

Fiche technique

NOVOCOAT 4990 UHS

Émail acrylique UHS – brillant

Émail de finition acrylique bi-composant
durcisseur isocyanate aliphatique

PRODUITS CONNEXES






Pâtes pigmentaires	Pâtes pigmentaires universelles
HARD 49 STANDARD	Durcisseur pour produits acryliques UHS, standard
HARD 49 FAST	Durcisseur pour produits acryliques UHS, rapide
THIN 50	Diluant universel standard


APPLICATION

- Moyens de transport
- Machines et équipements
- Surfaces extérieures des réservoirs
 - Structures en acier

PROPRIÉTÉS

- Répond aux normes COV
- Teneur élevée en matières solides
 - Haute performance
 - Excellente couverture et fluidité
 - Très bonne résistance chimique
- Excellente résistance aux conditions météorologiques
 - Excellente résistance mécanique

SUPPORTS				
Apprêts : acryliques, polyuréthanes, époxy		Préparer en suivant les informations contenues dans les spécifications des apprêts.		
Anciens revêtements de peinture		Dépolir, dégraisser.		
Stratifiés polyester		Dépolir, dégraisser.		
PROPORTIONS DU MÉLANGE				
	NOVOCOAT 4990 UHS HARD 49 THIN 50	En volume	En poids	
		4	100	
		1	25	
		0-5 %	0-5 g	
La quantité de diluant à ajouter dépend de la quantité d'émail.				
VISCOSITÉ				
	DIN 4/20°C 4+1+5 %	32-38 s (la viscosité peut varier en fonction de la couleur)		
TENEUR EN COMPOSÉS ORGANIQUES VOLATILS				
COV II/B/d limite* Teneur réelle en COV		420 g/l 419 g/l		
* Pour un mélange prêt à l'emploi conformément à la directive UE 2004/42/CE				
CONDITIONS D'APPLICATION				
La surface d'application doit être sèche. La température de la peinture, de la surface peinte et de l'environnement doit être comprise entre +10 °C et +35 °C, et l'humidité relative ne doit pas dépasser 80 %. La température de la surface d'application doit être supérieure de 3 °C au moins à la température du point de rosée.				
APPLICATION				
 ATTENTION : suivre les instructions du fabricant de l'équipement	Projection pneumatique	Buse 1,8-2,0 mm	Pression 2 ÷ 4 bar	Distance 15 ÷ 20 cm
	Projection hydrodynamique	0,028 ÷ 0,033 mm (0,011" ÷ 0,013")	100 ÷ 160 bar Protection de l'air 2 bar	10 ÷ 15 cm
	Nombre de couches	1-2		
	Épaisseur d'une couche sèche.	40 ÷ 50 µm		
	Rendement du mélange prêt à l'emploi à utiliser pour une épaisseur de couche sèche dans la plage spécifiée	12,4 m²/l 0,08 l/ m² à 50 µm		
	Durée de vie du mélange à 20 °C	HARD 49 STANDARD 2 h		HARD 49 FAST 1 h

	Évaporation entre les couches			10 min		
RÉSISTANCE À LA TEMPÉRATURE						
L'émail est utilisable à des températures comprises entre -60 °C et +80 °C. Un usage temporaire à des températures allant jusqu'à +120 °C est admis						
CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES						
Produit	Teneur en matières solides en poids	Teneur en matières solides en volume		Densité	Dispersion	
NOVOCOAT 4990 UHS	≈ 62 %	≈ 60 %		≈ 1,00 ÷ 1,06 g/cm³	< 7,5 µm	
HARD 49	69 %	68 %		1,07 g/cm³	—	
NOVOCOAT 4990 UHS + HARD 49 : 4+1	≈ 64 %	≈ 62 %		≈ 1,05 g/cm³	< 7,5 µm	
DEGRÉ DE BRILLANCE						
Env. 90 à 60°						
TEMPS DE DURCISSEMENT						
	HARD 49 STANDARD			HARD 49 FAST		
	10 °C	20 °C	60 °C	10 °C	20 °C	60 °C
Sec hors poussière	-	40 min	10 min	3 h	25 min	-
Sec au toucher	-	3 h	25 min	20 h	2 h	-
Durcissement utile	-	14 h	45 min	48 h	10 h	-
ATTENTION : Les temps de durcissement se réfèrent à la température des composants individuels.						
NETTOYAGE DE L'ÉQUIPEMENT						
Diluant universel THIN 50 ou diluant pour produits nitro-cellulosiques						
CONDITIONS DE STOCKAGE						
Conserver dans un endroit frais et sec, à l'écart des sources de feu et de chaleur, à une température comprise entre +5 et +35 °C. Éviter l'exposition au soleil.						

PÉRIODES DE CONSERVATION *	
NOVOCOAT 4990 UHS	24 mois à 20 °C
Pâtes pigmentaires	24 mois à 20 °C
HARD 49 STANDARD	18 mois à 20 °C
HARD 49 FAST	12 mois à 20 °C
THIN 50	24 mois à 20 °C
* Dans l'emballage d'origine non ouvert.	
SÉCURITÉ	
Voir la Fiche de données de sécurité	
AUTRES INFORMATIONS	
<p>Numéro de registre : 000024104.</p> <p>La performance de nos systèmes résulte de travaux en laboratoire et de nombreuses années d'expérience. Les données contenues dans ce document sont conformes à l'état actuel des connaissances sur nos produits et sur leurs applications possibles. Nous garantissons une qualité élevée à condition que nos instructions soient respectées et que le travail soit effectué selon les règles de l'art. Il est important de faire une application d'essai du produit en raison du comportement potentiellement différent du produit combiné à divers matériaux. Nous déclinons toute responsabilité si le résultat final a été affecté par des facteurs indépendants de notre contrôle.</p>	