

Fiche technique

NOVORUST 2050 DTM

Émail auto-apprêtant acrylique-polyuréthane – semi-mat

Durcisseur isocyanate aliphatique Contient des pigments anti-corrosion à base d'oxyde de zinc, d'aluminium et de phosphore

PRODUITS CONNEXES



Pâtes pigmentaires	Pâtes pigmentaires universelles
HARD 10 STANDARD	Durcisseur standard pour produits polyuréthanes
HARD 10 FAST	Durcisseur rapide pour produits polyuréthanes
THIN 50	Diluant universel standard, rapide, lent

APPLICATION





- Moyens de transport
- Machines et équipements
- Surfaces extérieures des réservoirs
 - Structures en acier

PROPRIÉTÉS

- Répond aux normes COV
 - Haute performance
- Excellentes propriétés anticorrosion
 - Très bonne couverture et fluidité
- Excellente résistance aux conditions météorologiques
 - Bonne résistance chimique
 - Bonne résistance mécanique
- Possibilité d'application jusqu'à 200 µm en épaisseur humide en une couche

SUPPORTS			
Acier	Nettoyer jusqu'au degré de propreté Sa 2 ¹ / ₂ (traitement par jet) ou St3 (nettoyage manuel ou en utilisant des outils électriques) selon PN-ISO 12944-4 ; la zone traitée doit être exempte d'huile, de graisse, de poussière, de trace de peinture ancienne peu adhérente, de calamine, de rouille et de matières étrangères ; la surface doit présenter une brillance provenant du support métallique.		
Acier galvanisé, aluminium	Pour obtenir une surface rugueuse, effectuer un léger sablage avec des agrégats non métalliques sphériques ou un ponçage avec du papier abrasif de grain 240 à 320, puis dégraisser.		
Anciens revêtements de peinture	Dépolir, dégraisser.		
Stratifiés polyester, PVC, ABS	Dépolir, dégraisser.		
Béton	Il doit être sec (taux d'humidité maximal de 3 %), la surface doit être propre, sans fissures ni rayures, exempte de toute saleté (poussière, sable, huile, graisse ou revêtements de peinture peu adhérents).		
Bois, panneaux composites en bois	Dépolir, dépoussiérer.		
PROPORTIONS DU MÉLANGE			
	NOVORUST 2050 DTM HARD 10 THIN 50	En volume	En poids
		5	100
		1	14
		5-20 %	3-12
La quantité de diluant à ajouter dépend de la quantité d'email.			
VISCOSITÉ			
	DIN 6/20°C	25 ÷ 33 s	
TENEUR EN COMPOSÉS ORGANIQUES VOLATILS			
COV II/B/d limite*		420 g/l	
Teneur réelle en COV (5+1+10 %)		415 g/l	
Teneur réelle en COV (5+1+20 %)		450 g/l	
* Pour un mélange prêt à l'emploi conformément à la directive UE 2004/42/CE			
CONDITIONS D'APPLICATION			
La surface d'application doit être sèche. La température de la peinture, de la surface peinte et de l'environnement doit être comprise entre +10 °C et +35 °C, et l'humidité relative ne doit pas dépasser 80 %. La température de la surface d'application doit être supérieure de 3 °C au moins à la température du point de rosée.			
RÉSISTANCE À LA TEMPÉRATURE			
L'email auto-apprêtant est utilisable à des températures comprises entre -60 °C et +80 °C. Un usage temporaire à des températures allant jusqu'à +120 °C est admis			

15.05.2025

APPLICATION							
 ATTENTION : suivre les instructions du fabricant de l'équipement	Projection pneumatique	Buse		Pression		Distance	
		1,8 ÷ 2,2 mm		2 ÷ 4 bar		15 ÷ 20 cm	
	Projection hydrodynamique	0,33 ÷ 0,38 mm (0,013" ÷ 0,015")		100 ÷ 180 bar Protection de l'air 2 bar		10 ÷ 15 cm	
	Nombre de couches		1-2				
	ATTENTION : L'épaisseur minimale de l'émail auto-apprêtant ne doit pas être inférieure à 100 µm pour l'acier.						
	Épaisseur d'une couche sèche		80-100 µm				
	Rendement du mélange prêt à l'emploi à utiliser pour une épaisseur de couche sèche dans la plage spécifiée		5,4 m²/l 0,19 l/ m² à 100 µm				
	Durée de vie du mélange à 20 °C		6 heures pour le durcisseur HARD 10 Standard 2 heures pour le durcisseur HARD 10 Fast				
	Évaporation entre les couches		10 ÷ 15 min				
DEGRÉ DE BRILLANCE							
Env. 50 à 60° ATTENTION : le degré de brillance varie en fonction de la méthode d'application, de l'épaisseur des couches appliquées et de la couleur.							
CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES							
Produit		Teneur en matières solides en poids		Teneur en matières solides en volume		Densité	Dispersion
NOVORUST 2050 DTM		≈ 72 ÷ 77 %		≈ 59 ÷ 64 %		≈ 1,42 ÷ 1,47 g/cm³	< 12,5 µm
HARD 10		56 %		55 %		1,03 g/cm³	—
NOVORUST 2050 DTM + HARD 10 5+1		≈ 69 ÷ 74 %		≈ 58 ÷ 63 %		≈ 1,35 ÷ 1,40 g/cm³	< 12,5 µm
TEMPS DE DURCISSEMENT							
	Durcisseur HARD 10 STANDARD			Durcisseur HARD 10 FAST			
	10 °C	20 °C	60 °C	10 °C	20 °C	60 °C	
Sec hors poussière	-	60 min	15 min	3 h	45 min	-	
Sec au toucher	-	8 h	40 min	18 h	5 h	-	
Durcissement utile	-	24 h	60 min	28 h	18 h	-	
ATTENTION : Les temps de durcissement se réfèrent à la température des composants individuels.							

NETTOYAGE DE L'ÉQUIPEMENT	
Diluant universel THIN 50 ou diluant pour produits nitro-cellulosiques	
CONDITIONS DE STOCKAGE	
Conserver dans un endroit frais et sec, à l'écart des sources de feu et de chaleur, à une température comprise entre +5 et +35 °C. Éviter l'exposition au soleil.	
PÉRIODES DE CONSERVATION*	
NOVORUST 2050 DTM	24 mois à 20 °C
Pâtes pigmentaires	24 mois à 20 °C
HARD 10 STANDARD	18 mois à 20 °C
HARD 10 FAST	12 mois à 20 °C
THIN 50	24 mois à 20 °C
* Dans l'emballage d'origine non ouvert.	
SÉCURITÉ	
Voir la Fiche de données de sécurité	
AUTRES INFORMATIONS	
Numéro de registre : 000024104. La performance de nos systèmes résulte de travaux en laboratoire et de nombreuses années d'expérience. Les données contenues dans ce document sont conformes à l'état actuel des connaissances sur nos produits et sur leurs applications possibles. Nous garantissons une qualité élevée à condition que nos instructions soient respectées et que le travail soit effectué selon les règles de l'art. Il est important de faire une application d'essai du produit en raison du comportement potentiellement différent du produit combiné à divers matériaux. Nous déclinons toute responsabilité si le résultat final a été affecté par des facteurs indépendants de notre contrôle.	