

Fiche technique

NOVORUST 2850 DTM

Émail auto-apprêtant époxy haute élasticité, semi-mat.
Durci à la polyamine. Il contient des pigments anticorrosion à base d'oxydes
de zinc, d'aluminium et de phosphore.

PRODUITS CONNEXES

H5960

Durcisseur

THIN 60

Diluant pour produits époxy






APPLICATION

- Structures internes en acier


PROPRIÉTÉS

- Bonne résistance mécanique
- Excellente couverture et fluidité
 - Haute performance
- Bonne résistance chimique

01.04.2021

SUPPORTS				
Primaires époxy		Apprêt époxy PROTECT 365 poncé avec du papier à grain 240. Épaisseur de la couche d'apprêt : 60 µm minimum.		
PROPORTIONS DU MÉLANGE				
	NOVORUST 2850 DTM H5960 THIN 60	En volume	En poids	
		100	100	
		30	19	
		0-15 %	0-9	
La quantité de diluant à ajouter dépend de la quantité d'email.				
VISCOSITÉ				
	DIN 6/20°C	100+30	80 ÷ 100 s	
		100+30+15 %	25 ÷ 40 s	
TENEUR EN COMPOSÉS ORGANIQUES VOLATILS				
COV II/B/d limite*		420 g/l		
COV 100+30		environ 345 g/l		
COV 100+30+15%		environ 400 g/l		
* Pour un mélange prêt à l'emploi conformément à la directive UE 2004/42/CE				
CONDITIONS D'APPLICATION				
La surface d'application doit être sèche. La température de la peinture, de la surface peinte et de l'environnement ne doit pas être inférieure à +15 °C et l'humidité relative ne doit pas dépasser 80 %.				
La température de la surface d'application doit être supérieure de 3 °C au moins à la température du point de rosée.				
APPLICATION				
 ATTENTION : suivre les instructions du fabricant de l'équipement	Projection pneumatique 100+30+15 %	Buse 1,8 ÷ 2,2 mm	Pression 2 ÷ 4 bar	Distance 15 ÷ 20 cm
	Projection hydrodynamique avec protection de l'air 100+30	0,38 ÷ 0,48 mm (0,015" ÷ 0,019")	130 ÷ 180 bar Protection de l'air 2 bar	10 ÷ 15 cm
	Nombre de couches	1 ÷ 2		
	Épaisseur d'une couche sèche.	100-200 µm		
	Rendement du mélange prêt à l'emploi à utiliser pour une épaisseur de couche sèche dans la plage spécifiée	4,5 m²/l à 140 µm		
	Durée de vie du mélange à 20 °C	5 h		

01.04.2021

	Évaporation entre les couches	10 ÷ 15 min	
RÉSISTANCE À LA COULURE			
Pour obtenir une couche sèche d'une épaisseur supérieure à 200 µm, mélanger dans la proportion 100+30 (sans diluant).			
CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES			
Produit	Teneur en matières solides en poids	Teneur en matières solides en volume	Densité
NOVORUST 2850 DTM	74 %	57 %	1,48 g/cm³
H5960	68 %	65 %	0,92 g/cm³
NOVORUST 2850 DTM + H5960 (100+30)	73 %	63 %	1,28 g/cm³
TEMPS DE DURCISSEMENT			
	20 °C	60 °C	
Sec hors poussière	2 h	20 min	
Sec au toucher	24 h	1 h	
Durcissement utile	3 jours	1,5 h	
Durcissement complet	7 jours	2 h + 1 jour à 20 °C	
ATTENTION : Les temps de durcissement se réfèrent à la température des composants individuels.			
COULEUR			
RAL 7012			
RAL 9005			
NETTOYAGE DE L'ÉQUIPEMENT			
THIN 60 ou diluant pour produits nitro-cellulosiques			
CONDITIONS DE STOCKAGE			
Conserver dans un endroit frais et sec, à l'écart des sources de feu et de chaleur, à une température de +5 ÷ +25 °C. Éviter l'exposition au soleil.			
PÉRIODES DE CONSERVATION			
NOVORUST 2850 DTM	12 mois à 20 °C		
H5960	24 mois à 20 °C		
THIN 60	24 mois à 20 °C		
SÉCURITÉ			
Voir la Fiche de données de sécurité			

AUTRES INFORMATIONS

Numéro de registre : 000024104.

La performance de nos systèmes résulte de travaux en laboratoire et de nombreuses années d'expérience. Les données contenues dans ce document sont conformes à l'état actuel des connaissances sur nos produits et sur leurs applications possibles. Nous garantissons une qualité élevée à condition que nos instructions soient respectées et que le travail soit effectué selon les règles de l'art. Il est important de faire une application d'essai du produit en raison du comportement potentiellement différent du produit combiné à divers matériaux. Nous déclinons toute responsabilité si le résultat final a été affecté par des facteurs indépendants de notre contrôle.