

Fiche technique

NOVORUST 2550 DTM

Émail auto-apprêtant alkyde - semi-mat

Émail auto-apprêtant alkyde modifié monocomposant - semi-mat

PRODUITS CONNEXES

Pâtes pigmentaires

I-900

THIN 50

Pâtes pigmentaires universelles

Siccatif pour produits alkydes

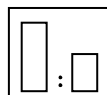



Diluant universel
standard, rapide

APPLICATION


- Machines et équipements
- Surfaces extérieures des réservoirs
 - Structures en acier

PROPRIÉTÉS

- Haute performance
 - Excellente couverture et fluidité
 - Bonnes propriétés anti-corrosion
- bonne résistance aux conditions météorologiques
 - Bonne résistance mécanique
- Possibilité d'application jusqu'à 250 µm en épaisseur humide en une couche

SUPPORTS				
Acier	Nettoyer jusqu'au degré de propreté Sa 2 ¹ / ₂ (traitement par jet) ou St3 (nettoyage manuel ou en utilisant des outils électriques) selon PN-ISO 12944-4 ; la zone traitée doit être exempte d'huile, de graisse, de poussière, de trace de peinture ancienne peu adhérente, de calamine, de rouille et de matières étrangères ; la surface doit présenter une brillance provenant du support métallique.			
Anciens revêtements de peinture	Dépolir, dégraisser.			
Stratifiés polyester	Dépolir, dégraisser.			
PROPORTIONS DU MÉLANGE				
	NOVORUST 2550 DTM THIN 50	En volume	En poids	
		100 0-10	100 0-9	
La quantité de diluant à ajouter dépend de la quantité d'émail.				
VISCOSITÉ				
	DIN 6/20°C	non mesurable		
TENEUR EN COMPOSÉS ORGANIQUES VOLATILS				
Teneur réelle en COV		environ 499 g/l selon la couleur		
CONDITIONS D'APPLICATION				
La surface d'application doit être sèche. La température de la peinture, de la surface peinte et de l'environnement doit être comprise entre +10 °C et +35 °C, et l'humidité relative ne doit pas dépasser 80 %. La température de la surface d'application doit être supérieure de 3 °C au moins à la température du point de rosée.				
APPLICATION				
 ATTENTION : suivre les instructions du fabricant de l'équipement	Projection pneumatique	Buse 1,8 - 2,2 mm	Pression 2 - 4 bar	Distance 15 - 20 cm
	Projection hydrodynamique avec protection de l'air	0,33 - 0,38 mm (0,013" - 0,015")	100 - 120 bar Protection de l'air 2 bar	10 - 15 cm
	Nombre de couches	1-2		
	ATTENTION: L'épaisseur minimale de l'émail auto-apprêtant ne doit pas être inférieure à 120 µm pour l'acier.			
	Épaisseur d'une couche sèche	80-100 µm		
	Rendement du mélange prêt à l'emploi pour une épaisseur de couche sèche dans la plage spécifiée	5,2 m2/l 0,19 l/ m² à 100 µm		

20.06.2016

	Évaporation entre les couches	5 -10 min		
CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES				
Produit	Teneur en matières solides en poids	Teneur en matières solides en volume	Densité	Dispersion
NOVORUST 2550 DTM	63 % - 67 %	48 % - 52 %	1,35 g/cm³	< 12,5 µm
TEMPS DE DURCISSEMENT				
	10 °C	20 °C		
Sec hors poussière	5 h	1,5 h		
Sec au toucher	10 h	2,5 h		
Durcissement utile	24 h	8 h		
ATTENTION : Les temps de durcissement se réfèrent à la température des composants individuels.				
RÉSISTANCE À LA TEMPÉRATURE				
L'émail auto-apprêtant est utilisable à des températures comprises entre -60 °C et +80 °C. Un usage temporaire à des températures allant jusqu'à +120 °C est admis				
NETTOYAGE DE L'ÉQUIPEMENT				
Diluant universel THIN 50 ou diluant pour produits nitro-cellulosiques				
CONDITIONS DE STOCKAGE				
Conserver dans un endroit frais et sec, à l'écart des sources de feu et de chaleur, à une température comprise entre +5 et +35 °C. Éviter l'exposition au soleil.				
PÉRIODES DE CONSERVATION*				
NOVORUST 2550 DTM	24 mois à 20 °C			
Pâtes pigmentaires	24 mois à 20 °C			
I-900	12 mois à 20 °C			
THIN 50	24 mois à 20 °C			
* Dans l'emballage d'origine non ouvert.				
SÉCURITÉ				
Voir la Fiche de données de sécurité				
AUTRES INFORMATIONS				
Numéro de registre : 000024104. La performance de nos systèmes résulte de travaux en laboratoire et de nombreuses années d'expérience. Les données contenues dans ce document sont conformes à l'état actuel des connaissances sur nos produits et sur leurs applications possibles. Nous garantissons une qualité élevée à condition que nos instructions soient respectées et que le travail soit effectué selon les règles de l'art. Il est important de faire une application d'essai du produit en raison du comportement potentiellement différent du produit combiné à divers matériaux. Nous déclinons toute responsabilité si le résultat final a été affecté par des facteurs indépendants de notre contrôle.				