

Fiche technique

# **NOVOPUR 1990 TIX**

**Émail polyuréthane – brillant**

Émail polyuréthane de finition à deux composants  
durci à l'isocyanate aliphatique

## **PRODUITS ASSOCIÉS**

**Pâtes pigmentaires**

**HARD 11**

**THIN 50**

Pâtes pigmentaires universelles

Durcisseur pour produits en polyuréthane





Diluant universel,  
lent, standard, rapide



## **APPLICATION**

- Moyens de transport
- Machines et équipements
- Surfaces extérieures des cuves
  - Structures en acier

## **PROPRIÉTÉS**

- Haute performance
- Excellente fluidité et couverture
- Très bonne résistance chimique
- Excellente résistance aux conditions météorologiques
  - Excellente résistance mécanique

SUPPORTS				
Primaires : acryliques, polyuréthane, époxy.		Préparer suivant les informations indiquées dans les spécifications des primaires.		
Anciens revêtements de peinture		Poncer, dégraisser.		
Stratifiés polyester		Poncer, dégraisser.		
PROPORTIONS DU MÉLANGE				
	NOVOPUR 1990 TIX HARD 11 THIN 50	En volume	En poids	
		5	100	
		1	21	
		20 %	19	
La quantité de diluant est ajoutée en proportion de l'émail.				
VISCOSITÉ				
	DIN 4/20°C  pour 5+1+20 %	30 ÷ 40 s  (la viscosité est susceptible de varier en fonction de la couleur)		
TENEUR EN COMPOSÉS ORGANIQUES VOLATILS				
Teneur réelle en COV		environ 520 g/l selon la couleur		
CONDITIONS D'APPLICATION				
La surface d'application doit être sèche. La température de la peinture, de la surface à peindre et la température ambiante doivent être comprises entre +10 °C et +35 °C, et l'humidité relative ne doit pas dépasser 80 %. La température de la surface d'application doit être supérieure à la température du point de rosée d'au moins 3 °C.				
RÉSISTANCE À LA TEMPÉRATURE				
L'émail peut être appliqué dans une plage de température comprise entre -60 °C et +80 °C. Un emploi périodique est autorisé à des températures allant jusqu'à +120 °C.				
APPLICATION				
  NOTE : tenir compte des instructions du fabricant de l'équipement	Pulvérisation pneumatique	Buse  1.6 ÷ 1.8 mm	Pression  2 ÷ 4 bar	Distance  15 ÷ 20 cm
	Pulvérisation hydrodynamique avec écran d'air.	0.23 ÷ 0.28 mm (0.009" ÷ 0.011")	100 ÷ 120 bar Écran d'air 2 bar	10 ÷ 15 cm
	Nombre de couches	2		
	Épaisseur d'une couche sèche.	25 ÷ 35 µm		
	Rendement du mélange prêt à l'emploi pour une épaisseur de couche sèche dans la plage spécifiée	10 ÷ 12 m²/l 0.10 ÷ 0.08 l/ m² à 50 µm		

	Durabilité du mélange à 20 °C	3 h pour le durcisseur HARD 11		
	Évaporation entre les couches	15 min		
CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES				
Produit	Teneur en matières solides en poids	Teneur en matières solides en volume	Densité	Broyage
NOVOPUR 1990 TIX	≈ 51 ÷ 60 %	≈ 50 ÷ 57 %	≈ 1.00 + 1.10 g/cm³	< 7.5µm
HARD 11	69 %	68 %	1.08 g/cm³	————
NOVOPUR 1990 TIX + HARD 11 5+1	≈ 52 ÷ 60%	≈ 51 ÷ 59 %	≈ 1.00 + 1.09 g/cm³	< 7.5µm
DEGRÉ DE BRILLANCE				
À 60 ° env. 90				
TEMPS DE DURCISSEMENT				
	Durcisseur HARD 11			
	10 °C	20 °C	60 °C	
Sec hors poussière	6 h	40 min.	15 min	
Sec au toucher	24 h	6 h	35 min	
Durcissement utile	72 h	21 h	60 min*	
NOTE : Les temps de durcissement se réfèrent à la température des composants individuels.				
NETTOYAGE DE L'ÉQUIPEMENT				
Diluant universel THIN 50 ou diluant pour produits nitro-cellulosiques				
CONDITIONS DE STOCKAGE				
Conserver dans des endroits secs, à l'abri des sources de chaleur et de feu, à une température comprise entre +5 et +35 °C. Éviter l'exposition au soleil.				
PÉRIODES DE CONSERVATION *				
NOVOPUR 1990 TIX	24 mois /à 20 °C			
Pâtes pigmentaires	24 mois /à 20 °C			
HARD 11	18 mois /à 20 °C			
THIN 50	24 mois /à 20 °C			
* Dans l'emballage d'origine non ouvert.				

**SÉCURITÉ**

Voir la Fiche de Données de Sécurité

**AUTRES INFORMATIONS**

Numéro de registre : 000024104.

La performance de nos systèmes résulte de travaux en laboratoire et de nombreuses années d'expérience. Les données contenues dans ce document sont conformes à l'état actuel des connaissances sur nos produits et sur leurs applications possibles. Nous garantissons une qualité élevée à condition que nos instructions soient respectées et que le travail soit effectué selon les règles de l'art. Il est important de faire une application d'essai du produit en raison du comportement potentiellement différent du produit combiné à divers matériaux. Nous déclinons toute responsabilité si le résultat final a été affecté par des facteurs indépendants de notre contrôle.