

Fiche technique

PROTECT 365 TIX

Primaire époxy anticorrosion

Apprêt époxy anticorrosion à couche épaisse
durci par un adduit polyamide

PRODUITS CONNEXES

H5960 STANDARD

Durcisseur standard pour apprêt époxy

H5960 FAST

Durcisseur rapide pour apprêt époxy

THIN 60

Diluant pour produits époxy




APPLICATION

- Moyens de transport
- Machines et équipements
- Surfaces extérieures des réservoirs
 - Structures en acier

PROPRIÉTÉS

- Excellentes propriétés d'isolation
- Possibilité d'application jusqu'à 350 µm en épaisseur humide en une couche
 - Excellente couverture et fluidité
 - Très bonne résistance chimique
 - Excellente résistance mécanique

00.02.2024

SUPPORTS					
Acier	Nettoyer jusqu'au degré de propreté Sa 2 ¹ / ₂ (traitement par jet) ou St3 (nettoyage manuel ou en utilisant des outils électriques) selon PN-ISO 12944-4 ; la zone traitée doit être exempte d'huile, de graisse, de poussière, de trace de peinture ancienne peu adhérente, de calamine, de rouille et de matières étrangères ; la surface doit présenter une brillance provenant du support métallique.				
Anciens revêtements de peinture	Dégraisser et poncer à sec avec du papier à poncer P220-P360.				
Mastics polyester	Poncer à sec, utiliser le papier P240 + P320 pour le nivellement final.				
Acier galvanisé, aluminium	Pour obtenir une surface rugueuse, effectuer un léger sablage avec des agrégats non métalliques sphériques ou un ponçage avec du papier abrasif de grain 240 à 320, puis dégraisser.				
Acier inoxydable	Dégraisser et poncer avec du papier à poncer P240-P320. Dégraisser une nouvelle fois.				
Stratifiés polyester	Poncer à sec P280 et dégraisser.				
PROPORTIONS DU MÉLANGE					
	PROTECT 365 TIX H5960 STANDARD THIN 60	En volume	En poids		
		4	100		
		1	16		
		25 %	14		
		PROTECT 365 TIX	4	100	
		H5960 FAST	1	16	
	THIN 60	15 %	8		
	La quantité de diluant à ajouter dépend de la quantité d'apprêt.				
	VISCOSITÉ				
		DIN 6/20°C	15 ÷ 20 s		
APPLICATION					
 ATTENTION : suivre les instructions du fabricant de l'équipement	Projection pneumatique	Buse	Pression	Distance	
		1,8 ÷ 2,2 mm	3 ÷ 4 bar	15 ÷ 20 cm	
	Projection hydrodynamique avec protection de l'air	0,38 ÷ 0,43 mm (0,015" ÷ 0,017")	100 ÷ 160 bar Protection de l'air 2 bar,	10 ÷ 15 cm	

00.02.2024

	Nombre de couches	1					
	ATTENTION : L'épaisseur minimale de la couche d'apprêt époxy ne doit pas être inférieure à 80 µm pour l'acier et à 60 µm pour l'aluminium.						
	Épaisseur d'une couche sèche.	150 µm					
	Rendement du mélange prêt à l'emploi pour une épaisseur de couche sèche dans la plage spécifiée	env. 7,3 m²/l 0,14 l/ m² à 80 µm PROTECT 365 TIX + H5960 (4+1)					
	Le rendement utile dépend de la forme de la surface, de sa rugosité, de ses paramètres d'application.						
	Durée de vie du mélange à 20 °C	12 heures pour le durcisseur H 5960 STANDARD 3 heures pour le durcisseur H5960 FAST					
	Temps d'évaporation entre les couches	10 ÷ 15 min					
TEMPS DE DURCISSEMENT							
	Temps avant ponçage Pour une épaisseur de couche sèche max. 130 µm.	H 5960 STANDARD			H5960 FAST		
		10 °C	20 °C	60 °C	10 °C	20 °C	60 °C
		-	24 h	60 min	48 h	14 h	45 min
PONÇAGE							
	Ponçage à sec	P240 ÷ P500					
PEUT ÊTRE RECOUVERT PAR							
Temps d'application de la peinture de finition pour une épaisseur de couche d'apprêt de 80µm.	10 °C	20 °C		60 °C			
	4 h pour H5960 STANDARD 2 h pour H5960 FAST	60 min pour H5960 STANDARD 45 min pour H5960 FAST		30 min pour H5960 STANDARD 20 min pour H5960 FAST			
Peut être recouvert par tous les vernis de protection de surface NOVOL. Le temps maximal de peinture sans dépolir est de 48 heures. Le durcisseur H 5960 FAST permet l'application du mastic industriel Tech Plus après 4 heures.							
CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES							
Produit	Teneur en matières solides en poids	Teneur en matières solides en volume		Densité	Dispersion		
PROTECT 365 TIX	≈ 76 %	≈ 58 %		≈ 1,48 g/cm³	< 25 µm		
H5960	≈ 68 %	≈ 65 %		≈ 0,92 g/cm³	—		
PROTECT 365 TIX + H5960 (4+1)	≈ 74 %	≈ 59 %		≈ 1,37 g/cm³	< 25 µm		

TENEUR EN COMPOSÉS ORGANIQUES VOLATILS	
COV II/B/c limite*	540 g/l
Teneur réelle en COV	480 g/l (pour la proportion 4+1 + 25 % THIN 60)
* Pour un mélange prêt à l'emploi conformément à la directive UE 2004/42/CE	
COLORATION	
Non recommandé.	
CONDITIONS D'APPLICATION	
La surface d'application doit être sèche. La température de la peinture, de la surface peinte et de l'environnement doit être comprise entre +10 °C et +35 °C, et l'humidité relative ne doit pas dépasser 80 %. La température de la surface d'application doit être supérieure de 3 °C au moins à la température du point de rosée.	
COULEUR	
Beige, gris.	
NETTOYAGE DE L'ÉQUIPEMENT	
Diluant pour produits époxy THIN 60.	
CONDITIONS DE STOCKAGE	
Conserver dans un endroit frais et sec, à l'écart des sources de feu et de chaleur, à une température comprise entre +5 et +35 °C. Éviter l'exposition au soleil.	
PÉRIODES DE CONSERVATION*	
PROTECT 365 TIX	24 mois à 20 °C
H5960 STANDARD	24 mois à 20 °C
H5960 FAST	24 mois à 20 °C
THIN 60	24 mois à 20 °C
* Dans l'emballage d'origine non ouvert.	
SÉCURITÉ	
Voir la Fiche de données de sécurité	
AUTRES INFORMATIONS	
Numéro de registre : 000024104. La performance de nos systèmes résulte de travaux en laboratoire et de nombreuses années d'expérience. Les données contenues dans ce document sont conformes à l'état actuel des connaissances sur nos produits et sur leurs applications possibles. Nous garantissons une qualité élevée à condition que nos instructions soient respectées et que le travail soit effectué selon les règles de l'art. Il est important de faire une application d'essai du produit en raison du comportement potentiellement différent du produit combiné à divers matériaux. Nous déclinons toute responsabilité si le résultat final a été affecté par des facteurs indépendants de notre contrôle.	