

Fiche technique

NOVOCOAT 4090

Émail acrylique – brillant

Émail de finition acrylique bi-composant
durcisseur isocyanate aliphatique

PRODUITS CONNEXES

Pâtes pigmentaires

HARD 10 STANDARD

HARD 10 FAST

THIN 50

Pâtes pigmentaires universelles

Durcisseur standard pour produits
polyuréthanes

Durcisseur rapide pour produits
polyuréthanes

Diluant universel
lent, standard, rapide





APPLICATION

- Moyens de transport
- Machines et équipements
- Surfaces extérieures des réservoirs
 - Structures en acier



PROPRIÉTÉS

- Haute performance
 - Excellente couverture et fluidité
 - Très bonne résistance chimique
- Excellente résistance aux conditions météorologiques
 - Excellente résistance mécanique

20.06.2010

SUPPORTS				
Apprêts : acryliques, polyuréthanes, époxy		Préparer en suivant les informations contenues dans les spécifications des apprêts.		
Anciens revêtements de peinture		Dépolir, dégraisser.		
Stratifiés polyester		Dépolir, dégraisser.		
PROPORTIONS DU MÉLANGE				
	NOVCOAT 4090 HARD 10 THIN 50	En volume		En poids
		3		100
		1		32
		10-20 %		9-18
La quantité de diluant à ajouter dépend de la quantité d'email.				
VISCOSITÉ				
	DIN 4/20°C	18 ÷ 22 s		
TENEUR EN COMPOSÉS ORGANIQUES VOLATILS				
Teneur réelle en COV		environ 530 g/l selon la couleur		
CONDITIONS D'APPLICATION				
La surface d'application doit être sèche. La température de la peinture, de la surface peinte et de l'environnement doit être comprise entre +10 °C et +35 °C, et l'humidité relative ne doit pas dépasser 80 %. La température de la surface d'application doit être supérieure de 3 °C au moins à la température du point de rosée.				
RÉSISTANCE À LA TEMPÉRATURE				
L'email est utilisable à des températures comprises entre -60 °C et +80 °C. Un usage temporaire à des températures allant jusqu'à +120 °C est admis				
APPLICATION				
 ATTENTION : suivre les instructions du fabricant de l'équipement	Projection pneumatique	Buse	Pression	Distance
		1,3 ÷ 1,5 mm	2 ÷ 4 bar	15 ÷ 20 cm
	Projection hydrodynamique avec protection de l'air. Déconseillé avec HARD 10 rapide et THIN 50 rapide.	0,23 ÷ 0,28 mm (0,009" ÷ 0,011")	100 ÷ 120 bar Protection de l'air 2 bar	10 ÷ 15 cm
	Nombre de couches	1 ÷ 2		
	Épaisseur d'une couche sèche.	20 ÷ 30 µm		
	Rendement du mélange prêt à l'emploi pour une épaisseur de couche sèche dans la plage spécifiée	10 ÷ 12 m²/l 0,10 ÷ 0,08 l/ m² à 50 µm		

20.06.2010

	Durée de vie du mélange à 20 °C	6 heures pour le durcisseur HARD 10 STANDARD 2 heures pour le durcisseur HARD 10 FAST				
	Évaporation entre les couches	10 ÷ 15 min				
CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES						
Produit	Teneur en matières solides en poids	Teneur en matières solides en volume		Densité	Dispersion	
NOVOCOAT 4090	≈ 51 ÷ 58 %	≈ 50 ÷ 54 %		≈ 1,00 ÷ 1,10 g/cm³	< 7,5 µm	
HARD 10	56 %	55 %		1,03 g/cm³	—	
NOVOCOAT 4090 + HARD 10: 3+1	≈ 52 ÷ 56 %	≈ 51 ÷ 54 %		≈ 1,00 ÷ 1,09 g/cm³	< 7,5 µm	
DEGRÉ DE BRILLANCE						
Env. 90 à 60°						
TEMPS DE DURCISSEMENT						
	Durcisseur HARD 10 STANDARD			Durcisseur HARD 10 FAST		
	10 °C	20 °C	60 °C	10 °C	20 °C	60 °C
Sec hors poussière	-	30 min	12 min	4 h	20 min	-
Sec au toucher	-	4,5 h	30 min	18 h	3 h	-
Durcissement utile	-	18 h	55 min	66 h	10 h	-
ATTENTION : Les temps de durcissement se réfèrent à la température des composants individuels.						
NETTOYAGE DE L'ÉQUIPEMENT						
Diluant universel THIN 50 ou diluant pour produits nitro-cellulosiques						
CONDITIONS DE STOCKAGE						
Conserver dans un endroit frais et sec, à l'écart des sources de feu et de chaleur, à une température comprise entre +5 et +35 °C. Éviter l'exposition au soleil.						
PÉRIODES DE CONSERVATION*						
NOVOCOAT 4090			24 mois à 20 °C			
Pâtes pigmentaires			24 mois à 20 °C			
HARD 10 STANDARD			18 mois à 20 °C			
HARD 10 FAST			12 mois à 20 °C			
THIN 50			24 mois à 20 °C			
* Dans l'emballage d'origine non ouvert.						

SÉCURITÉ

Voir la Fiche de données de sécurité

AUTRES INFORMATIONS

Numéro de registre : 000024104.

La performance de nos systèmes résulte de travaux en laboratoire et de nombreuses années d'expérience. Les données contenues dans ce document sont conformes à l'état actuel des connaissances sur nos produits et sur leurs applications possibles. Nous garantissons une qualité élevée à condition que nos instructions soient respectées et que le travail soit effectué selon les règles de l'art. Il est important de faire une application d'essai du produit en raison du comportement potentiellement différent du produit combiné à divers matériaux. Nous déclinons toute responsabilité si le résultat final a été affecté par des facteurs indépendants de notre contrôle.