

Fiche technique

PROTECT 366

Primaire époxy anticorrosion

Apprêt époxy anticorrosion à couche épaisse
durci par un adduit amine

PRODUITS CONNEXES

H5966

Durcisseur pour apprêt époxy

THIN 60





Diluant pour produits époxy

APPLICATION





- Moyens de transport
- Machines et équipements
- Surfaces extérieures des réservoirs
 - Structures en acier

PROPRIÉTÉS

- Excellentes propriétés d'isolation
- Possibilité d'application jusqu'à 300 µm en épaisseur humide en une couche
 - Possibilité d'appliquer des couches épaisses
 - Excellente couverture et fluidité
 - Très bonne résistance chimique
 - Excellente résistance mécanique

SUPPORTS				
Acier	Nettoyer jusqu'au degré de propreté Sa 2 ^{1/2} (traitement par jet) ou St3 (nettoyage manuel ou en utilisant des outils électriques) selon PN-ISO 12944-4 ; la zone traitée doit être exempte d'huile, de graisse, de poussière, de trace de peinture ancienne peu adhérente, de calamine, de rouille et de matières étrangères ; la surface doit présenter une brillance provenant du support métallique.			
Anciens revêtements de peinture	Dégraisser et poncer à sec avec du papier à poncer P220-P360.			
Mastics polyester	Poncer à sec, utiliser le papier P240 + P320 pour le nivellement final.			
Acier galvanisé, aluminium	Pour obtenir une surface rugueuse, effectuer un léger sablage avec des agrégats non métalliques sphériques ou un ponçage avec du papier abrasif de grain 240 à 320, puis dégraisser.			
Acier inoxydable	Dégraisser et poncer avec du papier à poncer P240-P320. Dégraisser une nouvelle fois.			
Stratifiés polyester	Poncer à sec P280 et dégraisser.			
PROPORTIONS DU MÉLANGE				
	PROTECT 366 H5966 THIN 60	En volume	En poids	
		4	100	
		1	15	
		10 % (20 %)	6 (12)	
	La quantité de diluant à ajouter dépend de la quantité d'apprêt.			
VISCOSITÉ				
	DIN 4/20°C	4 + 1 + 10 %	45-55 s	
		4 + 1 + 20 %	20-30 s	
APPLICATION				
 ATTENTION : suivre les instructions du fabricant de l'équipement		Buse	Pression	Distance
	Projection pneumatique	1,6 ÷ 2,0 mm	3 ÷ 4 bar	15 ÷ 20 cm
	Projection hydrodynamique avec protection de l'air	0,33 ÷ 0,38 mm (0,013" ÷ 0,015")	100 ÷ 140 bar Protection de l'air 2 bar	10 ÷ 15 cm
	Nombre de couches	1-2		
	ATTENTION : L'épaisseur minimale du primaire époxy pour l'acier ne doit pas être inférieure à 80 µm.			
	Épaisseur d'une couche sèche.	80 µm		
	Rendement du mélange prêt à l'emploi pour une épaisseur de couche sèche dans la plage spécifiée	env. 7,8 m²/l 0,13 l/ m² à 80 µm PROTECT 366 + H5966 (4+1)		
	Le rendement utile dépend de la forme de la surface, de sa rugosité, de ses paramètres d'application.			

20.06.2010

	Durée de vie du mélange à 20 °C	2 h		
	Temps d'évaporation entre les couches	10 ÷ 15 min		
TEMPS DE DURCISSEMENT				
	Temps avant ponçage Pour une épaisseur de couche sèche max. 130 µm.	10 °C	20 °C	60 °C
		48 h	24 h	45 min
PONÇAGE				
	Ponçage à sec	P240 ÷ P500		
PEUT ÊTRE RECOUVERT PAR				
Temps d'application de la peinture de finition pour une épaisseur de couche d'apprêt de 80µm.	10 °C	20 °C	60 °C	
	4 h	45 min	30 min	
Peut être recouvert par tous les vernis de protection de surface NOVOL. Le temps maximal de peinture sans dépolir est de 48 heures.				
CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES				
Produit	Teneur en matières solides en poids	Teneur en matières solides en volume	Densité	Dispersion
PROTECT 366	≈ 78 %	≈ 59 %	≈ 1,68 g/cm³	< 25 µm
H5966	≈ 68 %	≈ 66 %	≈ 0,92 g/cm³	—
PROTECT 366 + H5966 (4+1)	≈ 77,5 %	≈ 62 %	≈ 1,53 g/cm³	< 25 µm
TENEUR EN COMPOSÉS ORGANIQUES VOLATILS				
COV II/B/c limite*		540 g/l		
Teneur réelle en COV		380 g/l (pour la proportion 4+1)		
		470 g/l (pour la proportion 4+1+20 %)		
* Pour un mélange prêt à l'emploi conformément à la directive UE 2004/42/CE				
COLORATION				
Non recommandé.				
CONDITIONS D'APPLICATION				
La surface d'application doit être sèche. La température de la peinture, de la surface peinte et de l'environnement doit être comprise entre +10 °C et +35 °C, et l'humidité relative ne doit pas dépasser 80 %. La température de la surface d'application doit être supérieure de 3 °C au moins à la température du point de rosée.				

RÉSISTANCE À LA TEMPÉRATURE	
L'apprêt est utilisable à des températures comprises entre -60 °C et +80 °C. Un usage temporaire à des températures allant jusqu'à +120 °C est admis	
COULEUR	
Gris.	
NETTOYAGE DE L'ÉQUIPEMENT	
Diluant pour produits époxy THIN 60.	
CONDITIONS DE STOCKAGE	
Conserver dans un endroit frais et sec, à l'écart des sources de feu et de chaleur, à une température comprise entre +5 et +35 °C. Éviter l'exposition au soleil.	
PÉRIODES DE CONSERVATION*	
PROTECT 366	24 mois à 20 °C
H5966	24 mois à 20 °C
THIN 60	24 mois à 20 °C
* Dans l'emballage d'origine non ouvert.	
SÉCURITÉ	
Voir la Fiche de données de sécurité	
AUTRES INFORMATIONS	
Numéro de registre : 000024104. La performance de nos systèmes résulte de travaux en laboratoire et de nombreuses années d'expérience. Les données contenues dans ce document sont conformes à l'état actuel des connaissances sur nos produits et sur leurs applications possibles. Nous garantissons une qualité élevée à condition que nos instructions soient respectées et que le travail soit effectué selon les règles de l'art. Il est important de faire une application d'essai du produit en raison du comportement potentiellement différent du produit combiné à divers matériaux. Nous déclinons toute responsabilité si le résultat final a été affecté par des facteurs indépendants de notre contrôle.	