

Fiche technique

# **NOVOTEC 3090**

**Émail alkyde à séchage rapide - brillant**

Émail auto-apprêtant alkyde modifié monocomposant  
séchant à l'air libre

## **PRODUITS CONNEXES**

**Pâtes pigmentaires**

**I-900**

**THIN 50**

Pâtes pigmentaires universelles

Siccatif pour produits alkydes

Diluant universel  
lent, standard, rapide

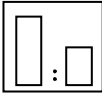




## **APPLICATION**

- Moyens de transport
- Machines et équipements
- Surfaces extérieures des réservoirs
  - Structures en acier

## **PROPRIÉTÉS**

- Excellente couverture et fluidité
  - Haute performance
  - Bonne résistance chimique
- Forte résistance aux conditions météorologiques
  - Bonne résistance mécanique

20.00.2010

SUPPORTS				
Apprêts : alkydes, polyuréthanes, époxy		Préparer en suivant les informations contenues dans les spécifications des apprêts.		
Anciens revêtements de peinture		Dépolir, dégraisser.		
Stratifiés polyester		Dépolir, dégraisser.		
PROPORTIONS DU MÉLANGE				
	NOVOTEC 3090 THIN 50	En volume	En poids	
		100 15 %	100 14,5	
La quantité de diluant à ajouter dépend de la quantité d'email.				
VISCOSITÉ				
	DIN 4/20°C	23 - 25 s		
TENEUR EN COMPOSÉS ORGANIQUES VOLATILS				
Teneur réelle en COV		environ 495 g/l selon la couleur		
CONDITIONS D'APPLICATION				
La surface d'application doit être sèche. La température de la peinture, de la surface peinte et de l'environnement doit être comprise entre +10 °C et +35 °C, et l'humidité relative ne doit pas dépasser 80 %. La température de la surface d'application doit être supérieure de 3 °C au moins à la température du point de rosée.				
APPLICATION				
 ATTENTION : suivre les instructions du fabricant de l'équipement	Projection pneumatique	Buse 1,3 - 1,5 mm	Pression 2 - 4 bar	Distance 15 - 20 cm
	Projection hydrodynamique avec protection de l'air	0,28 - 0,33 mm (0,011" - 0,013")	100 - 120 bar Protection de l'air 2 bar	10 - 15 cm
	Nombre de couches	1 - 2		
	Épaisseur d'une couche sèche.	20 - 30 µm		
	Rendement du mélange prêt à l'emploi pour une épaisseur de couche sèche dans la plage spécifiée	10 - 12 m²/l 0,10 - 0,08 l/ m² à 60 µm		
	Temps d'évaporation entre les couches	5 - 10 min		

20.05.2019

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES				
Produit	Teneur en matières solides en poids	Teneur en matières solides en volume	Densité	Dispersion
NOVOTEC 3090	≈ 49 - 53 %	≈ 49 - 53 %	≈ 1,00 g/cm³	< 7,5 µm
TEMPS DE DURCISSEMENT				
	10 °C	20 °C		
Sec hors poussière	6 h	30 min		
Sec au toucher	24 h	3 h		
Durcissement utile	48 h	24 h		
ATTENTION : Les temps de durcissement se réfèrent à la température des composants individuels.				
RÉSISTANCE À LA TEMPÉRATURE				
L'émail est utilisable à des températures comprises entre -60 °C et +80 °C. Un usage temporaire à des températures allant jusqu'à +120 °C est admis				
NETTOYAGE DE L'ÉQUIPEMENT				
Diluant universel THIN 50 ou diluant pour produits nitro-cellulosiques				
CONDITIONS DE STOCKAGE				
Conserver dans un endroit frais et sec, à l'écart des sources de feu et de chaleur, à une température comprise entre +5 et +35 °C. Éviter l'exposition au soleil.				
PÉRIODES DE CONSERVATION*				
NOVOTEC 3090	12 mois à 20 °C			
Pâtes pigmentaires	24 mois à 20 °C			
I-900	12 mois à 20 °C			
THIN 50	24 mois à 20 °C			
* Dans l'emballage d'origine non ouvert.				
SÉCURITÉ				
Voir la Fiche de données de sécurité				
AUTRES INFORMATIONS				
Numéro de registre : 000024104.				
La performance de nos systèmes résulte de travaux en laboratoire et de nombreuses années d'expérience. Les données contenues dans ce document sont conformes à l'état actuel des connaissances sur nos produits et sur leurs applications possibles. Nous garantissons une qualité élevée à condition que nos instructions soient respectées et que le travail soit effectué selon les règles de l'art. Il est important de faire une application d'essai du produit en raison du comportement potentiellement différent du produit combiné à divers matériaux. Nous déclinons toute responsabilité si le résultat final a été affecté par des facteurs indépendants de notre contrôle.				