

Fiche technique

PROTECT 361TIX

Primaire époxy anticorrosion

Apprêt époxy anticorrosion à couche épaisse
durci par un adduit polyamide

PRODUITS CONNEXES

H5980

Durcisseur pour apprêt époxy

THIN 60

Diluant pour produits époxy





APPLICATION

- Moyens de transport
- Machines et équipements
- Surfaces extérieures des réservoirs
 - Structures en acier




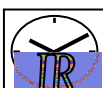


PROPRIÉTÉS

- Excellentes propriétés d'isolation
- Possibilité d'application jusqu'à 350 µm en épaisseur humide en une couche
 - Excellente couverture et fluidité
 - Très bonne résistance chimique
 - Excellente résistance mécanique
- Possibilité de ponçage dès 30 min à 60 °C

20.05.2018

SUPPORTS				
Acier	Nettoyer jusqu'au degré de propreté Sa 2 ¹ / ₂ (traitement par jet) ou St3 (nettoyage manuel ou en utilisant des outils électriques) selon PN-ISO 12944-4 ; la zone traitée doit être exempte d'huile, de graisse, de poussière, de trace de peinture ancienne peu adhérente, de calamine, de rouille et de matières étrangères ; la surface doit présenter une brillance provenant du support métallique.			
Anciens revêtements de peinture	Dégraisser et poncer à sec avec du papier à poncer P220-P360.			
Mastics polyester	Poncer à sec, utiliser le papier P240 + P320 pour le nivellement final.			
Acier galvanisé, aluminium	Pour obtenir une surface rugueuse, effectuer un léger sablage avec des agrégats non métalliques sphériques ou un ponçage avec du papier abrasif de grain 240 à 320, puis dégraisser.			
Acier inoxydable	Dégraisser et poncer avec du papier à poncer P240-P320. Dégraisser une nouvelle fois.			
Stratifiés polyester	Poncer à sec P280 et dégraisser.			
PROPORTIONS DU MÉLANGE				
	PROTECT 361TIX H5980 THIN 60	En volume	En poids	
		4	100	
		1	16	
		10 %	5	
	La quantité de diluant à ajouter dépend de la quantité d'apprêt.			
VISCOSITÉ				
	DIN 6/20°C	13 ÷ 18 s		
APPLICATION				
 ATTENTION : suivre les instructions du fabricant de l'équipement	Projection pneumatique	Buse	Pression	Distance
		1,8 ÷ 2,2 mm	3 ÷ 4 bar	15 ÷ 20 cm
	Projection hydrodynamique avec protection de l'air	0,38 ÷ 0,43 mm (0,015" ÷ 0,017")	100 ÷ 160 bar Protection de l'air 2 bar,	10 ÷ 15 cm
	Nombre de couches	1		
	ATTENTION : Dans le cas où la couche d'apprêt époxy constitue la seule couche d'apprêt dans le revêtement de peinture, son épaisseur ne doit pas être inférieure à 80 µm.			
	Épaisseur d'une couche sèche.	150 µm		
	Rendement du mélange prêt à l'emploi pour une épaisseur de couche sèche dans la plage spécifiée	env. 5,6 m ² /l à 80 µm PROTECT 361TIX + H5980 (4+1)		
	Le rendement utile dépend de la forme de la surface, de sa rugosité, de ses paramètres d'application.			

20.05.2018

	Durée de vie du mélange à 20 °C	3 heures pour le durcisseur H 5980		
	Temps d'évaporation entre les couches	10 ÷ 15 min		
TEMPS DE DURCISSEMENT				
	Temps avant ponçage Pour une épaisseur de couche sèche max. 130 µm.	H 5980		
		20 °C	60 °C	
		12 h	30 min	
SÉCHAGE PAR INFRAROUGE				
	Distance	Suivre les recommandations du fabricant de l'équipement		
	Durée en fonction du type et de la puissance de la lampe	10 ÷ 20 min.		
ATTENTION : Utiliser le radiateur au plus tôt 10 minutes après l'application de la dernière couche.				
PONÇAGE				
	Ponçage à sec	P240 ÷ P500		
	Ponçage à l'eau	P400 ÷ P800		
PEUT ÊTRE RECOUVERT PAR				
Peut être recouvert par tous les vernis de protection de surface NOVOL. Il est possible d'appliquer la peinture de finition après 45 minutes, pour une épaisseur de 80µm de couche d'apprêt. Le temps maximal de peinture sans dépolir est de 48 heures. Le durcisseur H 5980 permet l'application du mastic industriel Tech Plus après 4 heures.				
CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES				
Produit	Teneur en matières solides en poids	Teneur en matières solides en volume	Densité	Dispersion
PROTECT 361TIX	≈ 67 %	≈ 47 %	≈ 1,38 g/cm ³	< 25 µm
H5980	≈ 37 %	≈ 38 %	≈ 0,91 g/cm ³	—
PROTECT 361TIX + H5980 (4+1)	≈ 63 %	≈ 45 %	≈ 1,28 g/cm ³	< 25 µm
TENEUR EN COMPOSÉS ORGANIQUES VOLATILS				
COV II/B/c limite*		540 g/l		
Teneur réelle en COV		480 g/l (pour la proportion 4+1 + 10 % THIN 60)		
* Pour un mélange prêt à l'emploi conformément à la directive UE 2004/42/CE				

COLORATION	
Non recommandé.	
CONDITIONS D'APPLICATION	
<p>La surface d'application doit être sèche. La température de la peinture, de la surface peinte et de l'environnement doit être comprise entre +15 °C et +25 °C, et l'humidité relative ne doit pas dépasser 80 %.</p> <p>La température de la surface d'application doit être supérieure de 3 °C au moins à la température du point de rosée.</p>	
COULEUR	
Beige.	
NETTOYAGE DE L'ÉQUIPEMENT	
Diluant pour produits époxy THIN 60.	
CONDITIONS DE STOCKAGE	
<p>Conserver dans un endroit frais et sec, à l'écart des sources de feu et de chaleur, à une température comprise entre +5 et +35 °C.</p> <p>Éviter l'exposition au soleil.</p>	
PÉRIODES DE CONSERVATION*	
PROTECT 361TIX	24 mois à 20 °C
H5980	24 mois à 20 °C
THIN 60	24 mois à 20 °C
* Dans l'emballage d'origine non ouvert.	
SÉCURITÉ	
Voir la Fiche de données de sécurité	
AUTRES INFORMATIONS	
<p>Numéro de registre : 000024104.</p> <p>La performance de nos systèmes résulte de travaux en laboratoire et de nombreuses années d'expérience. Les données contenues dans ce document sont conformes à l'état actuel des connaissances sur nos produits et sur leurs applications possibles. Nous garantissons une qualité élevée à condition que nos instructions soient respectées et que le travail soit effectué selon les règles de l'art. Il est important de faire une application d'essai du produit en raison du comportement potentiellement différent du produit combiné à divers matériaux. Nous déclinons toute responsabilité si le résultat final a été affecté par des facteurs indépendants de notre contrôle.</p>	