

Fiche technique

# **NOVOPUR 1020**

## **Émail polyuréthane – mat**

Peinture de finition polyuréthane bi-composant  
durcisseur isocyanate aliphatique

### **PRODUITS CONNEXES**

**Pâtes pigmentaires**

**HARD 10 STANDARD**

**HARD 10 FAST**

**THIN 50**

Pâtes pigmentaires universelles

Durcisseur standard pour produits  
polyuréthanes

Durcisseur rapide pour produits  
polyuréthanes

Diluant universel  
lent, standard, rapide





### **APPLICATION**

- Moyens de transport
- Machines et équipements
- Surfaces extérieures des réservoirs
  - Structures en acier



### **PROPRIÉTÉS**

- Excellente couverture et fluidité
- Haute résistance aux rayures
  - Haute performance
- Très bonne résistance chimique
- Excellente résistance aux conditions météorologiques
  - Excellente résistance mécanique
- Produit difficilement inflammable, conforme à la norme PN EN45545
- Possède le Certificat de conformité de l'Institut du matériel roulant ferroviaire

20.00.2010

| SUPPORTS   |   |   |   |            |
|--|---|---|---|------------|
| Apprêts : acryliques, polyuréthanes, époxy   |   | Préparer en suivant les informations contenues dans les spécifications des apprêts. |   |            |
| Anciens revêtements de peinture  |   | Dépolir, dégraisser.  |   |            |
| Stratifiés polyester   |   | Dépolir, dégraisser.  |   |            |
| PROPORTIONS DU MÉLANGE   |   |   |   |            |
|   | NOVOPUR 1020<br>HARD 10<br>THIN 50  | En volume   |   | En poids   |
|  |   | 5   |   | 100        |
|  |   | 1   |   | 17         |
|  |   | 25-30 %   |   | 20-24      |
| La quantité de diluant à ajouter dépend de la quantité d'email.  |   |   |   |            |
| VISCOSITÉ  |   |   |   |            |
|    | DIN 4/20°C  |   | 21 ÷ 24 s                                     |            |
| TENEUR EN COMPOSÉS ORGANIQUES VOLATILS   |   |   |   |            |
| Teneur réelle en COV   |   |   | environ 520 g/l selon la couleur              |            |
| CONDITIONS D'APPLICATION   |   |   |   |            |
| La surface d'application doit être sèche. La température de la peinture, de la surface peinte et de l'environnement doit être comprise entre +10 °C et +35 °C, et l'humidité relative ne doit pas dépasser 80 %.<br>La température de la surface d'application doit être supérieure de 3 °C au moins à la température du point de rosée. |   |   |   |            |
| RÉSISTANCE À LA TEMPÉRATURE  |   |   |   |            |
| L'email est utilisable à des températures comprises entre -60 °C et +80 °C.<br>Un usage temporaire à des températures allant jusqu'à +120 °C est admis   |   |   |   |            |
| APPLICATION  |   |   |   |            |
| <br>ATTENTION : suivre les instructions du fabricant de l'équipement  |   | Buse  | Pression                                      | Distance   |
|  | Projection pneumatique  | 1,3 ÷ 1,5 mm  | 2 ÷ 4 bar                                     | 15 ÷ 20 cm |
|  | Projection hydrodynamique avec protection de l'air.<br>Déconseillé avec HARD 10 FAST et THIN 50 FAST. | 0,28 ÷ 0,33 mm<br>(0,011" ÷ 0,013")   | 100 ÷ 120 bar<br>Protection de l'air<br>2 bar | 10 ÷ 15 cm |
|   | Nombre de couches   | 1-2   |   |            |
|  | Épaisseur d'une couche sèche.   | 20-30 µm  |   |            |
|  | Rendement du mélange prêt à l'emploi pour une épaisseur de couche sèche dans la plage spécifiée       | 10-12 m²/l<br>0,10 ÷ 0,08 l / m²<br>à 50 µm   |   |            |

