

Fiche technique

# **NOVORUST 2050 DTM**

**Émail auto-apprêtant acrylique-polyuréthane – semi-mat**

Durcisseur isocyanate aliphatique Contient des pigments anti-corrosion à base d'oxyde de zinc, d'aluminium et de phosphore

## **PRODUITS CONNEXES**

**Pâtes pigmentaires**

Pâtes pigmentaires universelles

**HARD 10 STANDARD**

Durcisseur standard pour produits polyuréthanes

**HARD 10 FAST**

Durcisseur rapide pour produits polyuréthanes

**THIN 50**

Diluant universel standard, rapide, lent

## **APPLICATION**

- Moyens de transport
- Machines et équipements
- Surfaces extérieures des réservoirs
- Structures en acier

## **PROPRIÉTÉS**

- Répond aux normes COV
  - Haute performance
- Excellentes propriétés anticorrosion
  - Très bonne couverture et fluidité
- Excellente résistance aux conditions météorologiques
  - Bonne résistance chimique
  - Bonne résistance mécanique
- Possibilité d'application jusqu'à 200 µm en épaisseur humide en une couche

SUPPORTS					
Acier	Nettoyer jusqu'au degré de propreté Sa 2 <sup>1/2</sup> (traitement par jet) ou St3 (nettoyage manuel ou en utilisant des outils électriques) selon PN-ISO 12944-4 ; la zone traitée doit être exempte d'huile, de graisse, de poussière, de trace de peinture ancienne peu adhérente, de calamine, de rouille et de matières étrangères ; la surface doit présenter une brillance provenant du support métallique.				
Acier galvanisé, aluminium	Pour obtenir une surface rugueuse, effectuer un léger sablage avec des agrégats non métalliques sphériques ou un ponçage avec du papier abrasif de grain 240 à 320, puis dégraissier.				
Anciens revêtements de peinture	Dépolir, dégraissier.				
Stratifiés polyester, PVC, ABS	Dépolir, dégraissier.				
Béton	Il doit être sec (taux d'humidité maximal de 3 %), la surface doit être propre, sans fissures ni rayures, exempte de toute saleté (poussière, sable, huile, graisse ou revêtements de peinture peu adhérents).				
Bois, panneaux composites en bois	Dépolir, dépoussiérer.				
PROPORTIONS DU MÉLANGE					
	NOVORUST 2050 DTM	En volume	En poids		
	HARD 10	5	100		
	THIN 50	1	14		
		5-20 %	3-12		
La quantité de diluant à ajouter dépend de la quantité d'émail.					
VISCOSITÉ					
	DIN 6/20°C	25 ÷ 33 s			
TENEUR EN COMPOSÉS ORGANIQUES VOLATILS					
COV II/B/d limite*		420 g/l			
Teneur réelle en COV (5+1+10 %)		415 g/l			
Teneur réelle en COV (5+1+20 %)		450 g/l			
* Pour un mélange prêt à l'emploi conformément à la directive UE 2004/42/CE					
CONDITIONS D'APPLICATION					
La surface d'application doit être sèche. La température de la peinture, de la surface peinte et de l'environnement doit être comprise entre +10 °C et +35 °C, et l'humidité relative ne doit pas dépasser 80 %. La température de la surface d'application doit être supérieure de 3 °C au moins à la température du point de rosée.					
RÉSISTANCE À LA TEMPÉRATURE					
L'émail auto-apprêtant est utilisable à des températures comprises entre -60 °C et +80 °C. Un usage temporaire à des températures allant jusqu'à +120 °C est admis					

# NOVORUST 2050 DTM

Fiche technique  
15.05.2025

APPLICATION														
 ATTENTION : suivre les instructions du fabricant de l'équipement	Projection pneumatique	Buse	Pression	Distance										
		1,8 ÷ 2,2 mm	2 ÷ 4 bar	15 ÷ 20 cm										
	Projection hydrodynamique	0,33 ÷ 0,38 mm (0,013" ÷ 0,015")	100 ÷ 180 bar Protection de l'air 2 bar	10 ÷ 15 cm										
 ATTENTION : L'épaisseur minimale de l'émail auto-apprêtant ne doit pas être inférieure à 100 µm pour l'acier.	Nombre de couches	1-2												
	Épaisseur d'une couche sèche	80-100 µm												
	Rendement du mélange prêt à l'emploi à utiliser pour une épaisseur de couche sèche dans la plage spécifiée	5,4 m <sup>2</sup> /l 0,19 l / m <sup>2</sup> à 100 µm												
	Durée de vie du mélange à 20 °C	6 heures pour le durcisseur HARD 10 Standard 2 heures pour le durcisseur HARD 10 Fast												
	Évaporation entre les couches	10 ÷ 15 min												
DEGRÉ DE BRILLANCE														
Env. 50 à 60° ATTENTION : le degré de brillance varie en fonction de la méthode d'application, de l'épaisseur des couches appliquées et de la couleur.														
CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES														
Produit	Teneur en matières solides en poids	Teneur en matières solides en volume	Densité	Dispersion										
NOVORUST 2050 DTM	≈ 72 ÷ 77 %	≈ 59 ÷ 64 %	≈ 1,42 ÷ 1,47 g/cm <sup>3</sup>	< 12,5 µm										
HARD 10	56 %	55 %	1,03 g/cm <sup>3</sup>	—										
NOVORUST 2050 DTM + HARD 10 5+1	≈ 69 ÷ 74 %	≈ 58 ÷ 63 %	≈ 1,35 ÷ 1,40 g/cm <sup>3</sup>	< 12,5 µm										
TEMPS DE DURCISSEMENT														
	Durcisseur HARD 10 STANDARD			Durcisseur HARD 10 FAST										
	10 °C	20 °C	60 °C	10 °C	20 °C									
Sec hors poussière	-	60 min	15 min	3 h	45 min									
Sec au toucher	-	8 h	40 min	18 h	5 h									
Durcissement utile	-	24 h	60 min	28 h	18 h									
ATTENTION : Les temps de durcissement se réfèrent à la température des composants individuels.														

# NOVORUST 2050 DTM

Fiche technique  
15.05.2025

NETTOYAGE DE L'ÉQUIPEMENT	
Diluant universel THIN 50 ou diluant pour produits nitro-cellulosiques	
CONDITIONS DE STOCKAGE	
Conserver dans un endroit frais et sec, à l'écart des sources de feu et de chaleur, à une température comprise entre +5 et +35 °C. Éviter l'exposition au soleil.	
PÉRIODES DE CONSERVATION*	
NOVORUST 2050 DTM	24 mois à 20 °C
Pâtes pigmentaires	24 mois à 20 °C
HARD 10 STANDARD	18 mois à 20 °C
HARD 10 FAST	12 mois à 20 °C
THIN 50	24 mois à 20 °C
* Dans l'emballage d'origine non ouvert.	
SÉCURITÉ	
Voir la Fiche de données de sécurité	
AUTRES INFORMATIONS	
Numéro de registre : 000024104.  La performance de nos systèmes résulte de travaux en laboratoire et de nombreuses années d'expérience. Les données contenues dans ce document sont conformes à l'état actuel des connaissances sur nos produits et sur leurs applications possibles. Nous garantissons une qualité élevée à condition que nos instructions soient respectées et que le travail soit effectué selon les règles de l'art. Il est important de faire une application d'essai du produit en raison du comportement potentiellement différent du produit combiné à divers matériaux. Nous déclinons toute responsabilité si le résultat final a été affecté par des facteurs indépendants de notre contrôle.	