

**Fiche technique**

# **NOVORUST 2850 DTM**

Émail auto-apprêtant époxy haute élasticité, semi-mat.

Durci à la polyamine. Il contient des pigments anticorrosion à base d'oxydes de zinc, d'aluminium et de phosphore.

## **PRODUITS CONNEXES**

### **H5960**

Durcisseur

### **THIN 60**

Diluant pour produits époxy

## **APPLICATION**

- Structures internes en acier

## **PROPRIÉTÉS**

- Bonne résistance mécanique
- Excellente couverture et fluidité
  - Haute performance
- Bonne résistance chimique

# NOVORUST 2850 DTM

Fiche technique  
01.04.2021

<b>SUPPORTS</b>								
Primaires époxy	Apprêt époxy PROTECT 365 poncé avec du papier à grain 240. Épaisseur de la couche d'apprêt : 60 µm minimum.							
<b>PROPORTIONS DU MÉLANGE</b>								
	NOVORUST 2850 DTM H5960 THIN 60	En volume	En poids					
		100	100					
		30	19					
		0-15 %	0-9					
La quantité de diluant à ajouter dépend de la quantité d'émail.								
<b>VISCOSITÉ</b>								
	DIN 6/20°C	100+30	80 ÷ 100 s					
		100+30+15 %	25 ÷ 40 s					
<b>TENEUR EN COMPOSÉS ORGANIQUES VOLATILS</b>								
COV II/B/d limite*	420 g/l							
COV 100+30	environ 345 g/l							
COV 100+30+15%	environ 400 g/l							
* Pour un mélange prêt à l'emploi conformément à la directive UE 2004/42/CE								
<b>CONDITIONS D'APPLICATION</b>								
La surface d'application doit être sèche. La température de la peinture, de la surface peinte et de l'environnement ne doit pas être inférieure à +15 °C et l'humidité relative ne doit pas dépasser 80 %. La température de la surface d'application doit être supérieure de 3 °C au moins à la température du point de rosée.								
<b>APPLICATION</b>								
 <b>ATTENTION :</b> suivre les instructions du fabricant de l'équipement	Projection pneumatique 100+30+15 %	Buse 1,8 ÷ 2,2 mm	Pression 2 ÷ 4 bar	Distance 15 ÷ 20 cm				
	Projection hydrodynamique avec protection de l'air 100+30	0,38 ÷ 0,48 mm (0,015" ÷ 0,019")	130 ÷ 180 bar Protection de l'air 2 bar	10 ÷ 15 cm				
	Nombre de couches	1 ÷ 2						
	Épaisseur d'une couche sèche.	100-200 µm						
	Rendement du mélange prêt à l'emploi à utiliser pour une épaisseur de couche sèche dans la plage spécifiée	4,5 m²/l à 140 µm						
	Durée de vie du mélange à 20 °C	5 h						

# NOVORUST 2850 DTM

Fiche technique  
01.04.2021

	Évaporation entre les couches	10 ÷ 15 min		
<b>RÉSISTANCE À LA COULURE</b>				
Pour obtenir une couche sèche d'une épaisseur supérieure à 200 µm, mélanger dans la proportion 100+30 (sans diluant).				
<b>CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES</b>				
Produit	Teneur en matières solides en poids	Teneur en matières solides en volume	Densité	
NOVORUST 2850 DTM	74 %	57 %	1,48 g/cm <sup>3</sup>	
H5960	68 %	65 %	0,92 g/cm <sup>3</sup>	
NOVORUST 2850 DTM + H5960 (100+30)	73 %	63 %	1,28 g/cm <sup>3</sup>	
<b>TEMPS DE DURCISSEMENT</b>				
	20 °C	60 °C		
Sec hors poussière	2 h	20 min		
Sec au toucher	24 h	1 h		
Durcissement utile	3 jours	1,5 h		
Durcissement complet	7 jours	2 h + 1 jour à 20 °C		
ATTENTION : Les temps de durcissement se réfèrent à la température des composants individuels.				
<b>COULEUR</b>				
RAL 7012				
RAL 9005				
<b>NETTOYAGE DE L'ÉQUIPEMENT</b>				
THIN 60 ou diluant pour produits nitro-cellulosiques				
<b>CONDITIONS DE STOCKAGE</b>				
Conserver dans un endroit frais et sec, à l'écart des sources de feu et de chaleur, à une température de +5 ÷ +25 °C. Éviter l'exposition au soleil.				
<b>PÉRIODES DE CONSERVATION</b>				
NOVORUST 2850 DTM	12 mois à 20 °C			
H5960	24 mois à 20 °C			
THIN 60	24 mois à 20 °C			
<b>SÉCURITÉ</b>				
Voir la Fiche de données de sécurité				

## AUTRES INFORMATIONS

Numéro de registre : 000024104.

La performance de nos systèmes résulte de travaux en laboratoire et de nombreuses années d'expérience. Les données contenues dans ce document sont conformes à l'état actuel des connaissances sur nos produits et sur leurs applications possibles. Nous garantissons une qualité élevée à condition que nos instructions soient respectées et que le travail soit effectué selon les règles de l'art. Il est important de faire une application d'essai du produit en raison du comportement potentiellement différent du produit combiné à divers matériaux. Nous déclinons toute responsabilité si le résultat final a été affecté par des facteurs indépendants de notre contrôle.