

Primaire acrylique

PROPRIÉTÉS

LE PRIMAIRE ACRYLIQUE PROTECT 310 est un primaire de remplissage fort à base de résines acryliques. Grâce à une viscosité de pulvérisation élevée, il permet de poser des couches de très grande épaisseur qui remplissent parfaitement même des rayures et des inégalités de surfaces importantes. Il possède également une bonne adhérence à différents types de substrats. En outre, grâce à l'utilisation de résines de haute qualité et d'additifs spéciaux il garantit une bonne protection anti-corrosion et une bonne isolation entre les matières polyester (mastics) et les vernis utilisés en surface. Le produit est disponible en trois couleur : blanc, gris et noir et, de plus, en mélangeant le blanc et le noir on peut obtenir différentes nuances de gris.

PRODUITS ASSOCIÉS			
H 5520	Durcisseur standard, rapide.		
THIN 850	Diluant pour produits acryliques, standard, rapide, lent.		
PLUS 770	Additif augmentant l'élasticité. LT-04-01		
PLUS 750	Accélérateur pour produits acryliques.	LT-04-02	
PLUS 760	Additif anti-silicone. LT-04-04		
SUBSTRATS			
Vieux revêtements de vernis, y compris peintures thermoplastiques	Dégraisser, poncer à sec P220 ÷ P360, nettoyer avec un jet d'air, dégraisser.		
Mastics polyester	Poncer à sec jusqu'au nivellement final P240 ÷ P320, nettoyer avec un jet d'air, dégraisser.		
Primaires époxy	Jusqu'à 48 heures sans ponçage, au bout de 48 heures poncer P320, nettoyer avec un jet d'air, dégraisser.		
Acier	Dégraisser, poncer à sec P120, nettoyer avec un jet d'air, dégraisser.		
Peintures réactives (wash primer'y)	Appliquer après le séchage.		
Matières plastiques	Dégraisser avec le nettoyant PLUS 780, matter avec un non-tissé, dégraisser à nouveau. Appliquer PLUS 700 Additif augmentant l'adhérence. En cas de besoin appliquer PLUS 770 Additif augmentant l'élasticité.		
Stratifiés polyester	Dégraisser, poncer à sec P280, nettoyer avec un jet d'air, dégraisser.		





Fiche technique LT-02-02

12.03.2020					
PROPORTIONS DU	J MÉLANGE				
		Version pour re	emplissage	nplissage Version pour apprête	
		Par volume	Par poids	Par volume	Par poids
	PROTECT 310	4	100	4	100
	H 5520	1	15	1	15
	THIN 850	10	5	20	11
La quantité de dilua	nt nécessaire doit être	ajoutée uniquement e	en faisant le calcul pou	ur le primaire.	
VISCOSITÉ					
DIN 4/20°C		Version pour remplissage		Version pour apprêter	
		environ 60 s		environ 40 s	
TENEUR EN COMF	POSÉS ORGANIQUES	VOLATILS			
COV II/B/c limite*		540 g/l			
COV réel		500 g/l			
* Pour un mélan	ge prêt à l'applica	tion selon la direc	tive 2004/42/CE		
CONDITIONS D'AP	PLICATION				
Il est recommandé o	d'appliquer le primaire	à une température su	périeure à 15 °C et av	rec une humidité ne dé	passant pas 80%.
APPLICATION					
			Buse	Pression	Distance
*	Pistolet conventionn	el alimenté par gravité	1.6 ÷ 1.8mm	3 ÷ 4 bars	15 ÷ 20 cm
ATTENTION: respecter les	Pistolet à basse pres	ssion			
recommandations du fabricant de l'équipement!	HVLP alimenté par ç	HVLP alimenté par gravité		2 bars	10 ÷15 cm
	Nombre de couches		2÷3		
	L'épaisseur d'une co	ouche sèche.		50 ÷ 60 μm	
Rendement du méla pour une épaisseur plage		nge prêt à l'emploi de film sec dans cette	4.5 m²/l avec 100 μm		
	Durée de vie du mélange à 20°C		1 heure		
\^\ \	Évaporation entre les couches à 20° C		5 ÷10 min		





