

Fiche technique

NOVORUST 2090 DTM

EXTRA GLOSS

Émail auto-apprêtant acrylique-polyuréthane – brillant

Durcisseur isocyanate aliphatique Contient des pigments anti-corrosion
à base d'oxyde de zinc, d'aluminium et de phosphore

PRODUITS CONNEXES

Pâtes pigmentaires	Pâtes pigmentaires universelles
HARD 49 STANDARD	Durcisseur pour produits acryliques UHS, standard
HARD 49 FAST	Durcisseur pour produits acryliques UHS, rapide
THIN 50	Diluant universel standard, rapide

APPLICATION

- Moyens de transport
- Machines et équipements
- Surfaces extérieures des réservoirs
- Structures en acier

PROPRIÉTÉS

- Répond aux normes COV
- Haute performance
- Excellentes propriétés anticorrosion
 - Très bonne couverture et fluidité
- Excellente résistance aux conditions météorologiques
 - Bonne résistance chimique
 - Bonne résistance mécanique

SUPPORTS							
Acier	Nettoyer jusqu'au degré de propreté Sa 2 ¹ / ₂ (traitement par jet) ou St3 (nettoyage manuel ou en utilisant des outils électriques) selon PN-ISO 12944-4 ; la zone traitée doit être exempte d'huile, de graisse, de poussière, de trace de peinture ancienne peu adhérente, de calamine, de rouille et de matières étrangères ; la surface doit présenter une brillance provenant du support métallique.						
Acier galvanisé, aluminium	Pour obtenir une surface rugueuse, effectuer un léger sablage avec des agrégats non métalliques sphériques ou un ponçage avec du papier abrasif de grain 240 à 320, puis dégraisser.						
Anciens revêtements de peinture	Dépolir, dégraisser.						
Stratifiés polyester, PVC, ABS	Dépolir, dégraisser.						
PROPORTIONS DU MÉLANGE							
	NOVORUST 2090 DTM EXTRA GLOSS HARD 49 THIN 50	En volume	En poids				
		4	100				
		1	24				
		0-5 %	0-4,5				
La quantité de diluant à ajouter dépend de la quantité d'émail.							
VISCOSITÉ							
	DIN 4/20°C	45 ÷ 55 s					
TENEUR EN COMPOSÉS ORGANIQUES VOLATILS							
COV II/B/d limite*	420 g/l						
Teneur réelle en COV (4+1+5 %)	405 g/l						
* Pour un mélange prêt à l'emploi conformément à la directive UE 2004/42/CE							
CONDITIONS D'APPLICATION							
La surface d'application doit être sèche. La température de la peinture, de la surface peinte et de l'environnement doit être comprise dans la plage de +10 °C à +35 °C, et l'humidité relative ne doit pas dépasser 80 %. La température de la surface d'application doit être supérieure de 3 °C au moins à la température du point de rosée.							
RÉSISTANCE À LA TEMPÉRATURE							
L'émail auto-apprêtant est utilisable à des températures comprises entre -60 °C et +80 °C. Un usage temporaire à des températures allant jusqu'à +120 °C est admis.							
APPLICATION							
 ATTENTION : suivre les instructions du fabricant de l'équipement	Projection pneumatique	Buse	Pression	Distance			
		1,8 ÷ 2,2 mm	2 ÷ 4 bar	15 ÷ 20 cm			
	Projection hydrodynamique	0,028 (0,011")	100 ÷ 160 bar Protection de l'air 2 bar	10 ÷ 15 cm			

	Nombre de couches	1-2				
	ATTENTION : L'épaisseur minimale de l'émail auto-apprêtant ne doit pas être inférieure à 100 µm pour l'acier.					
	Épaisseur d'une couche sèche.		50-60 µm			
	Rendement du mélange prêt à l'emploi à utiliser pour une épaisseur de couche sèche dans la plage spécifiée		6,7 m ² /l 0,16 l/ m ² à 100 µm			
	Durée de vie du mélange à 20 °C		HARD 49 STANDARD 3 h			
	Évaporation entre les couches		HARD 49 FAST 1 h			
DEGRÉ DE BRILLANCE						
Env. 90 à 60°						
ATTENTION : le degré de brillance varie en fonction de la méthode d'application, de l'épaisseur des couches appliquées et de la couleur.						
CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES						
Produit	Teneur en matières solides en poids	Teneur en matières solides en volume	Densité			
NOVORUST 2090 DTM EXTRA GLOSS	≈ 58 ÷ 61 %	≈ 51 ÷ 55 %	≈ 1,10 ÷ 1,20 g/cm ³			
HARD 49	69 %	63 %	1,07 g/cm ³			
NOVORUST 2090 DTM EXTRA GLOSS + HARD 49 4+1	≈ 62 ÷ 65 %	≈ 58 ÷ 61 %	≈ 1,07 ÷ 1,17 g/cm ³			
TEMPS DE DURCISSEMENT						
	HARD 49 STANDARD		HARD 49 FAST			
	10 °C	20 °C	60 °C	10 °C	20 °C	60 °C
Sec hors poussière	-	75 min	20 min	10 h	50 min	-
Sec au toucher	-	6 h	60 min	20 h	4 h	-
Durcissement utile	-	32 h	75 min	48 h	20 h	-
ATTENTION : Les temps de durcissement se réfèrent à la température des composants individuels.						
NETTOYAGE DE L'ÉQUIPEMENT						
Diluant universel THIN 50 ou diluant pour produits nitro-cellulosiques						
CONDITIONS DE STOCKAGE						
Conserver dans un endroit frais et sec, à l'écart des sources de feu et de chaleur, à une température comprise entre +5 et +35 °C. Éviter l'exposition au soleil.						

PÉRIODES DE CONSERVATION*	
NOVORUST 2090 DTM EXTRA GLOSS	24 mois à 20 °C
Pâtes pigmentaires	24 mois à 20 °C
HARD 49 STANDARD	18 mois à 20 °C
HARD 49 FAST	12 mois à 20 °C
THIN 50	24 mois à 20 °C

* Dans l'emballage d'origine non ouvert.

SÉCURITÉ
Voir la Fiche de données de sécurité

AUTRES INFORMATIONS
Numéro de registre : 000024104. La performance de nos systèmes résulte de travaux en laboratoire et de nombreuses années d'expérience. Les données contenues dans ce document sont conformes à l'état actuel des connaissances sur nos produits et sur leurs applications possibles. Nous garantissons une qualité élevée à condition que nos instructions soient respectées et que le travail soit effectué selon les règles de l'art. Il est important de faire une application d'essai du produit en raison du comportement potentiellement différent du produit combiné à divers matériaux. Nous déclinons toute responsabilité si le résultat final a été affecté par des facteurs indépendants de notre contrôle.