

Fiche technique

NOVOCOAT 4590 UHS

Émail acrylique UHS – brillant

Émail de finition acrylique bi-composant
durcisseur isocyanate aliphatique

PRODUITS CONNEXES

Pâtes pigmentaires	Pâtes pigmentaires universelles
HARD 45 STANDARD	Durcisseur pour produits acryliques UHS standard
HARD 45 FAST	Durcisseur pour produits acryliques UHS rapide
THIN 50	Diluant universel lent, standard, rapide



APPLICATION

- Moyens de transport
- Machines et équipements
- Surfaces extérieures des réservoirs
 - Structures en acier



PROPRIÉTÉS

- Répond aux normes COV
- Teneur élevée en matières solides
 - Haute performance
 - Excellente couverture et fluidité
 - Très bonne résistance chimique
- Excellente résistance aux conditions météorologiques
 - Excellente résistance mécanique

20.05.2018

SUPPORTS				
Apprêts : acryliques, polyuréthanes, époxy		Préparer en suivant les informations contenues dans les spécifications des apprêts.		
Anciens revêtements de peinture		Dépolir, dégraisser.		
Stratifiés polyester		Dépolir, dégraisser.		
PROPORTIONS DU MÉLANGE				
	NOVOCOAT 4590 UHS HARD 45 THIN 50	En volume	En poids	
		5	100	
		1	20	
		0-5 %	0-7	
La quantité de diluant à ajouter dépend de la quantité d'email.				
VISCOSITÉ				
	DIN 4/20°C	17 ÷ 21 s		
TENEUR EN COMPOSÉS ORGANIQUES VOLATILS				
COV II/B/d limite*		420 g/l		
Teneur réelle en COV		419 g/l		
* Pour un mélange prêt à l'emploi conformément à la directive UE 2004/42/CE				
CONDITIONS D'APPLICATION				
La surface d'application doit être sèche. La température de la peinture, de la surface peinte et de l'environnement doit être comprise entre +10 °C et +35 °C, et l'humidité relative ne doit pas dépasser 80 %. La température de la surface d'application doit être supérieure de 3 °C au moins à la température du point de rosée.				
RÉSISTANCE À LA TEMPÉRATURE				
L'email est utilisable à des températures comprises entre -60 °C et +80 °C. Un usage temporaire à des températures allant jusqu'à +120 °C est admis				
APPLICATION				
 ATTENTION : suivre les instructions du fabricant de l'équipement	Projection pneumatique	Buse	Pression	Distance
		1,3 ÷ 1,5 mm	2 ÷ 4 bar	15 ÷ 20 cm
	Nombre de couches	1 ÷ 2		
	Épaisseur d'une couche sèche.	20 ÷ 30 µm		
	Rendement du mélange prêt à l'emploi à utiliser pour une épaisseur de couche sèche dans la plage spécifiée	10 ÷ 12 m²/l 0,10 ÷ 0,08 l/ m² à 50 µm		

20.06.2010

	Durée de vie du mélange à 20 °C	5 heures pour le durcisseur HARD 45 STANDARD 1,5 heure pour le durcisseur HARD 45 FAST				
	Évaporation entre les couches	10 ÷ 15 min				
CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES						
Produit	Teneur en matières solides en poids	Teneur en matières solides en volume		Densité	Dispersion	
NOVOCOAT 4590 UHS	≈ 58 ÷ 65 %	≈ 56 ÷ 62 %		≈ 1,00 ÷ 1,06 g/cm ³	< 7,5 µm	
HARD 45	69 %	68 %		1,04 g/cm ³	—	
NOVOCOAT 4590 UHS + HARD 45 : 5+1	≈ 60 ÷ 66 %	≈ 58 ÷ 63 %		≈ 1,00 ÷ 1,06 g/cm ³	< 7,5 µm	
DEGRÉ DE BRILLANCE						
Env. 90 à 60°						
TEMPS DE DURCISSEMENT						
	Durcisseur HARD 45 STANDARD			Durcisseur HARD 45 FAST		
	10 °C	20 °C	60 °C	10 °C	20 °C	60 °C
Sec hors poussière	-	40 min	15 min	6 h	25 min	-
Sec au toucher	-	6 h	35 min	24 h	4 h	-
Durcissement utile	-	21 h	60 min	72 h	12 h	-
ATTENTION : Les temps de durcissement se réfèrent à la température des composants individuels.						
NETTOYAGE DE L'ÉQUIPEMENT						
Diluant universel THIN 50 ou diluant pour produits nitro-cellulosiques						
CONDITIONS DE STOCKAGE						
Conserver dans un endroit frais et sec, à l'écart des sources de feu et de chaleur, à une température comprise entre +5 et +35 °C. Éviter l'exposition au soleil.						
PÉRIODES DE CONSERVATION*						
NOVOCOAT 4590 UHS			24 mois à 20 °C			
Pâtes pigmentaires			24 mois à 20 °C			
HARD 45 STANDARD			18 mois à 20 °C			
HARD 45 FAST			12 mois à 20 °C			
THIN 50			24 mois à 20 °C			
* Dans l'emballage d'origine non ouvert.						

SÉCURITÉ

Voir la Fiche de données de sécurité

AUTRES INFORMATIONS

Numéro de registre : 000024104.

La performance de nos systèmes résulte de travaux en laboratoire et de nombreuses années d'expérience. Les données contenues dans ce document sont conformes à l'état actuel des connaissances sur nos produits et sur leurs applications possibles. Nous garantissons une qualité élevée à condition que nos instructions soient respectées et que le travail soit effectué selon les règles de l'art. Il est important de faire une application d'essai du produit en raison du comportement potentiellement différent du produit combiné à divers matériaux. Nous déclinons toute responsabilité si le résultat final a été affecté par des facteurs indépendants de notre contrôle.