

Fiche technique

NOVOTEC 3150

Émail alkyde à séchage rapide - semi-mat
Émail alkyde modifié monocomposant
séchant à l'air libre

PRODUITS CONNEXES

Pâtes pigmentaires
THIN 50

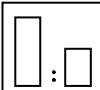
Pâtes pigmentaires universelles
Diluant universel
lent, standard, rapide

APPLICATION

- Moyens de transport
- Machines et équipements
- Surfaces extérieures des réservoirs
- Structures en acier

PROPRIÉTÉS

- Excellente couverture et fluidité
 - Haute performance
 - Bonne résistance chimique
- Forte résistance aux conditions météorologiques
 - Bonne résistance mécanique

SUPPORTS											
Apprêts : alkydes, polyuréthanes, époxy	Préparer en suivant les informations contenues dans les spécifications des apprêts.										
Anciens revêtements de peinture	Dépolir, dégraissier.										
Stratifiés polyester	Dépolir, dégraissier.										
PROPORTIONS DU MÉLANGE											
	NOVOTEC 3150 THIN 50	En volume	En poids								
		100 0-15 %	100 0-15								
La quantité de diluant à ajouter dépend de la quantité d'émail. Ne pas ajouter de diluant à l'application hydrodynamique.											
VISCOSITÉ											
	DIN4/20°C	55-75 s									
TENEUR EN COMPOSÉS ORGANIQUES VOLATILS											
Teneur réelle en COV	580-630 g/l selon la couleur.										
CONDITIONS D'APPLICATION											
<p>La surface d'application doit être sèche. La température de la peinture, de la surface peinte et de l'environnement doit être comprise entre +10 °C et +35 °C, et l'humidité relative ne doit pas dépasser 80 %.</p> <p>La température de la surface d'application doit être supérieure de 3 °C au moins à la température du point de rosée.</p> <p>Bien mélanger la peinture (si une peau se forme à la surface de la peinture, la retirer)</p>											
APPLICATION											
 ATTENTION : suivre les instructions du fabricant de l'équipement	Projection pneumatique	Buse	Pression	Distance							
		1,3-1,5 mm	2-4 bar	15-20 cm							
	Projection hydrodynamique avec protection de l'air	0,28 - 0,33 mm (0,011" - 0,013")	150 - 200 bar Protection de l'air 2 bar	10 - 15 cm							
	Nombre de couches	1-2 Appliquer les couches successives 1 à 5 heures après l'application de la couche précédente									
	Épaisseur d'une couche sèche.	45 - 55 µm									
	Rendement du mélange prêt à l'emploi à utiliser pour une épaisseur de couche sèche dans la plage spécifiée	7-8 m²/l 0,14 l/m² à 50 µm									
	Temps d'évaporation entre les couches	5 -10 min									

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES				
Produit	Teneur en matières solides en poids	Teneur en matières solides en volume	Densité	Dispersion
NOVOTEC 3150	≈ 47 %	45 %	1,0-1,2 g/cm ³	< 15 µm
DEGRÉ DE BRILLANCE				
Env. 30 à 60°				
TEMPS DE DURCISSEMENT				
	10 °C		20 °C	
Sec hors poussière	4 h		30 min	
Sec au toucher	12 h		2,0 h	
Durcissement utile	72 h		16 h	
ATTENTION : Les temps de durcissement se réfèrent à la température des composants individuels.				
RÉSISTANCE À LA TEMPÉRATURE				
L'émail est utilisable à des températures comprises entre -60 °C et +80 °C. Un usage temporaire à des températures allant jusqu'à +120 °C est admis				
NETTOYAGE DE L'ÉQUIPEMENT				
Diluant universel THIN 50 ou diluant pour produits nitro-cellulosiques				
CONDITIONS DE STOCKAGE				
Conserver dans un endroit frais et sec, à l'écart des sources de feu et de chaleur, à une température comprise entre +5 et +35°C. Éviter l'exposition au soleil.				
PÉRIODES DE CONSERVATION				
NOVOTEC 3150		12 mois à 20 °C		
Pâtes pigmentaires		24 mois à 20 °C		
THIN 50		24 mois à 20 °C		
* Dans l'emballage d'origine non ouvert				
SÉCURITÉ				
Voir la Fiche de données de sécurité				
AUTRES INFORMATIONS				
Numéro de registre : 000024104.				
La performance de nos systèmes résulte de travaux en laboratoire et de nombreuses années d'expérience. Les données contenues dans ce document sont conformes à l'état actuel des connaissances sur nos produits et sur leurs applications possibles. Nous garantissons une qualité élevée à condition que nos instructions soient respectées et que le travail soit effectué selon les règles de l'art. Il est important de faire une application d'essai du produit en raison du comportement potentiellement différent du produit combiné à divers matériaux. Nous déclinons toute responsabilité si le résultat final a été affecté par des facteurs indépendants de notre contrôle.				