THIN 850

24 mois/20°C

Fiche technique LT-02-02

				12.03.2020
TEMPS DE DURCISSEMEI	NT			
	20°C		60°C	
	3 heures		30 min.	
ATTENTION : Les temps de	e durcissement se réfèrent aux temp	pératures des différ	ents elements.	
SÉCHAGE À LA LAMPE À	RAYONNEMENT INFRAROUGE			
	Distance		Respecter les recommandations du fabricant de l'équipement	
	Temps en foncion du type et de la puissance de la lampe		10 ÷ 20 min.	
REMARQUE: Le préchauffage IR doit commencer au plus tôt au bout de 10 minutes après l'application de la dernière couche.				
PONÇAGE			,	
	Ponçage à sec		P360 ÷ P500	
	Ponçage mouillé		P600 ÷ P1000	
THIN 850 DILUANT POUR	PRODUITS ACRYLIQUES			
Surface	15 ÷ 20°C 20 ÷ 25°C 25 ÷ 35°C		25 ÷ 35°C	
Petite 1-2 éléments, spot repair	THIN 850 rapide	THIN 850 rapide THIN 850 standard		THIN 850 standard
Moyenne 3-5 éléments	THIN 850 rapide/standard	THIN 850 standard		THIN 850 lent
Grande plus de 5 éléments	THIN 850 standard/lent	THIN 850 lent		THIN 850 lent
COULEUR				
Blanc, gris, noir.				
NETTOYAGE DE L'ÉQUIP	NETTOYAGE DE L'ÉQUIPEMENT			
Le diluant pour produits acryliques THIN 850 ou un solvant pour produits à base de nitrocellulose.				
CONDITIONS DE STOCKAGE				
Conserver dans un endroit frais et sec, à l'écart de toute source d'ignition et de chaleur. Éviter l'exposition au soleil.				
DATES LIMITES D'UTILISATION				
PROTECT 310	24 mois/20°C			
H 5520 standard.	18 mois/20°C			
H 5520 rapide.	12 mois/20°C			
	İ			



PROTECT 310

Fiche technique LT-02-02

SÉCURITÉ

Voir la Fiche des caractéristiques.

REMARQUES

Le primaire acrylique PROTECT 310 doit être utilisé uniquement avec le durcisseur NOVOL H 5520.

L'utilisation d'autres durcisseurs peut avoir un impact négatif sur les propriétés anticorrosives du primaire ou sur ses résistances chimique et mécanique.

AUTRES INFORMATIONS

Numéro de registre: 000024104.

L'efficacité de nos systèmes est le résultat des recherches en laboratoire et de nombreuses années d'expérience. Les données contenues dans ce document sont conformes aux connaissances actuelles sur nos produits et leur utilisation. Nous garantissons la qualité à condition que nos recommandations soient respectées et que le travail soit effectué en conformité avec les principes de la bonne facture. Il est nécessaire d'effectuer une application d'essai du produit en raison du comportement potentiellement différent du produit au contact de différents matériaux. Aucune responsabilité n'est prise si le résultat final est influencé par des facteurs échappant à notre contrôle.



Fiche technique LT-02-02

INFORMATIONS COMPLÉMENTAIRES

QUANTITÉ DE COMPOSANTS EN POIDS :

Version pour remplissage : 4+1+10%

ATTENTION!

Pour obtenir un primaire ayant des paramètres appropriés, il est très important de doser avec precision les différents composants.

Quantité de mélange	PROTECT 310	H 5520	THIN 850
0.10	125 g	18.4 g	6.6 g
0.15 l	187 g	28 g	10 g
0.20	249 g	37 g	13 g
0.25	312 g	46 g	17 g
0.30 I	374 g	55 g	20 g
0.40 I	499 g	74 g	26 g
0.50 I	623 g	92 g	33 g
0.75	935 g	138 g	49 g
1.00 l	1247 g	184 g	66 g

QUANTITÉ DE COMPOSANTS EN POIDS :

Version pour apprêter : 4+1+20%

ATTENTION!

Pour obtenir un primaire ayant des paramètres appropriés, il est très important de doser avec precision les différents composants.

Quantité de mélange	PROTECT 310	H 5520	THIN 850
0.10	116 g	17 g	12 g
0.15	174 g	26 g	18 g
0.20	232 g	34 g	25 g
0.25	290 g	43 g	31 g
0.30 I	348 g	52 g	37 g
0.40 I	464 g	69 g	49 g
0.50 l	580 g	86 g	61 g
0.75	871 g	129 g	92 g
1.00 l	1161 g	172 g	123 g