

Fiche technique

NOVORUST HYBRID 2290 UHS

Émail auto-apprêtant en polyurée – brillant

Durcisseur isocyanate aliphatique Contient des pigments anti-corrosion

PRODUITS CONNEXES

Pâtes pigmentaires

Pâtes pigmentaires universelles

HARD 22-01

Durcisseur pour l'émail en polyurée

APPLICATION

- Moyens de transport
- Machines et équipements

PROPRIÉTÉS

- Faible teneur en COV
- Séchage très rapide même avec des couches épaisses
 - Excellentes propriétés anticorrosion
 - Très bonne couverture et fluidité
- Excellente résistance aux conditions météorologiques
 - Bonne résistance chimique
 - Bonne résistance mécanique
- Possibilité d'application jusqu'à 125 µm en épaisseur humide en une couche

NOVORUST HYBRID 2290 UHS

Fiche technique
26.05.2025

SUPPORTS													
Acier	La surface en acier doit être sèche, exempte de toute contamination étrangère, dégraissée et nettoyée jusqu'à atteindre un degré de propreté d'au moins Sa 2 ^{1/2} . Pour les surfaces en acier laminé à froid, il est recommandé de procéder à un phosphatage afin d'améliorer l'adhérence. Le profil de rugosité de la surface doit être au moins moyen M, déterminé à l'aide d'un comparateur G ISO 8503-2 (G).												
Surfaces apprêtées aux peintures époxy	Dégraissées, exemptes d'impuretés, soigneusement lavées à l'eau savonneuse, sèches. Dépolir les anciens revêtements peints qui ont dépassé le délai maximal avant l'application de nouvelles couches.												
Anciens revêtements de peinture bien adhérents	Dépolir, dégraissier.												
Supports en béton	Dépolir, dégraissier.												
PROPORTIONS DU MÉLANGE													
	NOVORUST HYBRID 2290UHS HARD 22-01	En volume	En poids										
		2,5	100										
		1	30										
VISCOSITÉ													
	DIN 6/20°C	9 ÷ 15 s											
TENEUR EN COMPOSÉS ORGANIQUES VOLATILS													
COV II/B/d limite*	420 g/l												
Teneur réelle en COV (2,5+1)	240 g/l												
* Pour un mélange prêt à l'emploi conformément à la directive UE 2004/42/CE													
CONDITIONS D'APPLICATION													
<p>La surface d'application doit être sèche. La température de la peinture, de la surface peinte et de l'environnement doit être comprise entre +10 °C et +35 °C et l'humidité relative ne doit pas dépasser 70 %. La température de la surface d'application doit être supérieure de 3 °C au moins à la température du point de rosée. Avant d'appliquer la peinture, il est essentiel de choisir le moment et l'endroit avec soin afin de garantir que les surfaces ne soient pas mouillées. L'utilisation d'un agrégat pour peintures à deux composants est recommandée pour l'application.</p>													
APPLICATION													
	Buse	Pression	Distance										
ATTENTION : suivre les instructions du fabricant de l'équipement	Projection hydrodynamique	0,28 ÷ 0,33 mm (0,011" ÷ 0,013")	3-5 bar	15 ÷ 20 cm									

NOVORUST HYBRID 2290 UHS

Fiche technique
26.05.2025

	Nombre de couches	1-2		
	ATTENTION : L'épaisseur minimale ne doit pas être inférieure à 100 µm pour l'acier.			
	Épaisseur d'une couche sèche.	80-100 µm		
	Rendement du mélange prêt à l'emploi à utiliser pour une épaisseur de couche sèche dans la plage spécifiée	7,3 m ² /l 0,14 l / m ² à 100 µm		
	Durée de vie du mélange à 20 °C	70 minutes pour le durcisseur HARD 22-01		
RÉSISTANCE À LA TEMPÉRATURE				
L'émail auto-apprêtant est utilisable à des températures comprises entre -60 °C et +80 °C. Un usage temporaire à des températures allant jusqu'à +120 °C est admis				
DEGRÉ DE BRILLANCE				
Env. 85 à 60° ATTENTION : le degré de brillance varie en fonction de la méthode d'application, de l'épaisseur des couches appliquées et de la couleur.				
CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES				
Produit	Teneur en matières solides en poids	Teneur en matières solides en volume	Densité	Dispersion
NOVORUST HYBRID 2290 UHS	≈ 82 %	≈ 68 %	≈ 1,5 g/cm ³	< 12,5 µm
HARD 22-01	88 %	85 %	1,11 g/cm ³	—
NOVORUST HYBRID 2290 UHS + HARD 22-01 ; 2,5+1	≈ 83 %	≈ 73 %	≈ 1,42	< 12,5 µm
TEMPS DE DURCISSEMENT				
	10 °C	20 °C	60 °C	
Sec hors poussière	60 min	20 min	10 min	
Sec au toucher	3 h	80 min	30 min	
Durcissement utile	24 h	3 h	60 min	
ATTENTION : Les temps de durcissement se réfèrent à la température des composants individuels.				
NETTOYAGE DE L'ÉQUIPEMENT				
Diluant universel THIN 50 ou diluant pour produits nitro-cellulosiques				
CONDITIONS DE STOCKAGE				
Conserver dans un endroit frais et sec, à l'écart des sources de feu et de chaleur, à une température comprise entre +5 et +35 °C. Éviter l'exposition au soleil. Le durcisseur Hard 22-01 réagit vivement au contact de l'humidité atmosphérique.				

NOVORUST HYBRID 2290 UHS

Fiche technique
26.05.2025

PÉRIODES DE CONSERVATION	
NOVORUST HYBRID 2290 UHS	7 mois à 20 °C
Pâtes pigmentaires	24 mois à 20 °C
HARD 22-01	6 mois à 20 °C
SÉCURITÉ	
Voir la Fiche de données de sécurité	
AUTRES INFORMATIONS	
Numéro de registre : 000024104	
La performance de nos systèmes résulte de travaux en laboratoire et de nombreuses années d'expérience. Les données contenues dans ce document sont conformes à l'état actuel des connaissances sur nos produits et sur leurs applications possibles. Nous garantissons une qualité élevée à condition que nos instructions soient respectées et que le travail soit effectué selon les règles de l'art. Il est important de faire une application d'essai du produit en raison du comportement potentiellement différent du produit combiné à divers matériaux. Nous déclinons toute responsabilité si le résultat final a été affecté par des facteurs indépendants de notre contrôle.	