

Fiche technique **PROTECT 330**

Primaire acrylique

PROPRIÉTÉS	
<p>Le primaire acrylique Protect 330 est un primaire acrylique qui, grâce à l'utilisation de résines de haute qualité et d'additifs de type spécial, assure une bonne protection anticorrosive et une bonne isalotaion entre les matières polyester (les mastics) et le vernis utilisés en surface. Il possède une très bonne adhérence à différents types de substrats. Il est disponible en trois couleurs : noir, blanc et gris. En les mélangeant dans des proportions adéquates, on obtient la couleur du substrat qui assure une couverture optimale des différents émaux.</p>	
PRODUITS ASSOCIÉS	
H 5520	Durcisseur standard, rapide.
THIN 850	Diluant pour produits acryliques, standard, rapide, lent.
PLUS 770	Additif augmentant l'élasticité. LT-04-01
PLUS 750	Accélérateur pour produits acryliques. LT-04-02
PLUS 760	Additif anti-silicone. LT-04-04
SUBSTRATS	
Vieux revêtements de vernis, y compris peintures thermoplastiques	Dégraisser, poncer à sec P220 ÷ P360, nettoyer avec un jet d'air, dégraisser.
Mastics polyester	Poncer à sec jusqu'au nivellement final P240 ÷ P320, nettoyer avec un jet d'air, dégraisser.
Primaire époxy	Jusqu'à 48 heures sans ponçage, au bout de 48 heures poncer P320, nettoyer avec un jet d'air, dégraisser.
Acier	Dégraisser, poncer à sec P120.
Peintures réactives (wash primers)	Appliquer après le séchage.
Matières plastiques	Dégraisser avec le nettoyant PLUS 780, matter avec un non-tissé, dégraisser à nouveau. Appliquer PLUS 700 Additif augmentant l'adhérence. En cas de besoin appliquer PLUS 770 Additif augmentant l'élasticité.
Stratifiés polyester	Dégraisser, poncer à sec P280, nettoyer avec un jet d'air, dégraisser.

PROPORTIONS DU MÉLANGE							
	PROTECT 330 H 5520 THIN 850	Version pour remplissage		Version pour apprêter		Version mouillé sur mouillé	
		Par volume	Par poids	Par volume	Par poids	Par volume	Par poids
		5	100	5	100	5	100
		1	13	1	13	1	13
		15%	9	40%	23	60%	35
La quantité de diluant nécessaire doit être ajoutée uniquement en faisant le calcul pour le primaire.							
VISCOSITÉ							
	DIN 4/20°C	Version pour remplissage		Version pour apprêter		Version mouillé sur mouillé	
		50 ÷ 80 s		25 ÷ 35 s		16 ÷ 20 s	
TENEUR EN COMPOSÉS ORGANIQUES VOLATILS							
COV II/B/c limite*				540 g/l			
COV réel : version pour remplissage				510 g/l			
COV réel : version pour apprêter				570 g/l			
COV réel : version mouillé sur mouillé				600 g/l			
* Pour un mélange prêt à l'application selon la directive 2004/42/CE.							
CONDITIONS D'APPLICATION							
Il est recommandé d'appliquer le primaire à une température supérieure à 15 °C et avec une humidité ne dépassant pas 80%.							
APPLICATION							
	Pistolet conventionnel alimenté par gravité	Buse	Pression	Distance			
		Version pour remplissage et version pour apprêter	1.6 ÷ 1.8 mm	3 ÷ 4 bars	15 ÷ 20 cm		
	Version mouillé sur mouillé	1.2 ÷ 1.4 mm	3 ÷ 4 bars	15 ÷ 20 cm			
	ATTENTION : respecter les recommandations du fabricant de l'équipement!	Pistolet à basse pression					
HVLP alimenté par gravité		1.6 ÷ 1.7 mm	2 bars	10 ÷ 15 cm			
Version pour remplissage et version pour apprêter		1.4 ÷ 1.6 mm	2 bars	10 ÷ 15 cm			
	Nombre de couches		1 ÷ 3				
	L'épaisseur d'une couche sèche	Version pour remplissage	Version pour apprêter	Version mouillé sur mouillé			
		40 ÷ 60 µm	30 ÷ 50 µm	20 ÷ 30 µm			
Rendement du mélange prêt à l'emploi pour une épaisseur de film sec dans cette plage		4.3 m ² /l avec 100 µm	7.9 m ² /l avec 50 µm	11.7 m ² /l avec 30 µm			

