

Fiche technique

PROTECT 300

Primaire acrylique

PROPRIÉTÉS	
<p>LE PRIMAIRE ACRYLIQUE PROTECT 300 est le primaire acrylique fondamental de notre offre. Grâce à l'utilisation de résines de haute qualité et d'additifs de type spécial il se caractérise par une très bonne adhérence à différents types de substrats, tout en garantissant une bonne protection anti-corrosion et une bonne isolation entre les matières polyester (mastics) et les couches superficielles des revêtements (émail, base). Le produit est disponible en cinq couleurs, ce qui permet d'adapter de façon optimale la couleur du primaire à la couleur de la peinture utilisée en tant que couche finale. Les épaisseurs des couches obtenues grâce au primaire acrylique PROTECT 300 permettent de remplir des rayures de taille moyenne qui ont été laissées sur la surface lors du traitement des couches précédentes.</p>	
PRODUITS ASSOCIÉS	
H 5520	Durcisseur standard, rapide.
THIN 850	Diluant pour produits acryliques, standard, rapide, lent.
PLUS 770	Additif augmentant l'élasticité. LT-04-01
PLUS 750	Accélérateur pour produits acryliques. LT-04-02
PLUS 760	Additif anti-silicone. LT-04-04
SUBSTRATS	
Vieux revêtements de vernis, y compris peintures thermoplastiques	Dégraisser, poncer à sec P220 + P360, nettoyer avec un jet d'air, dégraisser.
Mastics polyester	Poncer à sec jusqu'au nivellement final P240 + P320, nettoyer avec un jet d'air, dégraisser.
Primaire époxy	Jusqu'à 48 heures sans ponçage, au bout de 48 heures poncer P320, nettoyer avec un jet d'air, dégraisser.
Acier	Dégraisser, poncer à sec P120, nettoyer avec un jet d'air, dégraisser.
Peintures réactives (wash primer'y)	Appliquer après le séchage.
Matières plastiques	Dégraisser avec le nettoyant PLUS 780, matter avec un non-tissé, dégraisser à nouveau. Appliquer PLUS 700 Additif augmentant l'adhérence. En cas de besoin appliquer PLUS 770 Additif augmentant l'élasticité.
Stratifiés polyester	Dégraisser, poncer à sec P280, nettoyer avec un jet d'air, dégraisser.

PROPORTIONS DU MÉLANGE				
	PROTECT 300 H 5520 THIN 850	Par volume	Par poids	
		4 1 25% ÷ 35%	100 16 14 ÷ 20	
La quantité de diluant nécessaire doit être ajoutée uniquement en faisant le calcul pour le primaire.				
VISCOSITÉ				
	DIN 4/20°C	25 ÷ 45 s		
TENEUR EN COMPOSÉS ORGANIQUES VOLATILS				
COV II/B/c limite*		540 g/l		
COV réel		535 g/l		
* Pour un mélange prêt à l'application selon la directive 2004/42/CE				
CONDITIONS D'APPLICATION				
Il est recommandé d'appliquer le primaire à une température supérieure à 15 °C et avec une humidité ne dépassant pas 80%.				
APPLICATION				
 <p>ATTENTION : respecter les recommandations du fabricant de l'équipement!</p>		Buse	Pression	Distance
	Pistolet conventionnel alimenté par gravité	1.6 ÷ 1.8 mm	3 ÷ 4 bars	15 ÷ 20 cm
	Pistolet à basse pression HVLP alimenté par gravité	1.6 ÷ 1.7 mm	2 bars	10 ÷ 15 cm
	Nombre de couches	2 ÷ 3		
	L'épaisseur d'une couche sèche.	30 ÷ 40 µm		
	Rendement du mélange prêt à l'emploi pour une épaisseur de film sec dans cette plage	4.2 m²/l avec 100 µm		
	Durée de vie du mélange à 20°C	1 heure		
	Évaporation entre les couches à 20° C	5 ÷ 10 min		

