

Fiche technique

NOVOBASE 5020

Vernis de base

Vernis de base polyuréthane à séchage rapide

PRODUITS CONNEXES

Pâtes pigmentaires

THIN 50 FAST

PLUS 951



Pâtes pigmentaires universelles

Diluant universel rapide





Agent accélérateur pour les couches de
base

PROPRIÉTÉS

- Excellente couverture
 - Haut rendement
- Large gamme de couleurs
- Recouvrement du revêtement possible dès 15 minutes après l'application de la peinture
 - Résistance chimique
- Possède le Certificat de conformité de l'Institut du matériel roulant ferroviaire

SUPPORTS				
Apprêts : acryliques, polyuréthanes, époxy		Préparer en suivant les informations contenues dans les spécifications des apprêts.		
Anciens revêtements de peinture		Dépolir, dégraisser.		
Stratifiés polyester		Dépolir, dégraisser.		
PROPORTIONS DU MÉLANGE				
	NOVOBASE 5020 THIN 50 FAST	En volume	En poids	
		1	100	
		1	85	
	NOVOBASE 5020 PLUS 951 THIN 50 FAST	1	100	
		0,1	10	
0,9		75		
VISCOSITÉ				
	DIN 4/20°C	14 ÷ 17 s		
CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES				
Produit	Teneur en matières solides en poids	Teneur en matières solides en volume	Densité	Dispersion
Novobase 5020	≈ 40 %	≈ 30 %	≈ 1,05 g/cm ³	< 7,5 µm
Novobase 5020+ THIN 50 FAST ; 1:1	≈ 22 %	≈ 16 %	≈ 0,95 g/cm ³	< 7,5 µm
TENEUR EN COMPOSÉS ORGANIQUES VOLATILS				
Teneur réelle en COV*		environ 750 g/l selon la couleur		
* Pour mélange prêt à l'emploi ; prévu pour être utilisé dans les pays où la directive 2004/42/CE du Parlement européen et du Conseil du 21 avril 2004 relative à la réduction des émissions de composés organiques volatils dues à l'utilisation de solvants organiques dans certains vernis et peintures et dans les produits de retouche de véhicules n'est pas applicable.				
RÉSISTANCE À LA TEMPÉRATURE				
Le vernis de base est utilisable à des températures comprises entre -60 °C et +80 °C. Un usage temporaire à des températures allant jusqu'à +120 °C est admis				
CONDITIONS D'APPLICATION				
La surface d'application doit être sèche. La température de la peinture, de la surface peinte et de l'environnement doit être comprise entre +10 °C et +35 °C, et l'humidité relative ne doit pas dépasser 80 %. La température de la surface d'application doit être supérieure de 3 °C au moins à la température du point de rosée.				

28.06.2018

APPLICATION				
 ATTENTION : suivre les instructions du fabricant de l'équipement		Buse	Pression	Distance
	Projection pneumatique à l'aide d'un pistolet conventionnel alimenté par gravité	1,3 ÷ 1,4 mm	2 ÷ 4 bar	15 ÷ 20 cm
	Pulvérisation pneumatique à l'aide d'un pistolet HVLP à basse pression, alimenté par gravité	1,2 ÷ 1,3 mm	2 ÷ 4 bar	10 ÷ 15 cm
		Pour les teintes à effet, lors de l'application par pulvérisation, il est recommandé de réduire la quantité de produit ainsi que la pression.		
	Nombre de couches teintes à effet	0,5 + 1+2 0,5 + 1+2 + 0,5		
	Épaisseur du film sec	15 ÷ 25 µm		
	Durée de vie du mélange à 20 °C	3 mois sans PLUS 951 et sans diluant 16 heures avec PLUS 951 et diluant		
	Évaporation entre les couches	Entre les couches, jusqu'à obtenir l'aspect mat. Après la dernière couche 10 ÷ 15 min.		
PEUT ÊTRE RECOUVERT PAR				
Temps d'application de la peinture de finition pour une épaisseur de couche d'apprêt de 50 µm.	10 °C		20 °C	
	40 min		15 min	
Peut être recouvert par tous les vernis de protection de surface NOVOL. Le temps maximal de peinture sans dépolir 16 heures.				
NETTOYAGE DE L'ÉQUIPEMENT				
Diluant universel THIN 50 FAST ou diluant pour produits nitro-cellulosiques				
CONDITIONS DE STOCKAGE				
Conserver dans un endroit frais et sec, à l'écart des sources de feu et de chaleur, à une température comprise entre +5 et +35°C. Éviter l'exposition au soleil.				
PÉRIODES DE CONSERVATION*				
NOVOBASE 5020		24 mois à 20 °C		
Pâtes pigmentaires		24 mois à 20 °C		
THIN 50 FAST		24 mois à 20 °C		
PLUS 951		6 mois à 20 °C		
* Dans l'emballage d'origine non ouvert.				

SÉCURITÉ

Voir la Fiche de données de sécurité

AUTRES INFORMATIONS

Numéro de registre : 000024104.

La performance de nos systèmes résulte de travaux en laboratoire et de nombreuses années d'expérience. Les données contenues dans ce document sont conformes à l'état actuel des connaissances sur nos produits et sur leurs applications possibles. Nous garantissons une qualité élevée à condition que nos instructions soient respectées et que le travail soit effectué selon les règles de l'art. Il est important de faire une application d'essai du produit en raison du comportement potentiellement différent du produit combiné à divers matériaux. Nous déclinons toute responsabilité si le résultat final a été affecté par des facteurs indépendants de notre contrôle.