	Durée de vie du mélange à 20°C	1 heure	
	Évaporation entre les couches à 20° C	5 ÷ 10 min	
TEMPS DE DURCISSEMENT			
	20°C	60°C	
	3 heures	30 min.	
ATTENTION : Les temps de durcissement se réfèrent aux températures des différents éléments.			
SÉCHAGE À LA LAMPE À RAYONNEMENT INFRAROUGE			
	Distance	Respecter les recommandations du fabricant de l'équipement	
	Temps en fonction du type et de la puissance de la lampe	10 ÷ 20 min.	
REMARQUE: Le préchauffage IR doit commencer au plus tôt au bout de 10 minutes après l'application de la dernière couche.			
PONÇAGE			
	Ponçage à sec	P360 ÷ P500	
	Ponçage mouillé	P600 ÷ P1000	
THIN 850 DILUANT POUR PRODUITS ACRYLIQUES			
Surface	15 ÷ 20°C	20 ÷ 25°C	25 ÷ 35°C
Petite 1-2 éléments, spot repair	THIN 850 rapide	THIN 850 rapide	THIN 850 standard
Moyenne 3-5 éléments	THIN 850 rapide/standard	THIN 850 standard	THIN 850 lent
Grande plus de 5 éléments	THIN 850 standard/lent	THIN 850 lent	THIN 850 lent
COULEUR			
Blanc, gris, noir.			
NETTOYAGE DE L'ÉQUIPEMENT			
Le diluant pour produits acryliques THIN 850 ou un solvant pour produits à base de nitrocellulose.			
CONDITIONS DE STOCKAGE			
Conserver dans un endroit frais et sec, à l'écart de toute source d'ignition et de chaleur. Éviter l'exposition au soleil.			

DATES LIMITES D'UTILISATION	
PROTECT 330	24 mois/20°C
H 5520 standard.	18 mois/20°C
H 5520 rapide.	12 mois/20°C
THIN 850	24 mois/20°C
SÉCURITÉ	
Voir la Fiche des caractéristiques.	
REMARQUES	
<p>Le primaire acrylique PROTECT 330 doit être utilisé uniquement avec le durcisseur NOVOL H 5520.</p> <p>L'utilisation d'autres durcisseurs peut avoir un impact négatif sur les propriétés anticorrosives du primaire ou sur ses résistances chimique et mécanique.</p>	
AUTRES INFORMATIONS	
<p>Numéro de registre : 000024104.</p> <p>L'efficacité de nos systèmes est le résultat des recherches en laboratoire et de nombreuses années d'expérience. Les données contenues dans ce document sont conformes aux connaissances actuelles sur nos produits et leur utilisation. Nous garantissons la qualité à condition que nos recommandations soient respectées et que le travail soit effectué en conformité avec les principes de la bonne facture. Il est nécessaire d'effectuer une application d'essai du produit en raison du comportement potentiellement différent du produit au contact de différents matériaux. Aucune responsabilité n'est prise si le résultat final est influencé par des facteurs échappant à notre contrôle.</p>	

INFORMATIONS COMPLÉMENTAIRES			
<p>QUANTITÉ DE COMPOSANTS EN POIDS :</p> <p>Version pour remplissage : 5+1+15%</p> <p>ATTENTION!</p> <p>Pour obtenir un primaire ayant des paramètres appropriés, il est très important de doser avec précision les différents composants.</p>			
Quantité de mélange	PROTECT 330	H 5520	THIN 850
0.10 l	115 g	15 g	10 g
0.15 l	173 g	22 g	15 g
0.20 l	231 g	30 g	20 g
0.25 l	288 g	37 g	25 g
0.30 l	346 g	44 g	30 g
0.40 l	461 g	59 g	40 g
0.50 l	577 g	74 g	50 g
0.75 l	965 g	111 g	74 g
1.00 l	1153 g	148 g	99 g

QUANTITÉ DE COMPOSANTS EN POIDS :			
Version pour apprêter : 5+1+40%			
ATTENTION!			
Pour obtenir un primaire ayant des paramètres appropriés, il est très important de doser avec précision les différents composants.			
Quantité de mélange	PROTECT 330	H 5520	THIN 850
0.10 l	97 g	13 g	22 g
0.15 l	146 g	19 g	33 g
0.20 l	195 g	25 g	45 g
0.25 l	243 g	31 g	56 g
0.30 l	292 g	37 g	67 g
0.40 l	389 g	50 g	89 g
0.50 l	487 g	62 g	111 g
0.75 l	730 g	93 g	167 g
1.00 l	973 g	125 g	222 g

QUANTITÉ DE COMPOSANTS EN POIDS :			
Version mouillé sur mouillé : 5+1+60%			
ATTENTION!			
Pour obtenir un primaire ayant des paramètres appropriés, il est très important de doser avec précision les différents composants.			
Quantité de mélange	PROTECT 330	H 5520	THIN 850
0.10 l	87 g	11 g	30 g
0.15 l	130 g	17 g	45 g
0.20 l	173 g	22 g	59 g
0.25 l	216 g	28 g	74 g
0.30 l	260 g	33 g	89 g
0.40 l	346 g	44 g	119 g
0.50 l	433 g	55 g	148 g
0.75 l	649 g	83 g	222 g
1.00 l	865 g	111 g	296 g