TEMPS DE DURCISSEMENT			
	20°C	60°C	
	3 heures	30 min.	
ATTENTION : Les temps de durcissement se réfèrent aux températures des différents éléments .			
SÉCHAGE À LA LAMPE À RAYONNEMENT INFRAROUGE			
	Distance	Respecter les recommandations du fabricant de l'équipement	
	Temps en fonction du type et de la puissance de la lampe	10 ÷ 20 min.	
REMARQUE: Le préchauffage IR doit commencer au plus tôt au bout de 10 minutes après l'application de la dernière couche.			
PONÇAGE			
	Ponçage à sec	P360 ÷ P500	
	Ponçage mouillé	P600 ÷ P1000	
THIN 850 DILUANT POUR PRODUITS ACRYLIQUES			
Surface	15 ÷ 20°C	20 ÷ 25°C	25 ÷ 35°C
Petite 1-2 éléments, spot rep air	THIN 850 rapide	THIN 850 rapide	THIN 850 standard
Moyenne 3-5 éléments	THIN 850 rapide/standard	THIN 850 standard	THIN 850 lent
Grande plus de 5 éléments	THIN 850 standard/lent	THIN 850 lent	THIN 850 lent
COULEUR			
Jaune, rouge, blanc, gris, noir.			
NETTOYAGE DE L'ÉQUIPEMENT			
Le diluant pour produits acryliques THIN 850 ou un solvant pour produits à base de nitrocellulose.			
CONDITIONS DE STOCKAGE			
Conserver dans un endroit frais et sec, à l'écart de toute source d'ignition et de chaleur. Éviter l'exposition au soleil.			
DATES LIMITES D'UTILISATION			
PROTECT 300	24 mois/20°C		
H 5520 standard.	18 mois/20°C		
H 5520 rapide.	12 mois/20°C		
THIN 850	24 mois/20°C		

SÉCURITÉ

Voir la Fiche des caractéristiques.

REMARQUES

Le primaire acrylique PROTECT 300 doit être utilisé uniquement avec le durcisseur NOVOL H 5520.

L'utilisation d'autres durcisseurs peut avoir un impact négatif sur les propriétés anticorrosives du primaire ou sur ses résistances chimique et mécanique.

AUTRES INFORMATIONS

Numéro de registre : 000024104.

L'efficacité de nos systèmes est le résultat des recherches en laboratoire et de nombreuses années d'expérience. Les données contenues dans ce document sont conformes aux connaissances actuelles sur nos produits et leur utilisation. Nous garantissons la qualité à condition que nos recommandations soient respectées et que le travail soit effectué en conformité avec les principes de la bonne facture. Il est nécessaire d'effectuer une application d'essai du produit en raison du comportement potentiellement différent du produit au contact de différents matériaux. Aucune responsabilité n'est prise si le résultat final est influencé par des facteurs échappant à notre contrôle.

INFORMATIONS COMPLÉMENTAIRES

QUANTITÉ DE COMPOSANTS EN POIDS: 4+1+25%

ATTENTION!

Pour obtenir un primaire ayant des paramètres appropriés, il est très important de doser avec précision les différents composants.

Quantité de mélange	PROTECT 300	H 5520	THIN 850
0.10 l	105 g	17 g	15 g
0.15 l	158 g	25 g	22 g
0.20 l	210 g	33 g	30 g
0.25 l	263 g	42 g	37 g
0.30 l	315 g	50 g	45 g
0.40 l	421 g	66 g	59 g
0.50 l	526 g	83 g	74 g
0.75 l	789 g	125 g	111 g
1.00 l	1051 g	166 g	148 g

QUANTITÉ DE COMPOSANTS EN POIDS: 4+1+35%

ATTENTION!

Pour obtenir un primaire ayant des paramètres appropriés, il est très important de doser avec précision les différents composants.

Quantité de mélange	PROTECT 300	H 5520	THIN 850
0.10 l	99 g	16 g	19 g
0.15 l	148 g	23 g	29 g
0.20 l	197 g	31 g	39 g
0.25 l	246 g	39 g	49 g
0.30 l	295 g	47 g	58 g
0.40 l	394 g	62 g	78 g
0.50 l	493 g	78 g	97 g
0.75 l	739 g	117 g	146 g
1.00 l	986 g	156 g	194 g