

**Fiche technique**

# **NOVORUST 2080 DTM**

**Émail auto-aprétant acrylique-polyuréthane – brillant**

Durcisseur isocyanate aliphatique Contient des pigments anti-corrosion  
à base d'oxyde de zinc, d'aluminium et de phosphore

## **PRODUITS CONNEXES**

**Pâtes pigmentaires**

Pâtes pigmentaires universelles

**HARD 45 STANDARD**

Durcisseur pour produits acryliques UHS  
standard

**HARD 45 FAST**

Durcisseur pour produits acryliques UHS  
rapide

**THIN 50**

Diluant universel  
standard, rapide

## **APPLICATION**

- Moyens de transport
- Machines et équipements
- Surfaces extérieures des réservoirs
- Structures en acier

## **PROPRIÉTÉS**

- Répond aux normes COV
- Haute performance
- Excellentes propriétés anticorrosion
  - Très bonne couverture et fluidité
- Excellente résistance aux conditions météorologiques
  - Bonne résistance chimique
  - Bonne résistance mécanique
- Possibilité d'application jusqu'à 200 µm en épaisseur humide en une couche

<b>SUPPORTS</b>													
Acier	Nettoyer jusqu'au degré de propreté Sa 2 <sup>1/2</sup> (traitement par jet) ou St3 (nettoyage manuel ou en utilisant des outils électriques) selon PN-ISO 12944-4 ; la zone traitée doit être exempte d'huile, de graisse, de poussière, de trace de peinture ancienne peu adhérente, de calamine, de rouille et de matières étrangères ; la surface doit présenter une brillance provenant du support métallique.												
Acier galvanisé, aluminium	Pour obtenir une surface rugueuse, effectuer un léger sablage avec des agrégats non métalliques sphériques ou un ponçage avec du papier abrasif de grain 240 à 320, puis dégraissier.												
Anciens revêtements de peinture	Dépolir, dégraissier.												
Stratifiés polyester, PVC, ABS	Dépolir, dégraissier.												
<b>PROPORTIONS DU MÉLANGE</b>													
	NOVORUST 2080 DTM	En volume	En poids										
	HARD 45	4	100										
	THIN 50	1	20										
		5-20 %	3,5-14,5										
La quantité de diluant à ajouter dépend de la quantité d'émail.													
<b>VISCOSITÉ</b>													
	DIN 6/20°C	12 ÷ 25 s											
	DIN 4/20°C	45 ÷ 70 s											
<b>TENEUR EN COMPOSÉS ORGANIQUES VOLATILS</b>													
COV II/B/d limite*	420 g/l												
Teneur réelle en COV (4+1+15 %)	420 g/l												
Teneur réelle en COV (4+1+20 %)	440 g/l												
* Pour un mélange prêt à l'emploi conformément à la directive UE 2004/42/CE													
<b>CONDITIONS D'APPLICATION</b>													
La surface d'application doit être sèche. La température de la peinture, de la surface peinte et de l'environnement doit être comprise entre +10 °C et +35 °C, et l'humidité relative ne doit pas dépasser 80 %. La température de la surface d'application doit être supérieure de 3 °C au moins à la température du point de rosée.													
<b>RÉSISTANCE À LA TEMPÉRATURE</b>													
L'émail auto-apprêtant est utilisable à des températures comprises entre -60 °C et +80 °C. Un usage temporaire à des températures allant jusqu'à +120 °C est admis													
<b>APPLICATION</b>													
	Projection pneumatique	Buse	Pression	Distance									
ATTENTION : suivre les instructions du fabricant de l'équipement		1,8 ÷ 2,2 mm	2 ÷ 4 bar	15 ÷ 20 cm									

# NOVORUST 2080 DTM

Fiche technique  
03.12.2019

	Nombre de couches	1-2					
	ATTENTION : L'épaisseur minimale de l'émail auto-aprétant ne doit pas être inférieure à 100 µm pour l'acier.						
	Épaisseur d'une couche sèche.	80-100 µm					
	Rendement du mélange prêt à l'emploi à utiliser pour une épaisseur de couche sèche dans la plage spécifiée	5,6 m <sup>2</sup> /l 0,18 l / m <sup>2</sup> à 100 µm					
	Durée de vie du mélange à 20 °C	4 heures pour HARD 45 STANDARD 1 heure pour HARD 45 STANDARD					
	Évaporation entre les couches	10 ÷ 15 min					
<b>DEGRÉ DE BRILLANCE</b>							
Env. 80 à 60°							
ATTENTION : le degré de brillance varie en fonction de la méthode d'application, de l'épaisseur des couches appliquées et de la couleur.							
<b>CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES</b>							
Produit	Teneur en matières solides en poids	Teneur en matières solides en volume	Densité	Dispersion			
NOVORUST 2080 DTM	≈ 67 ÷ 71 %	≈ 58 ÷ 63 %	≈ 1,30 ÷ 1,40 g/cm <sup>3</sup>	< 12,5 µm			
HARD 45	69 %	62 %	1,03 g/cm <sup>3</sup>	—			
NOVORUST 2080 DTM + HARD 45 4+1	≈ 68 ÷ 70 %	≈ 58 ÷ 62 %	≈ 1,25 ÷ 1,33 g/cm <sup>3</sup>	< 12,5 µm			
<b>TEMPS DE DURCISSEMENT</b>							
	Durcisseur HARD 45 STANDARD			Durcisseur HARD 45 FAST			
	10 °C	20 °C	60 °C	10 °C			
Sec hors poussière	-	75 min	20 min	4 h			
Sec au toucher	-	6 h	60 min	24 h			
Durcissement utile	-	32 h	75 min	36 h			
ATTENTION : Les temps de durcissement se réfèrent à la température des composants individuels.							
<b>NETTOYAGE DE L'ÉQUIPEMENT</b>							
Diluant universel THIN 50 ou diluant pour produits nitro-cellulosiques							

<b>CONDITIONS DE STOCKAGE</b>	
Conserver dans un endroit frais et sec, à l'écart des sources de feu et de chaleur, à une température comprise entre +5 et +35 °C. Éviter l'exposition au soleil.	
<b>PÉRIODES DE CONSERVATION*</b>	
NOVORUST 2080 DTM	24 mois à 20 °C
Pâtes pigmentaires	24 mois à 20 °C
HARD 45 STANDARD	18 mois à 20 °C
HARD 45 FAST	12 mois à 20 °C
THIN 50	24 mois à 20 °C
* Dans l'emballage d'origine non ouvert.	
<b>SÉCURITÉ</b>	
Voir la Fiche de données de sécurité	
<b>AUTRES INFORMATIONS</b>	
Numéro de registre : 000024104.  La performance de nos systèmes résulte de travaux en laboratoire et de nombreuses années d'expérience. Les données contenues dans ce document sont conformes à l'état actuel des connaissances sur nos produits et sur leurs applications possibles. Nous garantissons une qualité élevée à condition que nos instructions soient respectées et que le travail soit effectué selon les règles de l'art. Il est important de faire une application d'essai du produit en raison du comportement potentiellement différent du produit combiné à divers matériaux. Nous déclinons toute responsabilité si le résultat final a été affecté par des facteurs indépendants de notre contrôle.	