20.00.2010

|   |                                     |  |                 |                         |            |       |
|---|-------------------------------------|--|-----------------|-------------------------|------------|-------|
|    | Durée de vie du mélange à 20 °C     | 6 heures pour le durcisseur HARD 10 STANDARD<br>2 heures pour le durcisseur HARD 10 FAST |                 |                         |            |       |
|    | Évaporation entre les couches       | 10 ÷ 15 min  |                 |                         |            |       |
| CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES   |                                     |  |                 |                         |            |       |
| Produit   | Teneur en matières solides en poids | Teneur en matières solides en volume   |                 | Densité                 | Dispersion |       |
| NOVOPUR 1020  | ≈ 54 ÷ 61 %                         | ≈ 53 ÷ 57 %  |                 | ≈ 1,15 ÷ 1,25 g/cm³     | < 12,5 µm  |       |
| HARD 10   | 56 %                                | 55 %   |                 | 1,03 g/cm³              | —          |       |
| NOVOPUR 1020 + HARD 10 (5+1)  | ≈ 54 ÷ 60 %                         | ≈ 53 ÷ 57 %  |                 | ≈ 1,13 ÷ 1,21 g/cm³     | < 12,5 µm  |       |
| DEGRÉ DE BRILLANCE  |                                     |  |                 |                         |            |       |
| Env. 20 à 60°   |                                     |  |                 |                         |            |       |
| TEMPS DE DURCISSEMENT   |                                     |  |                 |                         |            |       |
|   | Durcisseur HARD 10 STANDARD         |  |                 | Durcisseur HARD 10 FAST |            |       |
|   | 10 °C                               | 20 °C  | 60 °C           | 10 °C                   | 20 °C      | 60 °C |
| Sec hors poussière  | -                                   | 40 min   | 15 min          | 6 h                     | 25 min     | -     |
| Sec au toucher  | -                                   | 6 h  | 35 min          | 24 h                    | 4 h        | -     |
| Durcissement utile  | -                                   | 21 h   | 60 min          | 72 h                    | 12 h       | -     |
| ATTENTION : Les temps de durcissement se réfèrent à la température des composants individuels.  |                                     |  |                 |                         |            |       |
| NETTOYAGE DE L'ÉQUIPEMENT   |                                     |  |                 |                         |            |       |
| Diluant universel THIN 50 ou diluant pour produits nitro-cellulosiques  |                                     |  |                 |                         |            |       |
| CONDITIONS DE STOCKAGE  |                                     |  |                 |                         |            |       |
| Conserver dans un endroit frais et sec, à l'écart des sources de feu et de chaleur, à une température comprise entre +5 et +35 °C<br>Éviter l'exposition au soleil. |                                     |  |                 |                         |            |       |
| PÉRIODES DE CONSERVATION*   |                                     |  |                 |                         |            |       |
| NOVOPUR 1020  |                                     |  | 24 mois à 20 °C |                         |            |       |
| Pâtes pigmentaires  |                                     |  | 24 mois à 20 °C |                         |            |       |
| HARD 10 STANDARD  |                                     |  | 18 mois à 20 °C |                         |            |       |
| HARD 10 FAST  |                                     |  | 12 mois à 20 °C |                         |            |       |
| THIN 50   |                                     |  | 24 mois à 20 °C |                         |            |       |
| * Dans l'emballage d'origine non ouvert.  |                                     |  |                 |                         |            |       |

| SÉCURITÉ  |
|---|
| Voir la Fiche de données de sécurité  |
| AUTRES INFORMATIONS   |
| <p>Numéro de registre : 000024104.</p> <p>La performance de nos systèmes résulte de travaux en laboratoire et de nombreuses années d'expérience. Les données contenues dans ce document sont conformes à l'état actuel des connaissances sur nos produits et sur leurs applications possibles. Nous garantissons une qualité élevée à condition que nos instructions soient respectées et que le travail soit effectué selon les règles de l'art. Il est important de faire une application d'essai du produit en raison du comportement potentiellement différent du produit combiné à divers matériaux. Nous déclinons toute responsabilité si le résultat final a été affecté par des facteurs indépendants de notre contrôle.</p> |