendement du mélange prêt à l'emploi pour une épaisseur de film sec dans cette plage	environ 60 µm		environ 45 µm	
	Durée de vie du mélange à 20°C	4,2 m²/l avec 100 µm		4 m²/l avec 100 µm	
	Nombre de couches	10 min.		20 min.	
	Évaporation entre les couches à 20°C	5 ÷ 10 min.		5 ÷ 7 min.	
					

TEMPS DE DURCISSEMENT			
	20°C	60°C	
	2 heures	30 min.	
ATTENTION : Les temps de durcissement se réfèrent à une couche sèche ayant une épaisseur de 80 µm.			
SÉCHAGE À LA LAMPE À RAYONNEMENT INFRAROUGE			
	Distance	Respecter les recommandations du fabricant de l'équipement	
	Temps en fonction du type et de la puissance de la lampe	10 ÷ 20 min.	
REMARQUE: Le préchauffage IR doit commencer au plus tôt au bout de 10 minutes après l'application de la dernière couche.			
PONÇAGE			
	Ponçage à sec	P360 ÷ P500	
	Ponçage mouillé	P600 ÷ P1000	
THIN 850 DILUANT POUR PRODUITS ACRYLIQUES			
Powierzchnia	15 ÷ 20°C	20 ÷ 25°C	25 ÷ 35°C
Petite 1-2 éléments, spot repair	THIN 850 rapide	THIN 850 rapide	THIN 850 standard
Moyenne 3-5 éléments	THIN 850 rapide/standard	THIN 850 standard	THIN 850 lent
Grande plus de 5 éléments	THIN 850 standard/lent	THIN 850 lent	THIN 850 lent
COULEUR			
Blanc, gris, noir.			
NETTOYAGE DE L'ÉQUIPEMENT			
Le diluant pour produits acryliques THIN 850 ou un solvant pour produits à base de nitrocellulose.			
CONDITIONS DE STOCKAGE			
Conserver dans un endroit frais et sec, à l'écart de toute source d'ignition et de chaleur. Éviter l'exposition au soleil.			

DATES LIMITES D'UTILISATION			
PROTECT 320	24 mois/20°C		
H 5520 standard	18 mois/20°C		
THIN 850	24 mois/20°C		
SÉCURITÉ			
Voir la Fiche des caractéristiques.			
REMARQUES			
Le primaire acrylique PROTECT 320 doit être utilisé uniquement avec le durcisseur NOVOL H 5520. L'utilisation d'autres durcisseurs peut avoir un impact négatif sur les propriétés anticorrosives du primaire ou sur ses résistances chimique et mécanique.			
AUTRES INFORMATIONS			
<p>Numéro de registre : 000024104.</p> <p>L'efficacité de nos systèmes est le résultat des recherches en laboratoire et de nombreuses années d'expérience. Les données contenues dans ce document sont conformes aux connaissances actuelles sur nos produits et leur utilisation. Nous garantissons la qualité à condition que nos recommandations soient respectées et que le travail soit effectué en conformité avec les principes de la bonne facture. Il est nécessaire d'effectuer une application d'essai du produit en raison du comportement potentiellement différent du produit au contact de différents matériaux. Aucune responsabilité n'est prise si le résultat final est influencé par des facteurs échappant à notre contrôle.</p>			
INFORMATIONS COMPLÉMENTAIRES			
<p>QUANTITÉ DE COMPOSANTS EN POIDS : 4+1+10%</p> <p>ATTENTION!</p> <p>Pour obtenir un primaire ayant des paramètres appropriés, il est très important de doser avec précision les différents composants.</p>			
Quantité de mélange	PROTECT 320	H 5520	THIN 850
0.10 l	113	19	7
0.15 l	167	28	10
0.20 l	225	37	13
0.25 l	281	46	17
0.30 l	338	56	20
0.40 l	450	74	26
0.50 l	563	93	33
0.75 l	844	139	49
1.00 l	1125	185	66

QUANTITÉ DE COMPOSANTS EN POIDS : 4+1+20%**ATTENTION!**

Pour obtenir un primaire ayant des paramètres appropriés, il est très important de doser avec précision les différents composants.

Quantité de mélange	PROTECT 320	H 5520	THIN 850
0.10 l	105	17	12
0.15 l	157	26	18
0.20 l	210	35	25
0.25 l	262	43	31
0.30 l	314	52	37
0.40 l	419	69	49
0.50 l	524	86	61
0.75 l	786	129	92
1.00 l	1048	172	123