

Fiche technique

NOVORUST 2750 DTM

Émail auto-apprêtant époxy – semi-mat

Durci à la polyamine. Contient des pigments anti-corrosion à base d'oxyde de zinc, d'aluminium et de phosphore

PRODUITS CONNEXES

Pâtes pigmentaires

H5960 STANDARD

H5960 FAST

THIN 60

Pâtes pigmentaires universelles

Durcisseur standard

Durcisseur rapide

Diluant pour produits époxy



APPLICATION

- Structures internes en acier

PROPRIÉTÉS

- Haute performance
 - Excellente couverture et fluidité
 - Très bonne résistance chimique
- Excellente résistance aux conditions météorologiques
 - Excellente résistance mécanique
- Possibilité d'application jusqu'à 200 µm en épaisseur humide en une couche




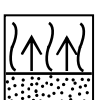
27.03.2024

SUPPORTS			
Acier	Nettoyer jusqu'au degré de propreté Sa 2 ¹ / ₂ (traitement par jet) ou St3 (nettoyage manuel ou en utilisant des outils électriques) selon PN-ISO 12944-4 ; la zone traitée doit être exempte d'huile, de graisse, de poussière, de trace de peinture ancienne peu adhérente, de calamine, de rouille et de matières étrangères ; la surface doit présenter une brillance provenant du support métallique.		
Acier galvanisé, aluminium	Pour obtenir une surface rugueuse, effectuer un léger sablage avec des agrégats non métalliques sphériques ou un ponçage avec du papier abrasif de grain 240 à 320, puis dégraisser.		
Anciens revêtements de peinture	Dégraisser et poncer à sec avec du papier à poncer P220-P360.		
Stratifiés polyester	Poncer à sec P280 et dégraisser.		
Béton	Il doit être sec (taux d'humidité maximal de 3 %), la surface doit être propre, sans fissures ni rayures, exempte de toute saleté (poussière, sable, huile, graisse ou revêtements de peinture peu adhérents).		
PROPORTIONS DU MÉLANGE			
		En volume	En poids
	NOVORUST 2750 DTM	6	100
	H5960 STANDARD	1	11
	THIN 60	5-15 %	3-9
	NOVORUST 2750 DTM	6	100
	H5960 FAST	1	12
	THIN 60	5 %	3
La quantité de diluant à ajouter dépend de la quantité d'email.			
VISCOSITÉ			
	DIN 4/20°C	45 ÷ 80 s	
TENEUR EN COMPOSÉS ORGANIQUES VOLATILS			
Teneur réelle en COV		environ 460 g/l selon la couleur	
CONDITIONS D'APPLICATION			
La surface d'application doit être sèche. La température de la peinture, de la surface peinte et de l'environnement doit être comprise entre +10 °C et +35 °C, et l'humidité relative ne doit pas dépasser 80 %. La température de la surface d'application doit être supérieure de 3 °C au moins à la température du point de rosée.			
RÉSISTANCE À LA TEMPÉRATURE			
L'email auto-apprêtant est utilisable à des températures comprises entre -60 °C et +80 °C. Un usage temporaire à des températures allant jusqu'à +120 °C est admis			

NOVORUST 2750 DTM

 Fiche technique
 27.03.2024

27.06.2024

APPLICATION						
 ATTENTION : suivre les instructions du fabricant de l'équipement	Projection pneumatique			Buse	Pression	Distance
				1,8 ÷ 2,2 mm	2 ÷ 4 bar	15 ÷ 20 cm
	Projection hydrodynamique avec protection de l'air. Recommandé avec H5960 STANDARD et THIN 60.			0,33 ÷ 0,38 mm (0,013" ÷ 0,015")	100 ÷ 180 bar Protection de l'air 2 bar	10 ÷ 15 cm
	Nombre de couches			1-2		
	ATTENTION : L'épaisseur minimale de l'émail auto-apprêtant ne doit pas être inférieure à 100 µm pour l'acier.					
	Épaisseur d'une couche sèche.			80-100 µm		
	Rendement du mélange prêt à l'emploi à utiliser pour une épaisseur de couche sèche dans la plage spécifiée			5 m²/l 0,20 l/ m² à 100 µm		
	Durée de vie du mélange à 20 °C			8 heures pour le durcisseur H5960 STANDARD 4 heures pour le durcisseur H5960 FAST		
	Évaporation entre les couches			10 ÷ 15 min		
DEGRÉ DE BRILLANCE						
Env. 50 à 60° ATTENTION : le degré de brillance varie en fonction de la méthode d'application, de l'épaisseur des couches appliquées et de la couleur.						
CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES						
Produit	Teneur en matières solides en poids		Teneur en matières solides en volume		Densité	Dispersion
NOVORUST 2750 DTM	≈ 65 ÷ 70 %		≈ 46 ÷ 52 %		≈ 1,40 ÷ 1,45 g/cm³	< 12,5 µm
H5960	68 %		65 %		0,92 g/cm³	—
NOVORUST 2750 DTM + H5960 (6+1)	≈ 66 ÷ 70 %		≈ 49 ÷ 54 %		≈ 1,33 ÷ 1,37 g/cm³	< 12,5 µm
TEMPS DE DURCISSEMENT						
	Durcisseur H5960 STANDARD			Durcisseur H5960 FAST		
	10 °C	20 °C	60 °C	10 °C	20 °C	60 °C
Sec hors poussière	-	60 min	15 min	3 h	45 min	-
Sec au toucher	-	5 h	40 min	18 h	4 h	-
Durcissement utile	-	24 h	60 min	28 h	18 h	-
ATTENTION : Les temps de durcissement se réfèrent à la température des composants individuels.						

NETTOYAGE DE L'ÉQUIPEMENT

Diluant universel THIN 60 ou diluant pour produits nitro-cellulosiques

CONDITIONS DE STOCKAGE

Conserver dans un endroit frais et sec, à l'écart des sources de feu et de chaleur, à une température comprise entre +5 et +35 °C.
Éviter l'exposition au soleil.

PÉRIODES DE CONSERVATION*

NOVORUST 2750 DTM	24 mois à 20 °C
Pâtes pigmentaires	24 mois à 20 °C
H5960 STANDARD	24 mois à 20 °C
H5960 FAST	24 mois à 20 °C
THIN 60	24 mois à 20 °C

* Dans l'emballage d'origine non ouvert.

SÉCURITÉ

Voir la Fiche de données de sécurité

AUTRES INFORMATIONS

Numéro de registre : 000024104.

La performance de nos systèmes résulte de travaux en laboratoire et de nombreuses années d'expérience. Les données contenues dans ce document sont conformes à l'état actuel des connaissances sur nos produits et sur leurs applications possibles. Nous garantissons une qualité élevée à condition que nos instructions soient respectées et que le travail soit effectué selon les règles de l'art. Il est important de faire une application d'essai du produit en raison du comportement potentiellement différent du produit combiné à divers matériaux. Nous déclinons toute responsabilité si le résultat final a été affecté par des facteurs indépendants de notre contrôle.