

Fiche technique
PROTECT 341

Apprêt réactif époxy

Apprêt réactif monocomposant à base de résine époxy-polyvinyle. L'apprêt contient des pigments anticorrosion à base d'oxydes de zinc, d'aluminium et de phosphore.

PRODUITS CONNEXES

THIN 50

Diluant universel
lent, standard, rapide

APPLICATION

- Moyens de transport
- Machines et équipements
- Supports en acier et en aluminium

PROPRIÉTÉS

- Haute performance
- Excellentes propriétés anticorrosion
- Excellente adhérence sur de nombreux supports
- Bonne résistance mécanique
- Possibilité d'application jusqu'à 80 µm en épaisseur humide en une couche

SUPPORTS											
Acier	Nettoyer jusqu'au degré de propreté Sa 2 ^{1/2} (traitement par jet) ou St3 (nettoyage manuel ou en utilisant des outils électriques) selon PN-ISO 12944-4 ; la zone traitée doit être exempte d'huile, de graisse, de poussière, de trace de peinture ancienne peu adhérente, de calamine, de rouille et de matières étrangères ; la surface doit présenter une brillance provenant du support métallique.										
Acier galvanisé, aluminium	Pour obtenir une surface rugueuse, effectuer un léger sablage avec des agrégats non métalliques sphériques ou un ponçage avec du papier abrasif de grain 240 à 320, puis dégraisser.										
PROPORTIONS DU MÉLANGE											
	En volume	En poids	En volume	En poids							
	PROTECT 341 THIN 50* / THIN 50 RAPIDE*	100 30 %	100 22	100 60 %	100 44						
*- voir CONDITIONS D'APPLICATION (page 3)											
VISCOSITÉ :											
	DIN 4/20°C	44-48 s	22-25 s								
APPLICATION											
 ATTENTION : suivre les instructions du fabricant de l'équipement	Projection pneumatique	Buse	Pression	Distance							
		1,3 ÷ 1,5 mm	2 ÷ 4 bar	15 ÷ 20 cm							
 ATTENTION : L'épaisseur minimale de la couche d'apprêt époxy ne doit pas être inférieure à 80 µm pour l'acier et à 60 µm pour l'aluminium.	Projection hydrodynamique avec protection de l'air. Nous recommandons THIN 50 STANDARD.	0,28 ÷ 0,33 mm (0,011" ÷ 0,013")	100 ÷ 120 bar Protection de l'air 2 bar	10 ÷ 15 cm							
	Nombre de couches	2-3									
 Épaisseur d'une couche sèche.	ATTENTION : L'épaisseur minimale de la couche d'apprêt époxy ne doit pas être inférieure à 80 µm pour l'acier et à 60 µm pour l'aluminium.										
	20 ÷ 25 µm										
	Rendement du mélange prêt à l'emploi pour une épaisseur de couche sèche dans la plage indiquée										
	env. 4,0 m ² /l 0,25 l/ m ² à 50 µm PROTECT 341 + THIN 50 (100+60 %)										
Le rendement utile dépend de la forme de la surface, de sa rugosité, de ses paramètres d'application.											
	Temps d'évaporation entre les couches	5 ÷ 10 min									

TEMPS DE SÉCHAGE								
	Pour une épaisseur de couche sèche de 50 µm.		10 °C	20 °C				
			40 min	15 min				
CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES								
Produit	Teneur en matières solides en poids	Teneur en matières solides en volume	Densité	Dispersion				
PROTECT 341	≈ 51 %	≈ 32 %	≈ 1,22 g/cm ³	< 12,5 µm				
PROTECT 341 + THIN50 ; 100+30 %	≈ 42 %	≈ 25 %	≈ 1,13 g/cm ³	—				
PROTECT 341 + THIN50 ; 100+60 %	≈ 36 %	≈ 20 %	≈ 1,08 g/cm ³	< 12,5 µm				
TENEUR EN COMPOSÉS ORGANIQUES VOLATILS								
COV II/B/c limite*	780 g/l							
Teneur réelle en COV	695 g/l							
* Pour un mélange prêt à l'emploi conformément à la directive UE 2004/42/CE								
COLORATION								
Non recommandé.								
PEUT ÊTRE RECOUVERT PAR								
Temps d'application de la peinture de finition pour une épaisseur de couche d'apprêt de 50 µm.	10 °C	20 °C						
	60 min	20 min						
Recouvrable par des émaux acryliques, des vernis de base, des apprêts acryliques, des produits de protection de la carrosserie. Le temps maximal de peinture sans dépolir est de 48 heures. Ne pas appliquer de mastic polyester, d'apprêt époxy ou de vernis acryliques incolores directement sur Protect 341.								
CONDITIONS D'APPLICATION								
La surface d'application doit être sèche. La température de la peinture, de la surface peinte et de l'environnement doit être comprise entre +10 °C et +35 °C, et l'humidité relative ne doit pas dépasser 80 %. La température de la surface d'application doit être supérieure de 3 °C au moins à la température du point de rosée. La sélection du diluant dépend de la température lors de l'application et du degré de dilution choisi. THIN 50 STANDARD est recommandé pour une dilution à 30 % ainsi que pour une application à des températures élevées (23-25 °C). THIN 50 RAPIDE est recommandé pour une dilution à 60 % et une application à basse température (15-18 °C).								
COULEUR								
Beige.								
NETTOYAGE DE L'ÉQUIPEMENT								
Diluant pour produits nitro-cellulosiques.								
CONDITIONS DE STOCKAGE								
Conserver dans un endroit frais et sec, à l'écart des sources de feu et de chaleur, à une température comprise entre +5 et +35 °C. Éviter l'exposition au soleil.								

PÉRIODES DE CONSERVATION*	
PROTECT 341	12 mois à 20 °C
THIN 50	24 mois à 20 °C
* Dans l'emballage d'origine non ouvert	
SÉCURITÉ	
Voir la Fiche de données de sécurité	
AUTRES INFORMATIONS	
Numéro de registre : 000024104. La performance de nos systèmes résulte de travaux en laboratoire et de nombreuses années d'expérience. Les données contenues dans ce document sont conformes à l'état actuel des connaissances sur nos produits et sur leurs applications possibles. Nous garantissons une qualité élevée à condition que nos instructions soient respectées et que le travail soit effectué selon les règles de l'art. Il est important de faire une application d'essai du produit en raison du comportement potentiellement différent du produit combiné à divers matériaux. Nous déclinons toute responsabilité si le résultat final a été affecté par des facteurs indépendants de notre contrôle.	